

Vérin hydraulique Type rond

RF 17335/01.16
Remplace: 07.13

1/78

Série CDH2 / CGH2 / CSH2

Série 3X
Pression nominale 250 bars (25 MPa)

H4652_d

Table des matières

Contenu

Caractéristiques	1	Affectation des broches pour Profibus	49
Caractéristiques techniques	2, 3	Chape CCKB	50, 51
Logiciel d'étude ICS	3	Tenon à rotule CGKD	52, 53
Diamètre, surfaces, forces, débit	4	Support de palier du tourillon CLTB	54, 55
Tolérances selon ISO 6020-1	4	Support de palier de la chape CLCA	56, 57
Aperçu des types de fixation: Séries CDH2 et CGH2	5	Support de palier de la chape CLCD	58, 59
Codification des séries CDH2 et CGH2	6 ... 9	Flambage	60
Types de fixation et cotes CDH2 et CGH2	10 ... 21	Longueur de course admissible	60 ... 62
Codification, aperçu des types de fixation CSH2	22, 23	Amortissement de fin de course	63 ... 65
Types de fixation et cotes CSH2	24 ... 35	Critères de sélection pour les joints	66
Raccords à bride	36, 37	Jeux de joints	67 ... 71
Embases de distribution pour le montage de valves	38 ... 41	Couples de serrage	72
Purge / Coupleur de mesure	42	Schéma des pièces de rechange: Série CDH2	73
Clapet d'étranglement	42	Schéma des pièces de rechange: Série CGH2	74
Détecteur de proximité	43 ... 45	Schéma des pièces de rechange: Séries CSH2 MP3 et MP5	75
Système de mesure de position	46 ... 48	Schéma des pièces de rechange: Séries CSH2 MF3, MF4, MT4 et MS2	76
		Masse du vérin	77

Caractéristiques

- Normes: DIN 24333, ISO 6022
- 6 types de fixation
- Ø du piston (ØAL): 40 à 320 mm
- Ø de la tige de piston (ØMM): 25 à 220 mm
- Longueurs de course allant jusqu'à 6 m
- Amortissement de fin de course automatique et réglable



Logiciel d'étude Interactive Catalog System

En ligne www.boschrexroth.com/ics

Caractéristiques techniques (En cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter!)

Normes:

Les cotes de montage et les types de fixation des vérins sont conformes aux normes DIN 24333 et ISO 6022.

Pression nominale: 250 bars

Pression d'essai statique: 375 bars

Pression d'essai réduite: 315 bars

Pressions de service plus élevées sur demande

Les pressions de service indiquées sont applicables aux applications dans des conditions de fonctionnement sans à-coups en ce qui concerne les pressions excessives et/ou les sollicitations extérieures. En cas de sollicitations extrêmes telles que p.ex. un nombre élevé de cycles, les éléments de fixation et les raccords filetés des tiges de piston doivent être conçus pour résister à la fatigue.

Pression minimale:

En fonction de l'application, une certaine pression minimale est nécessaire afin d'assurer le bon fonctionnement du vérin. Hors charge, une pression minimale de 10 bars est recommandée pour les vérins différentiels. En ce qui concerne des pressions plus basses, ainsi que des vérins à double effet, nous vous prions de nous contacter.

Position de montage: quelconque

Fluide hydraulique:

Huiles minérales DIN 51524 HL, HLP

Émulsion huile dans l'eau HFA

Eau glycolée HFC

Ester de phosphate HFDR

Ester de polyol HFUD

Informations complémentaires concernant les fluides hydrauliques, voir la notice 90223

Plage de température du fluide hydraulique: voir page 66

Plage de température ambiante: voir page 66

Plage de viscosité optimale: 20 à 100 mm²/s

Viscosité minimale admissible: 12 mm²/s

Viscosité maximale admissible: 380 mm²/s

Indice de pureté selon ISO

Degré de pollution maximal admissible du fluide hydraulique selon ISO 4406 (c) Classe 20/18/15

Les indices de pureté mentionnés pour les composants sont à respecter dans les systèmes hydrauliques. Une filtration efficace évite les défauts tout en augmentant la durée de vie des composants.

Pour le choix des filtres, voir www.boschrexroth.com/filter

Purge en série: protégé contre le démontage par desserrage

Apprêt: En standard, les vérins hydrauliques sont dotés d'un apprêt (couleur RAL 5010 bleu gentiane) d'une épaisseur minimale de 40 µm. Autres couleurs sur demande.

Les surfaces suivantes des vérins ou organes rapportés ne sont pas enduites ou laquées:

- Tous les diamètres d'ajustement côté client
- Plans de joint pour le raccordement des conduites
- Plans de joint pour le raccord à bride
- Surface de raccordement pour le montage de valves
- Détecteurs de proximité inductifs
- Système de mesure de position

Les surfaces non laquées sont protégées par un agent anti-corrosif exempt de solvant.

Le système de commande en ligne permet de sélectionner encore d'autres systèmes de vernissage. Ceux-ci ne sont pas représentés via le code d'identification et ne sont pas non plus pris en compte automatiquement lors de la commande de vérins de rechange. Par défaut, les accessoires qui sont commandés séparément, ne sont pas enduits ou laqués. Apprêt ou laquage correspondant sur demande.

Vitesse de la course: Prière d'observer la valeur indicative relative aux vitesses de la course max. (en cas d'une vitesse de débit recommandée de 5 m/s dans le raccordement des conduites) selon le tableau. Vitesse de la course plus importante sur demande.

Si la vitesse de sortie dépasse nettement la vitesse d'entrée de la tige de piston, il peut y avoir des pertes par entraînement du milieu. Merci de nous contacter en cas de besoin.

Ø de piston (mm)	Raccordement des conduites	Vitesse de la course max. en m/s
40	G1/2	0,31
50	G1/2	0,20
63	G3/4	0,28
80	G3/4	0,18
100	G1	0,20
125	G1	0,13
140	G1 1/4	0,16
160	G1 1/4	0,12
180	G1 1/4	0,10
200	G1 1/4	0,08
220	G1 1/2	0,09
250	G1 1/2	0,07
280	G1 1/2	0,06
320	G1 1/2	0,04

Caractéristiques techniques (En cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter!)

Conditions marginales et conditions d'utilisation:

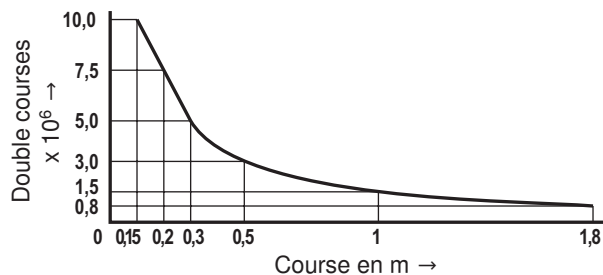
- Assurer l'alignement mécanique de l'axe de mouvement et par conséquent, les points de fixation du vérin hydraulique et de la tige de piston. Éviter toute force latérale agissant sur les guidages de la tige de piston et du piston. Le cas échéant, tenir compte du poids propre du vérin hydraulique (MP3/MP5 ou MT4) ou de la tige de piston.
- Tenir compte de la longueur/charge de flambage de la tige de piston ou du vérin hydraulique (voir la page dédiée au flambage).
- Tenir compte tant des vitesses de la course maximales admissibles en vue de l'aptitude/de la sollicitation des joints que de la compatibilité des joints avec les caractéristiques du type de fluide en question (voir la page dédiée aux joints).
- Respecter les vitesses/énergies cinétiques maximales admissibles lors du déplacement aux positions de fin de course en tenant compte également des charges extérieures.
Danger: Pression excessive
- La pression de service maximale admissible doit être respectée dans n'importe quel état de fonctionnement du vérin hydraulique. Tenir compte de multiplications éventuelles de la pression qui résultent du rapport des surfaces de la chambre annulaire et du piston et de points d'étranglement éventuels.
- Éviter des influences environnantes négatives telles que p.ex. les particules ultrafines agressives, les vapeurs, les températures élevées etc., ainsi que la pollution et la détérioration du fluide hydraulique.

Avis:

- Cette liste n'aspire pas à l'exhaustivité. Merci de nous consulter en cas de doutes concernant la compatibilité avec le fluide ou en cas de dépassement des conditions marginales et d'utilisation.
- Toutes les figures dans la notice sont données à titre d'exemple. Pour cette raison, le produit fourni peut diverger de la figure.

Durée de vie:

Les vérins Rexroth répondent aux préconisations de fiabilité relatives aux applications industrielles.
 $\geq 10\,000\,000$ double courses en fonctionnement à vide en continu ou une course de piston de 3 000 km à 70 % de la pression de service maximale, sans sollicitation de la tige de piston, à une vitesse maximale de 0,5 m/s et à un taux de défaillance inférieur à 5 %.



Réception:

Tout vérin est examiné selon le standard Bosch Rexroth et en conformité avec l'ISO 10100: 2001.

Consignes de sécurité:

En ce qui concerne le montage, la mise en service et l'entretien des vérins hydrauliques, la notice d'utilisation 07100-B doit être respectée!

Les travaux de maintenance et de réparation ne sont à effectuer que par le personnel de la Bosch Rexroth AG spécialement formé pour cela. La Bosch Rexroth AG n'assume pas de garantie pour les dommages intervenus à la suite des travaux de montage, d'entretien et de réparation qui n'ont pas été effectués par la Bosch Rexroth AG.

Listes de contrôles pour les vérins hydrauliques:

Les vérins dont les valeurs caractéristiques et / ou données d'utilisation diffèrent des valeurs indiquées dans la notice peuvent uniquement être offerts sur demande comme version sur mesure. Pour les offres, les écarts par rapport aux valeurs caractéristiques et/ou aux données d'utilisation sont à décrire dans les listes de contrôles pour les vérins hydrauliques (07200).

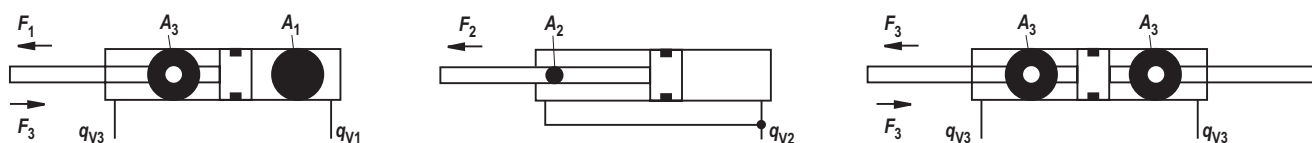
Logiciel d'étude ICS (Interactive Catalog System)

L'ICS (Interactive Catalog System) est un système de sélection et un outil d'aide au dimensionnement de vérins hydrauliques. A l'aide de l'ICS, les constructeurs peuvent trouver d'une manière rapide et fiable le vérin hydraulique optimal pour des machines et installations en se servant de la demande logique de la construction de la codification par code d'identification. Le logiciel permet de réaliser des tâches de construction et d'étude d'une manière encore plus rapide

et efficace. Après avoir été guidé à travers de la sélection des produits, l'utilisateur reçoit rapidement et fiablement les données techniques exactes de la composante choisie, ainsi que les données CAO en 2 et en 3 dimensions en format de fichier correct pour tous les systèmes CAO courants. En tant qu'utilisateur, vous pouvez ainsi réduire vos coûts et augmenter votre compétitivité.

Diamètre, surfaces, forces, débit

Piston	Tige de piston	Rapport des surfaces	Surfaces			Force à 250 bars ¹⁾			Débit à 0,1 m/s ²⁾			Longueur de course max. livrable
			Piston	Tige	Anneau	Pression	Diff.	Traction	Arrêt	Diff.	Marche	
ØAL mm	ØMM mm	φ_{A_1/A_3}	A_1 cm ²	A_2 cm ²	A_3 cm ²	F_1 kN	F_2 kN	F_3 kN	q_{V1} l/min	q_{V2} l/min	q_{V3} l/min	mm
40	25 28	1,64 1,96	12,56	4,90 6,16	7,65 6,40	31,40	12,25 15,40	19,12 16,00	7,5	2,9 3,7	4,6 3,8	2000
50	32 36	1,69 2,08	19,63	8,04 10,18	11,59 9,45	49,10	20,12 25,45	28,98 23,65	11,8	4,8 6,1	7,0 5,7	2000
63	40 45	1,67 2,04	31,17	12,56 15,90	18,61 15,27	77,90	31,38 39,75	46,52 38,15	18,7	7,5 9,5	11,2 9,2	2000
80	50 56	1,66 1,96	50,26	19,63 24,63	30,63 25,63	125,65	49,07 61,55	76,58 64,10	30,2	11,8 14,8	18,4 15,4	2000
100	63 70	1,66 1,96	78,54	31,16 38,48	47,38 40,06	196,35	77,93 96,20	118,42 100,15	47,1	18,7 23,1	28,4 24,0	3000
125	80 90	1,69 2,08	122,72	50,24 63,62	72,48 59,10	306,75	125,62 159,05	181,13 147,70	73,6	30,1 38,2	43,5 35,4	3000
140	90 100	1,70 2,04	153,94	63,62 78,54	90,32 75,40	384,75	159,05 196,35	225,70 188,40	92,4	38,2 47,1	54,2 45,3	3000
160	100 110	1,64 1,90	201,06	78,54 95,06	122,50 106,00	502,50	196,35 237,65	306,15 264,85	120,6	47,1 57,0	73,5 63,6	3000
180	110 125	1,60 1,93	254,47	95,06 122,72	159,43 131,75	636,17	237,65 306,80	398,52 329,37	152,7	57,0 73,6	95,7 79,1	3000
200	125 140	1,64 1,96	314,16	122,72 153,96	191,44 160,20	785,25	306,80 384,90	478,45 400,35	188,5	73,6 92,4	114,9 96,1	3000
220	140 160	1,68 2,12	380,1	153,96 201,0	226,2 179,1	950,3	384,9 502,6	565,5 447,7	228,1	92,4 120,7	135,7 107,4	6000
250	160 180	1,69 2,08	490,8	201,0 254,4	289,8 236,4	1227,2	502,6 636,2	724,5 590,0	294,5	120,7 152,7	173,8 141,8	6000
280	180 200	1,70 2,04	615,7	254,4 314,1	361,3 301,6	1539,4	636,2 785,4	903,2 753,9	369,4	152,7 188,5	216,7 180,9	6000
320	200 220	1,64 1,90	804,2	314,1 380,1	490,1 424,2	2010,6	785,4 950,3	1225,2 1060,3	482,5	188,5 228,1	294,0 254,4	6000



- ¹⁾ Force du vérin statique théorique (sans prendre en compte le rendement et la sollicitation admissible des organes rapportés telles que p.ex. les tenons à rotule, les embases ou les distributeurs etc.)
- ²⁾ Vitesse de la course

Tolérances selon ISO 6020-1

Cotes de montage	WC	XC ²⁾	XO ²⁾	XS ^{1), 2)}	XV ²⁾	ZP ²⁾	Tolérances de la course
Type de fixation	MF3	MP3	MP5	MS2	MT4	MF4	
Longueur de course	Tolérances						
≤ 1250	±2	±1,5	±1,5	±2	±2	±1,5	+2
> 1250 – ≤ 3150	±4	±3	±3	±4	±4	±3	+5
> 3150 – ≤ 6000	±8	±5	±5	±8	±8	±5	+8

¹⁾ Pas normalisé

²⁾ Y compris la longueur de course

Aperçu des types de fixation: Séries CDH2 et CGH2

CDH2 MP3

voir pages 10, 11



CDH2 MP5

voir pages 12, 13



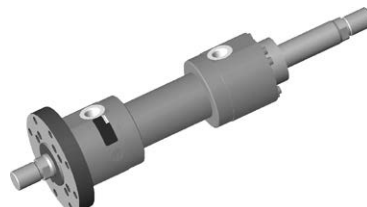
CDH2 MF3

voir pages 14, 15



CGH2 MF3

voir pages 14, 15



CDH2 MF4

voir pages 16, 17



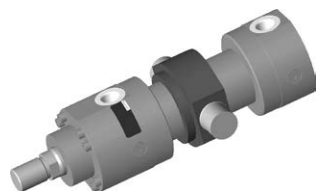
CGH2 MT4

voir pages 18, 19



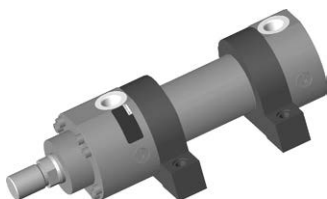
CDH2 MT4

voir pages 18, 19



CDH2 MS2

voir pages 20, 21

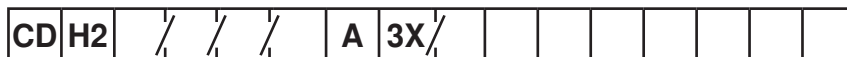


CGH2 MS2

voir pages 20, 21



Codification série CDH2



Vérin différentiel = **CD**

Série = **H2**

Types de fixation

- Tenon fixe sur le fond = **MP3**
- Tenon à rotule sur le fond = **MP5**
- Bride circulaire sur la tête = **MF3**
- Bride circulaire sur le fond = **MF4**
- Tourillon ²⁾ = **MT4**
- Fixation par pattes ¹⁸⁾ = **MS2**

Ø du piston (ØAL) 40 à 320 mm

Ø de la tige de piston (ØMM) 25 à 220 mm

Longueur de course en mm ³⁾

Principe de construction

Tête et fond bridés = **A**

Série

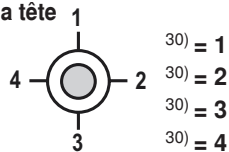
30 à 39 cotes de montage et de raccordement inchangées = **3X**

Raccordement des conduites / Exécution

- selon ISO 1179-1 (filetage-gaz ISO 228-1) = **B**
- selon ISO 9974-1 (filetage métrique ISO 261) ³³⁾ = **M**
- Gabarit de bride selon ISO 6162-1 tab. 2 Type 1 (≙ SAE 3000 PSI) ^{4) 21)} = **F**
- Gabarit de bride selon ISO 6162-2 tab. 2 Type 1 (≙ SAE 6000 PSI) ^{4) 9)} = **D**
- Gabarit de bride selon ISO 6164 tab. 1 ^{1) 4)} = **K**
- Gabarit de bride selon ISO 6164 tab. 2 ⁴⁾ = **H**
- selon ISO 1179-1 (filetage-gaz ISO 228-1) avec bride de tuyau aplatie ³¹⁾ = **C**
- pour distributeurs et vannes de régulation**
- Embase de distribution CN6 ^{4) 5)} = **P**
- Embase de distribution CN10 ^{4) 6)} = **T**
- Embase de distribution CN16 ^{4) 7)} = **U**
- Embase de distribution CN25 ^{4) 32)} = **V**
- pour vannes SL et SV**
- Embase de distribution CN6 ^{4) 5) 15)} = **A**
- Embase de distribution CN10 ^{4) 6) 15)} = **E**
- Embase de distribution CN20 ^{4) 7) 15)} = **L**
- Embase de distribution CN30 ^{4) 32) 15)} = **N**

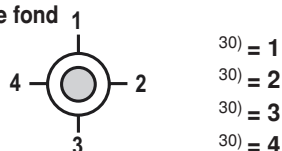
Raccordement des conduites/Emplacement sur la tête

Vue sur la tige de piston



Raccordement des conduites/Emplacement sur le fond

Vue sur la tige de piston



Version de la tige de piston

- Chromé dur = **C**
- Trempé et chromé dur ²³⁾ = **H**
- Nickelé et chromé dur ¹⁹⁾ = **N**

Option

- Z =** Options supplémentaires, remplir les champs pour options supplémentaires
- W =** Sans options supplémentaires, ne pas remplir les champs pour options supplémentaires

Type de joint

Pour l'huile minérale HL, HLP et HFA

- M =** Système d'étanchéité standard
- L =** Système d'étanchéité standard avec bague de guidage
- R =** Frottement réduit Industrie lourde
- Pour huile minérale HL, HLP, HFA et eau glycolée HFC**
- G =** Système d'étanchéité standard HFC
- T =** Qualité servovalve/frottement réduit
- A =** Jeux de joints en V
- Pour ester de phosphate HFD-R et ester de polyol HFD-U**
- S =** Qualité servovalve/frottement réduit
- V =** Système d'étanchéité standard FKM
- B =** Jeux de joints en V

Amortissement de fin de course

- U =** Sans
- D =** ¹⁾ Des deux côtés, réglage automatique
- E =** Des deux côtés, réglable

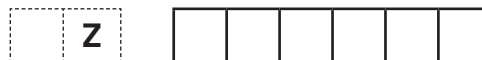
Extrémité de la tige de piston

- H =** Filetage pour tenon à rotule CGKD
- F =** Avec tenon à rotule monté CGKD

Codification série CDH2

Options supplémentaires

Champs pour options supplémentaires



Détecteurs de proximité inductifs

sans connecteur femelle

Connecteur femelle – à commander séparément, voir page 44

sans détecteurs de proximité inductifs

³⁷⁾ = E

= W

Bagues de guidage supplémentaires

^{10), 28)} = F

sans bagues de guidage supplémentaires

= W

Coupleur de mesure, des deux côtés

= A

sans coupleur de mesure

= W

-P = ³⁸⁾

Informations pertinentes concernant le contrat

Sans désign. = Selon la codification

Y = Rallonge de la tige de piston LY indiquer en mm en texte clair

W = Sans rallonge de la tige de piston

B = Graisseur plat

W = Graisseur conique standard

Exemples de commande:

Sans options supplémentaires:

CDH2MT4/63/45/350A3X/B11CHDMW, XV=300 mm

Avec options supplémentaires:

CDH2MF3/80/56/500A3X/B11CHDMZ EWAWW

Avec informations pertinentes concernant le contrat

CDH2MT4/63/45/350A3X/B11CHDMW-P, XV=300 mm

CDH2MF3/80/56/500A3X/B11CHDMZ EWAWW-P

¹⁾ Uniquement Ø de piston de 40 à 200 mm

²⁾ La position du tourillon peut être librement choisie. Lors de la commande, toujours indiquer les cotes "XV" en mm en texte clair

³⁾ Observer la longueur de course max. livrable figurant à la page 4 et la longueur de course admissible (selon le calcul de flambage) figurant aux pages 60 à 62

⁴⁾ Impossible sur MF4

⁵⁾ Ø du piston compris entre 40 et 80 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête

⁶⁾ Ø du piston compris entre 63 et 200 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête

⁷⁾ Ø du piston compris entre 125 et 200 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête

⁹⁾ Uniquement Ø de piston de 80 à 320 mm

¹⁰⁾ Joints du type A, B impossible;
Ø de piston de 220 à 320 mm standard

¹⁵⁾ Embases de distribution pour vannes SL et SV (vannes d'arrêt) Attention: Les joints du type T, G, L, R, S et V ne sont pas conçus pour assurer une fonction de support statique!

¹⁸⁾ Pas normalisé

¹⁹⁾ Uniquement Ø de tige de piston de 28 à 160 mm

²¹⁾ Uniquement Ø de piston de 63 à 200 mm

²³⁾ Uniquement Ø de tige de piston de 25 à 140 mm

²⁸⁾ Pour les joints du type "L" standard

³⁰⁾ Toutes les figures dans la notice représentent la position 1

³¹⁾ Pour MS2, uniquement la position 11 est possible

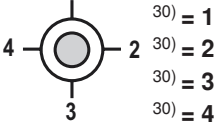
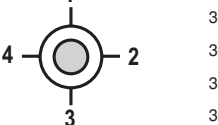
³²⁾ Ø du piston compris entre 180 et 200 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête

³³⁾ Le modèle n'est pas conforme à ISO 6022

³⁷⁾ Longueur de course min. = 20 mm

³⁸⁾ Informations pertinentes concernant le contrat, qui ne peuvent pas être illustrées par la codification. Celles-ci doivent être indiquées à chaque commande.

Codification série CGH2

CG	H2	/	/	/	A	3X														
Vérin à double effet ¹⁸⁾ = CG Série = H2 Types de fixation Bride circulaire sur la tête = MF3 Tourillon ²⁾ = MT4 Fixation par pattes = MS2 Ø du piston (ØAL) 40 à 320 mm Ø de la tige de piston (ØMM) 25 à 220 mm Longueur de course en mm ³⁾ Principe de construction Tête et fond bridés = A Série 30 à 39 cotes de montage et de raccordement inchangées = 3X Raccordement des conduites / Exécution selon ISO 1179-1 (filetage-gaz ISO 228-1) = B selon ISO 9974-1 (filetage métrique ISO 261) ³³⁾ = M Gabarit de bride selon ISO 6162-1 tab. 2 Type 1 (≙ SAE 3000 PSI) ²¹⁾ = F Gabarit de bride selon ISO 6162-2 tab. 2 Type 1 (≙ SAE 6000 PSI) ⁹⁾ = D Gabarit de bride selon ISO 6164 tab. 1 ¹⁾ = K Gabarit de bride selon ISO 6164 tab. 2 = H Selon ISO 1179-1 (filetage-gaz ISO 228-1) avec bride de tuyau aplatie ³¹⁾ = C Raccordement des conduites/Emplacement sur la tête 1 Vue sur la tige de piston  ³⁰⁾ = 1 ³⁰⁾ = 2 ³⁰⁾ = 3 ³⁰⁾ = 4 Raccordement des conduites/Emplacement sur le fond 1 Vue sur la tige de piston  ³⁰⁾ = 1 ³⁰⁾ = 2 ³⁰⁾ = 3 ³⁰⁾ = 4 Version de la tige de piston Chromé dur = C Trempé et chromé dur ²³⁾ = H																		Option Z = Options supplémentaires, remplir les champs pour options supplémentaires W = Sans options supplémentaires, ne pas remplir les champs pour options supplémentaires Type de joint Pour l'huile minérale HL, HLP et HFA M = Système d'étanchéité standard L = Système d'étanchéité standard avec bague de guidage R = Frottement réduit Industrie lourde Pour huile minérale HL, HLP, HFA et eau glycolée HFC G = Système d'étanchéité standard HFC T = Qualité servovalve/ frottement réduit A = Jeux de joints en V Pour ester de phosphate HFD-R et ester de polyol HFD-U S = Qualité servovalve/ frottement réduit V = Système d'étanchéité standard FKM B = Jeux de joints en V Amortissement de fin de course U = Sans D = ¹⁾ Des deux côtés, réglage automatique E = Des deux côtés, réglable Extrémité de la tige de piston H = Filetage pour tenon à rotule CGKD F = ¹⁷⁾ Avec tenon à rotule monté CGKD		

Codification série CGH2

Options supplémentaires

Champs pour options supplémentaires

	Z									
Détecteurs de proximité inductifs sans connecteur femelle Connecteur femelle – à commander séparément, voir page 44		³⁷⁾ = E								
sans détecteurs de proximité inductifs		= W							-P = ³⁸⁾ Informations pertinentes concernant le contrat Selon la codification	
Bagues de guidage supplémentaires		^{10), 28)} = F							Y = Rallonge de la tige de piston LY indiquer en mm en texte clair	
sans bagues de guidage supplémentaires		= W							W = Sans rallonge de la tige de piston	
Coupleur de mesure, des deux côtés		= A							B = Graisseur plat	
sans coupleur de mesure		= W							W = Graisseur conique standard	

Exemples de commande:

Sans options supplémentaires:

CGH2MF3/100/70/500A3X/B11CHUMW

Avec options supplémentaires:

CGH2MF3/100/70/500A3X/B11CHUMZ EWAWW

Avec informations pertinentes concernant le contrat

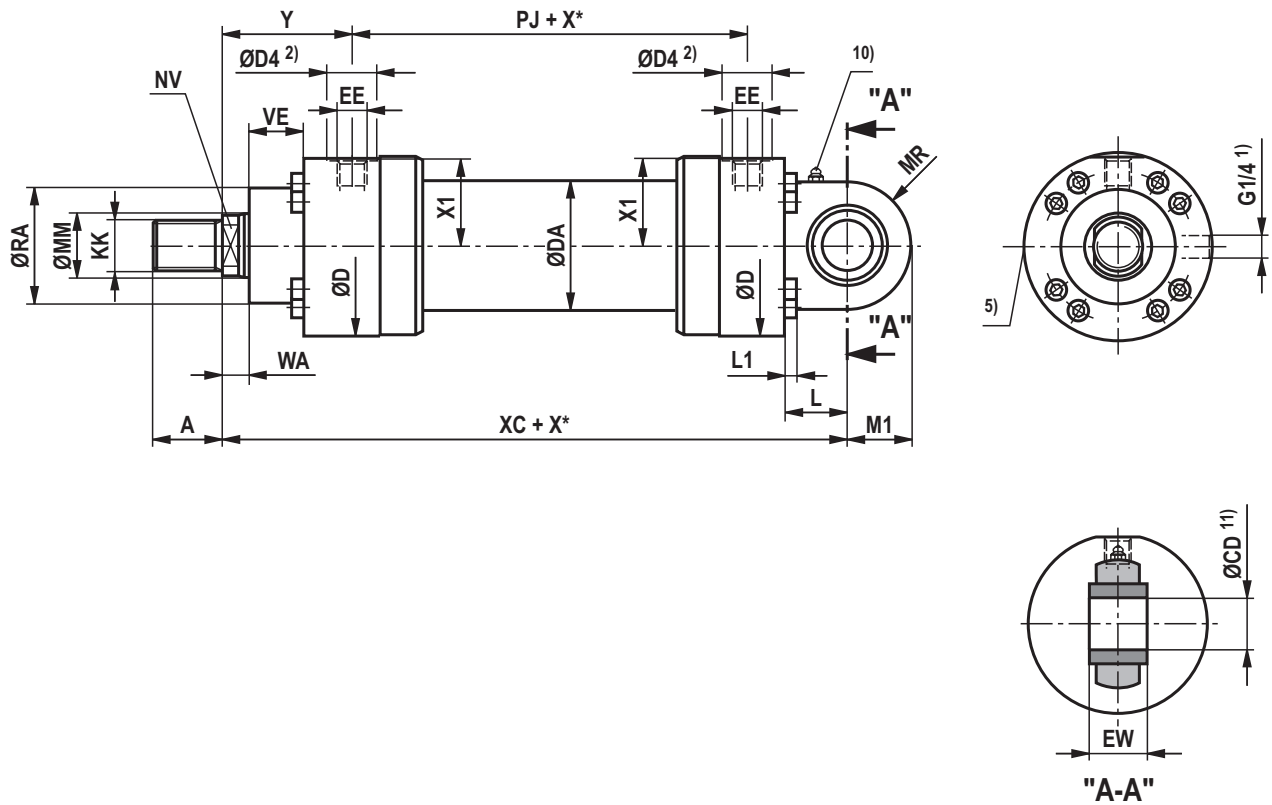
CGH2MF3/100/70/500A3X/B11CHUMW-P

CGH2MF3/100/70/500A3X/B11CHUMZ EWAWW-P

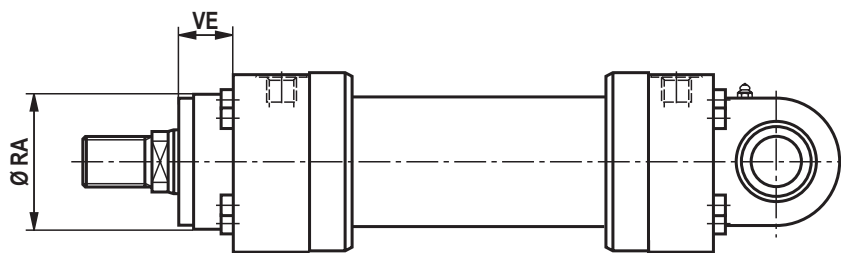
- | | |
|---|---|
| <p>1) Uniquement Ø de piston de 40 à 200 mm</p> <p>2) La position du tourillon peut être librement choisie: Lors de la commande, toujours indiquer les cotes "XV" en mm en texte clair</p> <p>3) Observer la longueur de course max. livrable figurant à la page 4 et la longueur de course admissible (selon le calcul de flambage) figurant aux pages 60 à 62</p> <p>9) Uniquement Ø de piston de 80 à 320 mm</p> <p>10) Joints du type A, B impossible;
Ø de piston de 220 à 320 mm standard</p> <p>16) Uniquement sur le côté gauche de la tige de piston (Orientation: schémas dans le catalogue)</p> <p>17) Seulement un tenon à bague / tenon à rotule installé sur le côté gauche de la tige de piston (orientation: schémas dans le catalogue)</p> | <p>18) Pas normalisé</p> <p>21) Uniquement Ø de piston de 63 à 200 mm</p> <p>23) Uniquement Ø de tige de piston de 25 à 140 mm</p> <p>28) Pour les joints du type "L" standard</p> <p>30) Toutes les figures dans la notice représentent la position 1</p> <p>31) Pour MS2, uniquement la position 11 est possible</p> <p>33) Le modèle n'est pas conforme à ISO 6022</p> <p>37) Longueur de course min. = 20 mm</p> <p>38) Informations pertinentes concernant le contrat, qui ne peuvent pas être illustrées par la codification. Celles-ci doivent être indiquées à chaque commande.</p> |
|---|---|

Tenon fixe sur le fond CDH2: MP3

CDH2 MP3



CDH2 MP3: pour les joints du type "A", "B" et ØAL 160 à 320 mm



Cotes CDH2: MP3 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ²⁾	EE ^{4; 16)}	EE ^{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA	XC
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18	282
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18	305
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21	348
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24	395
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27	442
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31	520
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31	580
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35	617
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40	690
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40	756
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42	890
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42	903
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48	1072
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48	1080

ØAL	ØMM	L	L1	MR	M1	ØCD ^{H9}	EW ^{h12}	ØRA ⁷⁾	VE ⁷⁾	ØRA ⁸⁾	VE ⁸⁾
40 ⁶⁾	25/28	53	8	32	32	25	25	52	29	88	–
50	32/36	61	8	40	40	32	32	63	29	102	–
63	40/45	74	8	50	50	40	40	75	32	120	–
80	50/56	90	10	63	63	50	50	90	36	145	–
100	63/70	102	12	71	71	63	63	110	41	170	–
125	80/90	124	16	90	90	80	80	132	45	206	–
140	90/100	149	16	100	100	90	90	145	45	226	–
160	100/110	150	16	112	112	100	100	160	50	200	50
180	110/125	180	20	129	129	110	110	185	55	220	55
200	125/140	206	20	145	145	125	125	200	61	235	61
220 ⁶⁾	140/160	253	20	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	160	235	71	270	71
250	160/180	253	24	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	160	250	71	300	71
280 ⁶⁾	180/200	320	30	230 ¹²⁾	240 ¹²⁾	200	200	295	88	325	88
320	200/220	320	30	231 ¹²⁾	241 ¹²⁾	200	200	320	88	365	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

7) Cotes des vérins avec joints du type M, T, G, L, R, S et V

8) Cotes des vérins avec joints du type A et B

10) Modèle standard "W"

Graisseurs à tête conique de forme A selon DIN 71412

11) Ø de boulon correspondant f8

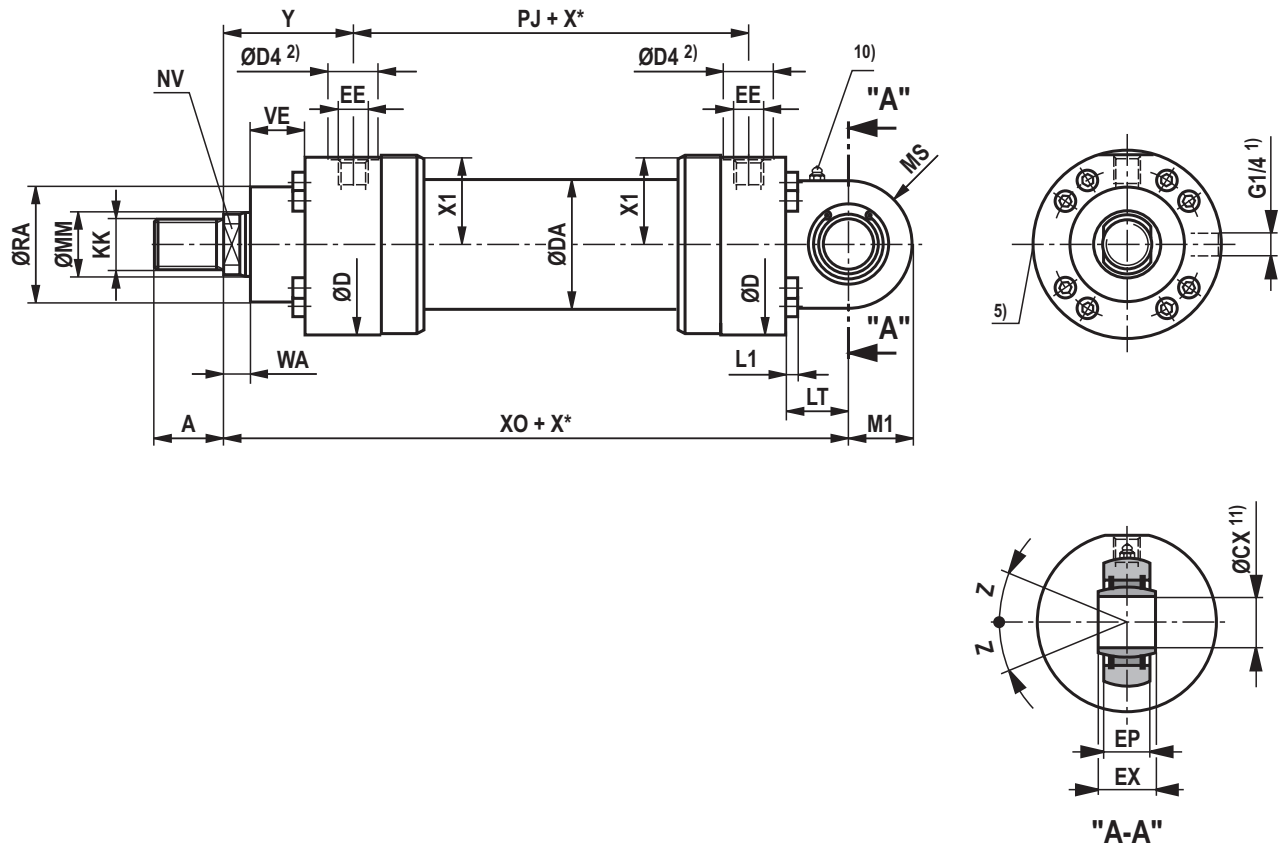
12) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

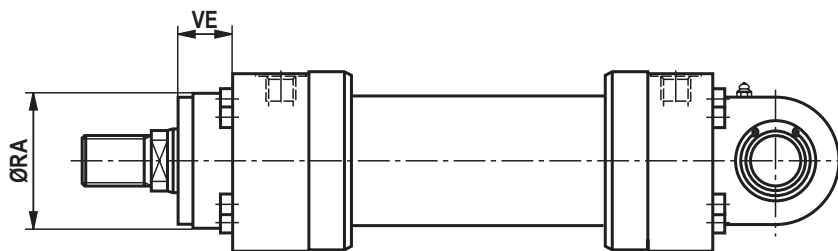
17) Raccordement des conduites "M"

Tenon à rotule sur le fond CDH2: MP5

CDH2 MP5



CDH2 MP5: pour les joints du type "A", "B" et ØAL 160 à 320 mm



Cotes CDH2: MP5 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 2)	EE 4; 16)	EE 4; 17)	Y	PJ	X1	WA	XO
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18	282
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18	305
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21	348
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24	395
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27	442
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31	520
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31	580
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35	617
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40	690
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40	756
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42	890
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42	903
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48	1072
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48	1080

ØAL	ØMM	LT	L1	MS	M1	ØCX 11) H7	EP	EX h12	ØRA 7)	VE 7)	ØRA 8)	VE 8)	Z
40 ⁶⁾	25/28	53	8	32	32	25	22	25	52	29	88	-	2°
50	32/36	61	8	40	40	32	27	32	63	29	102	-	4°
63	40/45	74	8	50	50	40	32	40	75	32	120	-	4°
80	50/56	90	10	63	63	50	40	50	90	36	145	-	4°
100	63/70	102	12	71	71	63	52	63	110	41	170	-	4°
125	80/90	124	16	90	90	80	66	80	132	45	206	-	4°
140	90/100	149	16	100	100	90	72	90	145	45	226	-	4°
160	100/110	150	16	112	112	100	84	100	160	50	200	50	4°
180	110/125	180	20	129	129	110	88	110	185	55	220	55	4°
200	125/140	206	20	145	145	125	102	125	200	61	235	61	4°
220 ⁶⁾	140/160	253	20	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	130	160	235	71	270	71	4°
250	160/180	253	24	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	130	160	250	71	300	71	4°
280 ⁶⁾	180/200	320	30	230 ¹²⁾	240 ¹²⁾	200	138	200	295	88	325	88	4°
320	200/220	320	30	231 ¹²⁾	241 ¹²⁾	200	162	200	320	88	365	88	4°

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

7) Cotes des vérins avec joints du type M, T, G, L, R, S et V

8) Cotes des vérins avec joints du type A et B

10) Modèle standard "W"

Graisseurs à tête conique de forme A selon DIN 71412

11) Ø de boulon correspondant f8

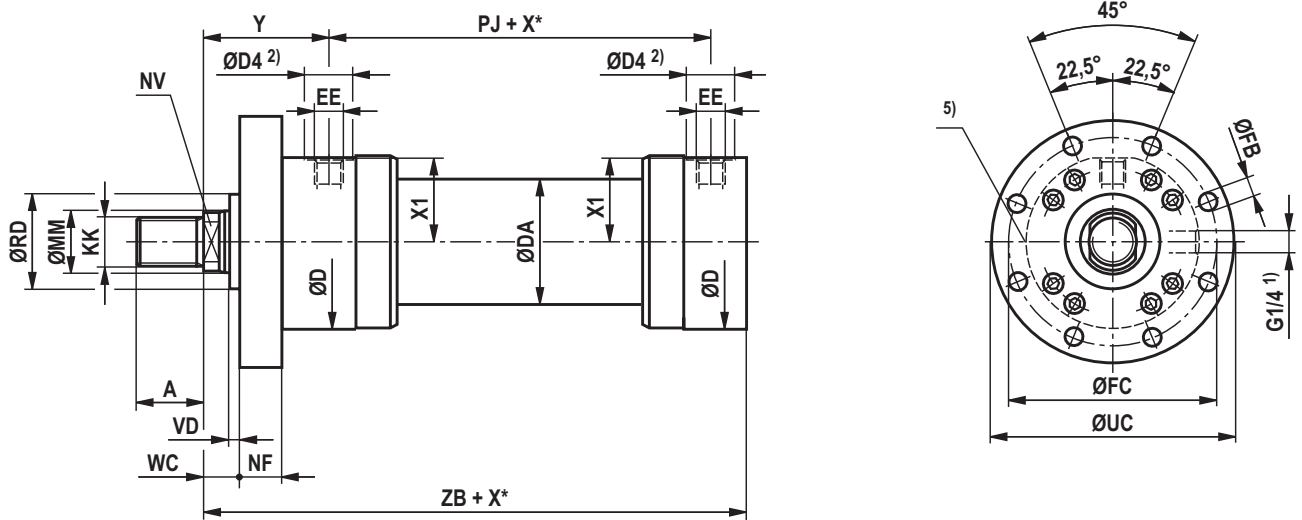
12) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

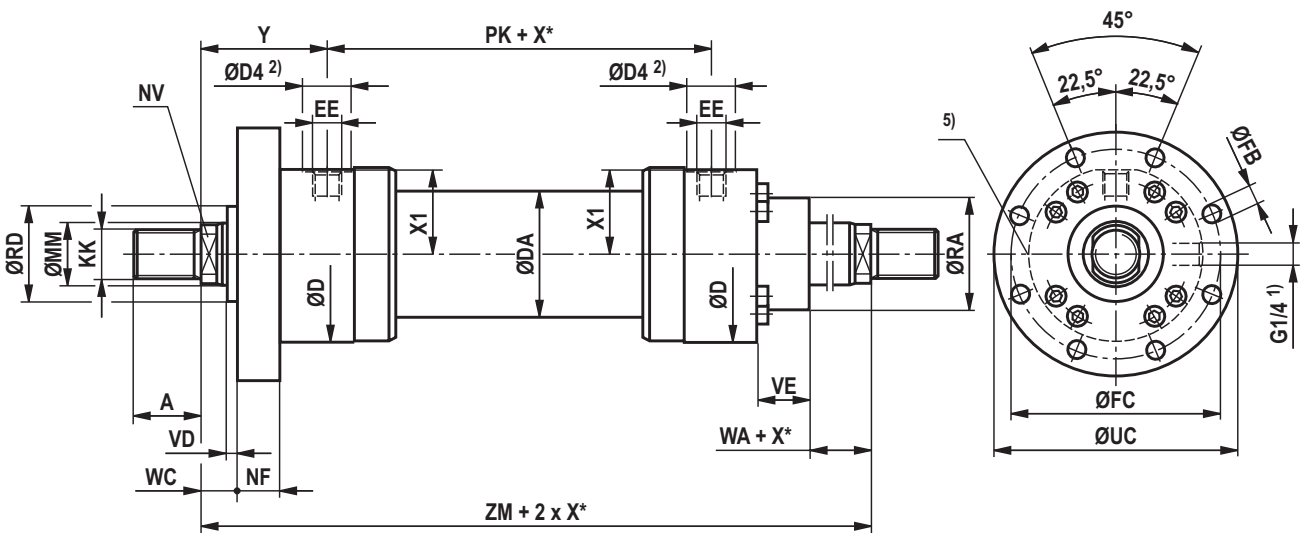
17) Raccordement des conduites "M"

Bride circulaire sur la tête CDH2/CGH2: MF3

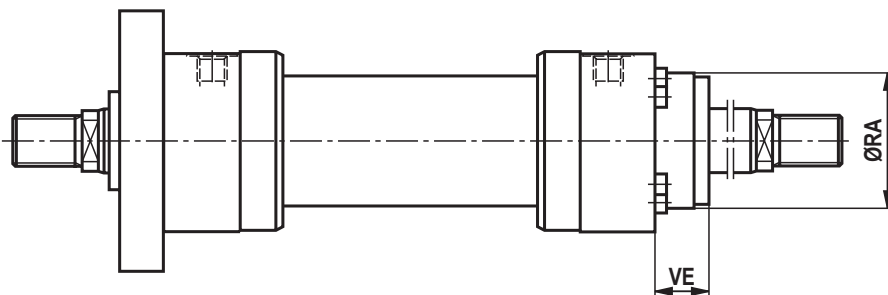
CDH2 MF3



CGH2 MF3 ¹⁰⁾



CGH2 MF3 ¹⁰⁾: pour les joints du type "A", "B" et ØAL 160 à 320 mm



Cotes CDH2/CGH2: MF3 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 2)	EE 4; 16)	EE 4; 17)	Y	PJ	X1	WA
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48

ØAL	ØMM	ØRD f8	WC	VD	NF js13	PK	ZB max	ZM	ØFB H13	ØFC js13	ØUC -1	ØRA 7)	VE 7)	ØRA 8)	VE 8)
40 ⁶⁾	25/28	52	22	4	25	120	230	286	11	115	138	52	29	88	-
50	32/36	63	22	4	25	120	244	316	13,5	132	155	63	29	102	-
63	40/45	75	25	4	28	133	274	357	13,5	150	175	75	32	120	-
80	50/56	90	28	4	32	155	305	395	17,5	180	210	90	36	145	-
100	63/70	110	32	5	36	171	340	439	22	212	250	110	41	170	-
125	80/90	132	36	5	40	205	396	511	22	250	290	132	45	206	-
140	90/100	145	36	5	40	219	430	551	26	285	330	145	45	226	-
160	100/110	160	40	5	45	235	467	605	26	315	360	160	50	200	50
180	110/125	185	45	5	50	264	510	652	33	355	410	185	55	220	55
200	125/140	200	45	5	56	278	550	718	33	385	440	200	61	235	61
220 ⁶⁾	140/160	235	50	8	63	326	637	814	39	435	500	235	71	270	71
250	160/180	250	50	8	63	326	650	840	39	475	540	250	71	300	71
280 ⁶⁾	180/200	295	56	8	80	375	752	955	45	555	630	295	88	325	88
320	200/220	320	56	8	80	391	760	955	45	600	675	320	88	365	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

7) Cotes des vérins avec joints du type M, T, G, L, R, S et V

8) Cotes des vérins avec joints du type A et B

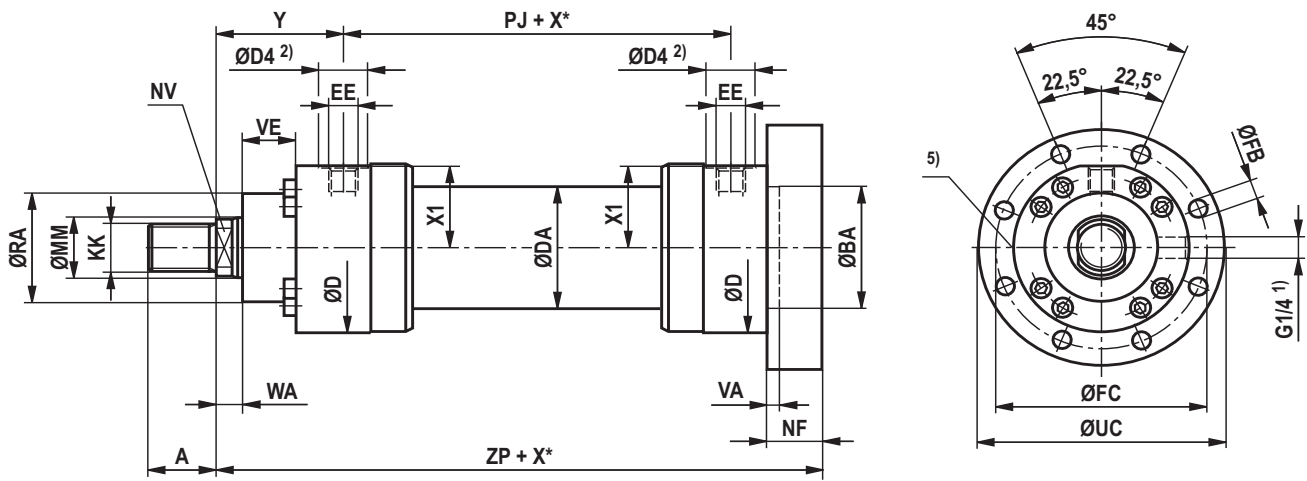
10) Vérin à double effet pas normalisé

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

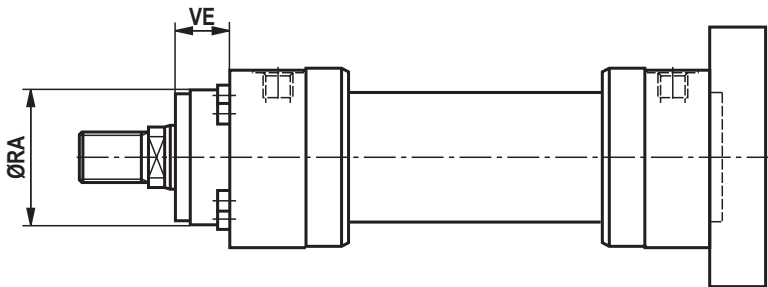
17) Raccordement des conduites "M"

Bride circulaire sur le fond CDH2: MF4

CDH2 MF4



CDH2 MF4: pour les joints du type "A", "B" et ØAL 160 à 320 mm



Cotes CDH2: MF4 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ²⁾	EE ^{4; 16)}	EE ^{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48

ØAL	ØMM	ZP	NF _{js13}	VA	ØBA _{H8}	ØFB _{H13}	ØFC _{js13}	ØUC ₋₁	ØRA ₇₎	VE ₇₎	ØRA ₈₎	VE ₈₎
40 ⁶⁾	25/28	250	25	5	52	11	115	138	52	29	88	-
50	32/36	265	25	4	63	13,5	132	155	63	29	102	-
63	40/45	298	28	4	75	13,5	150	175	75	32	120	-
80	50/56	332	32	5	90	17,5	180	210	90	36	145	-
100	63/70	371	36	5	110	22	212	250	110	41	170	-
125	80/90	430	40	6	132	22	250	290	132	45	206	-
140	90/100	465	40	5	145	26	285	330	145	45	226	-
160	100/110	505	45	7	160	26	315	360	160	50	200	50
180	110/125	550	50	10	185	33	355	410	185	55	220	55
200	125/140	596	56	10	200	33	385	440	200	61	235	61
220 ⁶⁾	140/160	690	63	10	235	39	435	500	235	71	270	71
250	160/180	703	63	10	250	39	475	540	250	71	300	71
280 ⁶⁾	180/200	822	80	10	295	45	555	630	295	88	325	88
320	200/220	830	80	10	320	45	600	675	320	88	365	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

7) Cotes des vérins avec joints du type M, T, G, L, R, S et V

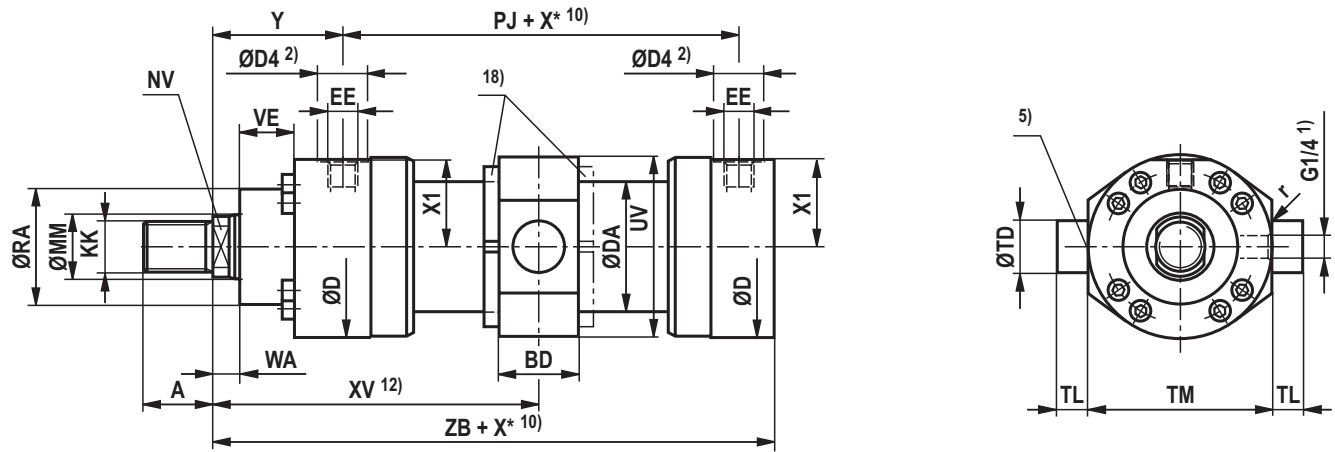
8) Cotes des vérins avec joints du type A et B

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

17) Raccordement des conduites "M"

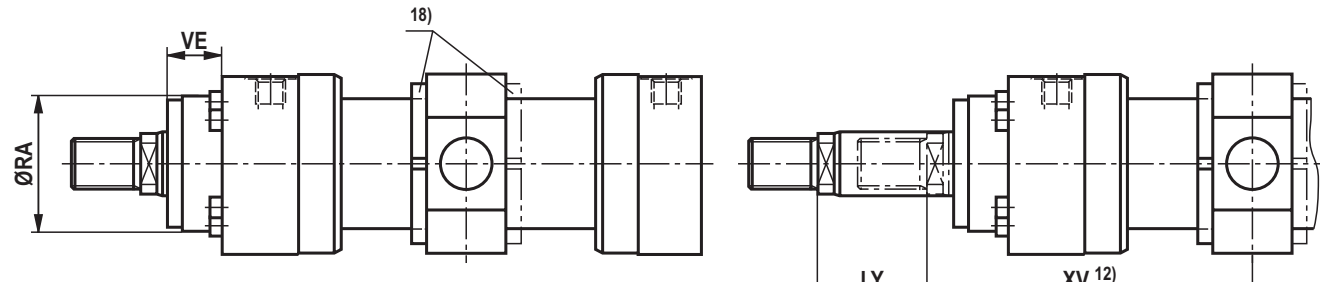
Tourillon CDH2/CGH2: MT4

CDH2 MT4

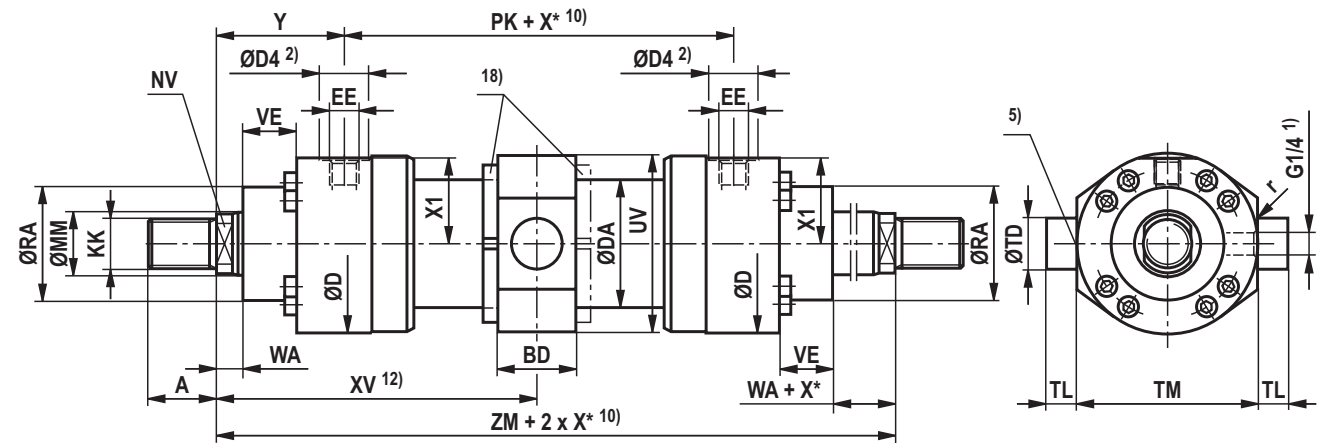


CDH2 MT4: pour les joints du type "A", "B" et ØAL 160 à 320 mm

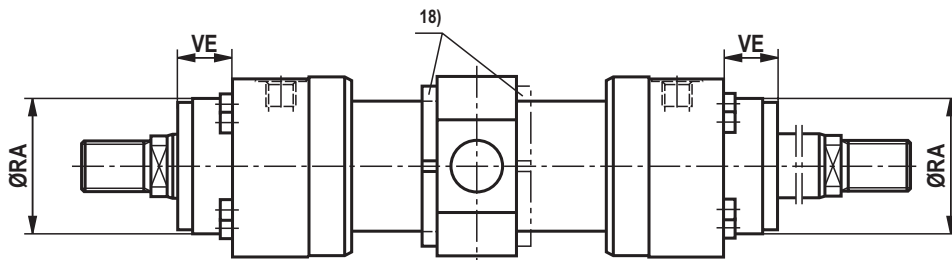
Cotes pour vérins avec rallonge de la tige de piston "LY" en état rentré



CGH2 MT4 ¹¹⁾



CGH2 MT4 ¹¹⁾: pour les joints du type "A", "B" et ØAL 160 à 320 mm



Cotes CDH2/CGH2: MT4 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ₂₎	EE _{4; 16)}	EE _{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48

ØAL	ØMM	PK	ZB max	ZM	X* min	XV ¹⁴⁾ moy	XV ¹²⁾ min	XV ¹²⁾ max	BD	UV ¹⁵⁾	ØTD f8	TL js16	TM h12	r	ØRA ⁷⁾	VE ⁷⁾	ØRA ⁸⁾	VE ⁸⁾
40 ⁶⁾	25/28	120	230	286	22	143+X*/2	154	140+X*	38	97	25	20	95	0,8	52	29	88	-
50	32/36	120	244	316	32	158+X*/2	174	151+X*	38	111	32	25	112	0,8	63	29	102	-
63	40/45	133	274	357	47	178,5+X*/2	202	167+X*	48	129	40	32	125	1	75	32	120	-
80	50/56	155	305	395	58	197,5+X*/2	226,5	180,5+X*	58	163	50	40	150	1	90	36	145	-
100	63/70	171	340	439	79	219,5+X*/2	259	195+X*	78	188	63	50	180	1,2	110	41	170	-
125	80/90	205	396	511	91	255,5+X*/2	301	210+X*	98	234	80	63	224	1,2	132	45	206	-
140	90/100	219	430	551	121	275,5+X*/2	336	215+X*	118	257	90	70	265	1,5	145	45	226	-
160	100/110	235	467	605	142	302,5+X*/2	373,5	231,5+X*	128	287	100	80	280	1,5	160	50	200	50
180	110/125	264	510	652	158	326+X*/2	405	247+X*	138	328	110	90	320	1,5	185	55	220	55
200	125/140	278	550	718	204	359+X*/2	461	257+X*	178	343	125	100	335	1,5	200	61	235	61
220 ⁶⁾	140/160	326	637	814	200	407+X*/2	507	307+X*	180	393	160	125	385	1,5	235	71	270	71
250	160/180	326	650	840	210	420+X*/2	525	315+X*	180	433	160	125	425	1,5	250	71	300	71
280 ⁶⁾	180/200	375	752	955	241	477,5+X*/2	598	357+X*	220	486	200	160	480	2	295	88	325	88
320	200/220	391	760	955	245	477,5+X*/2	600	355+X*	220	536	200	160	530	2	320	88	365	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*min = longueur de course minimale

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

7) Cotes des vérins avec joints du type M, T, G, L, R, S et V

8) Cotes des vérins avec joints du type A et B

10) Respecter la longueur de course minimale "X*min"

11) Vérin à double effet pas normalisé

12) Lors de la commande, toujours indiquer la cote "XV" en texte clair. Cote XV préférentielle: Position du tourillon au centre du vérin, observer XVmin et XVmax.

14) Recommandation XVcen: Position du tourillon au centre du vérin

15) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

17) Raccordement des conduites "M"

18) Écrou de tourillon pour ØAL ≥ 125 mm selon la position du tourillon (XV) soit côté tête ou côté fond

Instruction de montage importante: Lors de l'installation, veiller à encastrier les paliers de tourillon jusqu'aux épaules du tourillon. L'observation de cette instruction risque de réduire la durée de vie du produit.

Cotes CDH2/CGH2: MS2 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ²⁾	EE ^{4; 16)}	EE ^{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48

ØAL	ØMM	PK	XS	ZB max	ZM	SS	X* ¹⁰⁾ min	S	S1	ØSB H13	ST	TS js13	US ¹⁵⁾	LH	L1	ØRA ⁷⁾	VE ⁷⁾	ØRA ⁸⁾	VE ⁸⁾
40 ⁶⁾	25/28	120	118	230	286	50	1	30	15	11	32	110	140	45	93	52	29	88	–
50	32/36	120	135,5	244	316	45	1	35	17,5	11	37	130	161	55	110	63	29	102	–
63	40/45	133	154	274	357	49	1	40	20	13,5	42	150	183	65	129	75	32	120	–
80	50/56	155	171,5	305	395	52	2	50	25	17,5	47	180	220	75	149	90	36	145	–
100	63/70	171	189	340	439	61	3	60	30	22	57	210	260	90	181	110	41	170	–
125	80/90	205	218	396	511	75	1	70	35	26	67	255	313	105	215	132	45	206	–
140	90/100	219	240,5	430	551	70	19	85	42,5	30	72	290	359	115	235	145	45	226	–
160	100/110	235	270	467	605	65	44	105	52,5	33	77	330	402	135	277	160	50	200	50
180	110/125	264	291,5	510	652	69	50	115	57,5	40	92	360	445	150	305	185	55	220	55
200	125/140	278	322,5	550	718	73	56	125	62,5	40	97	385	471	160	322	200	61	235	61
220 ⁶⁾	140/160	326	369,5	637	814	75	100	155	77,5	45	102	445	541	185	373	235	71	270	71
250	160/180	326	382,5	650	840	75	100	155	77,5	52	112	500	610	205	414	250	71	300	71
280 ⁶⁾	180/200	375	415,5	752	955	124	51	155	77,5	52	142	550	661	235	469	295	88	325	88
320	200/220	391	435	760	955	85	125	190	95	62	142	610	732	255	512	320	88	365	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*min = longueur de course minimale

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

7) Cotes des vérins avec joints du type M, T, G, L, R, S et V

8) Cotes des vérins avec joints du type A et B

10) Respecter la longueur de course minimale "X*min"

11) Pas normalisée

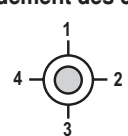
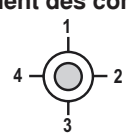
12) Rainure de 2 mm de profondeur pour les vis à tête cylindrique; ISO 4762 – Vis ne devant pas être soumises à une tension de cisaillement. Introduction des forces par un listel de réglage externe supplémentaire

15) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

17) Raccordement des conduites "M"

Codification série CSH2

CS	H2	/	/	/	A	3X	/	/	/	/	/	Z
<p>Vérin différentiel avec système de mesure de position ¹⁸⁾ = CS</p> <p>Série = H2</p> <p>Types de fixation</p> <p>Tenon fixe sur le fond = MP3</p> <p>Tenon à rotule sur le fond = MP5</p> <p>Bride circulaire sur la tête = MF3</p> <p>Bride circulaire sur le fond = MF4</p> <p>Tourillon ²⁾ = MT4</p> <p>Fixation par pattes = MS2</p> <p>Ø du piston (ØAL) 40 à 320 mm</p> <p>Ø de la tige de piston (ØMM) 25 à 220 mm</p> <p>Longueur de course en mm ³⁾</p> <p>Principe de construction</p> <p>Tête et fond bridés = A</p> <p>Série</p> <p>30 à 39 cotes de montage et de raccordement inchangées = 3X</p> <p>Raccordement des conduites / Exécution</p> <p>selon ISO 1179-1 (filetage-gaz ISO 228-1) = B</p> <p>selon ISO 9974-1 (filetage métrique ISO 261) ³³⁾ = M</p> <p>Gabarit de bride selon ISO 6162-1 tab. 2 Type 1 (≙ SAE 3000 PSI) ^{4), 21)} = F</p> <p>Gabarit de bride selon ISO 6162-2 tab. 2 Type 1 (≙ SAE 6000 PSI) ^{4), 9)} = D</p> <p>Gabarit de bride selon ISO 6164 tab. 1 ^{1), 4)} = K</p> <p>Gabarit de bride selon ISO 6164 tab. 2 ⁴⁾ = H</p> <p>selon ISO 1179-1 (filetage-gaz ISO 228-1) avec bride de tuyau aplatie ³¹⁾ = C</p> <p>pour distributeurs et vannes de régulation</p> <p>Embase de distribution CN6 ^{4) 5)} = P</p> <p>Embase de distribution CN10 ^{4) 6)} = T</p> <p>Embase de distribution CN16 ^{4) 7)} = U</p> <p>Embase de distribution CN25 ^{4) 32)} = V</p> <p>pour vannes SL et SV</p> <p>Embase de distribution CN6 ^{4) 5) 15)} = A</p> <p>Embase de distribution CN10 ^{4) 6) 15)} = E</p> <p>Embase de distribution CN20 ^{4) 7) 15)} = L</p> <p>Embase de distribution CN30 ^{4) 15) 32)} = N</p>												<p>Option</p> <p>Z = Options supplémentaires, remplir les champs pour options supplémentaires</p> <p>Type de joint</p> <p>Pour l'huile minérale HL, HLP et HFA</p> <p>M = ²⁹⁾ Système d'étanchéité standard</p> <p>L = Système d'étanchéité standard avec bague de guidage</p> <p>R = ²⁹⁾ Frottement réduit Industrie lourde</p> <p>Pour huile minérale HL, HLP, HFA et eau glycolée HFC</p> <p>G = ²⁹⁾ Système d'étanchéité standard HFC</p> <p>T = ²⁹⁾ Qualité servovalve/frottement réduit</p> <p>Pour ester de phosphate HFD-R et ester de polyol HFD-U</p> <p>S = ²⁹⁾ Qualité servovalve/frottement réduit</p> <p>V = ²⁹⁾ Système d'étanchéité standard FKM</p> <p>Amortissement de fin de course</p> <p>U = Sans</p> <p>E = ²⁰⁾ Des deux côtés, réglable</p> <p>Extrémité de la tige de piston</p> <p>H = Filetage pour tenon à rotule CGKD</p> <p>F = Avec tenon à rotule monté CGKD</p> <p>Version de la tige de piston</p> <p>C = Chromé dur</p> <p>N = ¹⁹⁾ Nickelé et chromé dur</p>
<p>Raccordement des conduites/Emplacement sur le fond</p> <p>1 = ³⁰⁾</p> <p>2 = ³⁰⁾</p> <p>3 = ³⁰⁾</p> <p>4 = ³⁰⁾</p>  <p style="text-align: right;">Vue sur la tige de piston</p>												
<p>Raccordement des conduites/Emplacement sur la tête</p> <p>1 = ³⁰⁾</p> <p>2 = ³⁰⁾</p> <p>3 = ³⁰⁾</p> <p>4 = ³⁰⁾</p>  <p style="text-align: right;">Vue sur la tige de piston</p>												

Options supplémentaires

Champs pour options supplémentaires

Z	T	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<p>Système de mesure de position (magnétostrictif) sans connecteur femelle = T</p> <p>Connecteur femelle – à commander séparément, voir pages 47, 49</p> <p>Sortie analogique 4-20 mA = C</p> <p>Sortie analogique 0-10 V = F</p> <p>Sortie numérique SSI = D</p> <p>Profibus D63 = N</p> <p>Profibus D53 = P</p> <p>Coupleur de mesure, des deux côtés = A</p> <p>sans coupleur de mesure = W</p>												<p>-P ³⁸⁾ = Informations pertinentes concernant le contrat</p> <p>Sans désign. = Selon la codification</p> <p>Y = Rallonge de la tige de piston LY indiquer en mm en texte clair</p> <p>W = Sans rallonge de la tige de piston</p> <p>B = Graisseur plat</p> <p>W = Graisseur conique standard</p>

Exemples de commande:**Avec options supplémentaires:****Avec informations pertinentes concernant le contrat:****CSH2MP5/100/70/500A3X/B11CHUTZ TFABW****CSH2MP5/100/70/500A3X/B11CHUTZ TFABW-P****Codification série CSH2**

- 2) La position du tourillon peut être librement choisie: Lors de la commande, toujours indiquer les cotes "XV" en mm en texte clair
- 3) Observer la longueur de course max. livrable figurant à la page 4 et la longueur de course admissible (selon le calcul de flambage) figurant aux pages 60 à 62
- 4) Impossible sur MF4
- 5) Ø du piston compris entre 40 et 80 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête
- 6) Ø du piston compris entre 63 et 200 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête
- 7) Ø du piston compris entre 125 et 200 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête
- 9) Uniquement Ø de piston de 80 à 320 mm
- 15) Embases de distribution pour vannes SL et SV (vannes d'arrêt)
Attention: Les joints du type T, G, L, R, S et V ne sont pas conçus pour assurer une fonction de support statique!
- 18) Pas normalisé
- 19) Uniquement Ø de tige de piston de 28 à 160 mm
- 20) Possible à partir d'un Ø de la tige de piston de 45 mm
- 21) Uniquement Ø de piston de 63 à 200 mm
- 29) Sur CSH en standard avec bandes de guidage
- 30) Toutes les figures dans la notice représentent la position 1
- 31) Pour MS2, uniquement la position 11 est possible
- 32) Ø du piston compris entre 180 et 200 mm, uniquement position 11, embases de distribution uniquement possibles en combinaison avec le raccordement des conduites "B" sur la tête
- 33) Le modèle n'est pas conforme ISO 6022
- 38) Informations pertinentes concernant le contrat, qui ne peuvent pas être illustrées par la codification. Celles-ci doivent être indiquées à chaque commande.

Aperçu des types de fixation: Série CSH2**CSH2 MP3**

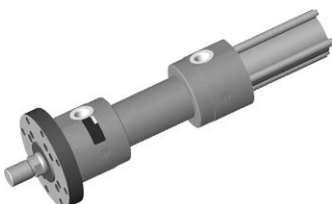
voir pages 24, 25

**CSH2 MP5**

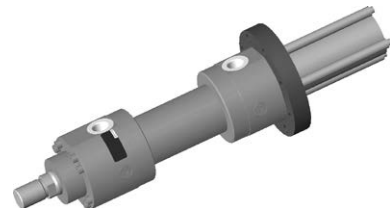
voir pages 26, 27

**CSH2 MF3**

voir pages 28, 29

**CSH2 MF4**

voir pages 30, 31

**CSH2 MT4**

voir pages 32, 33

**CSH2 MS2**

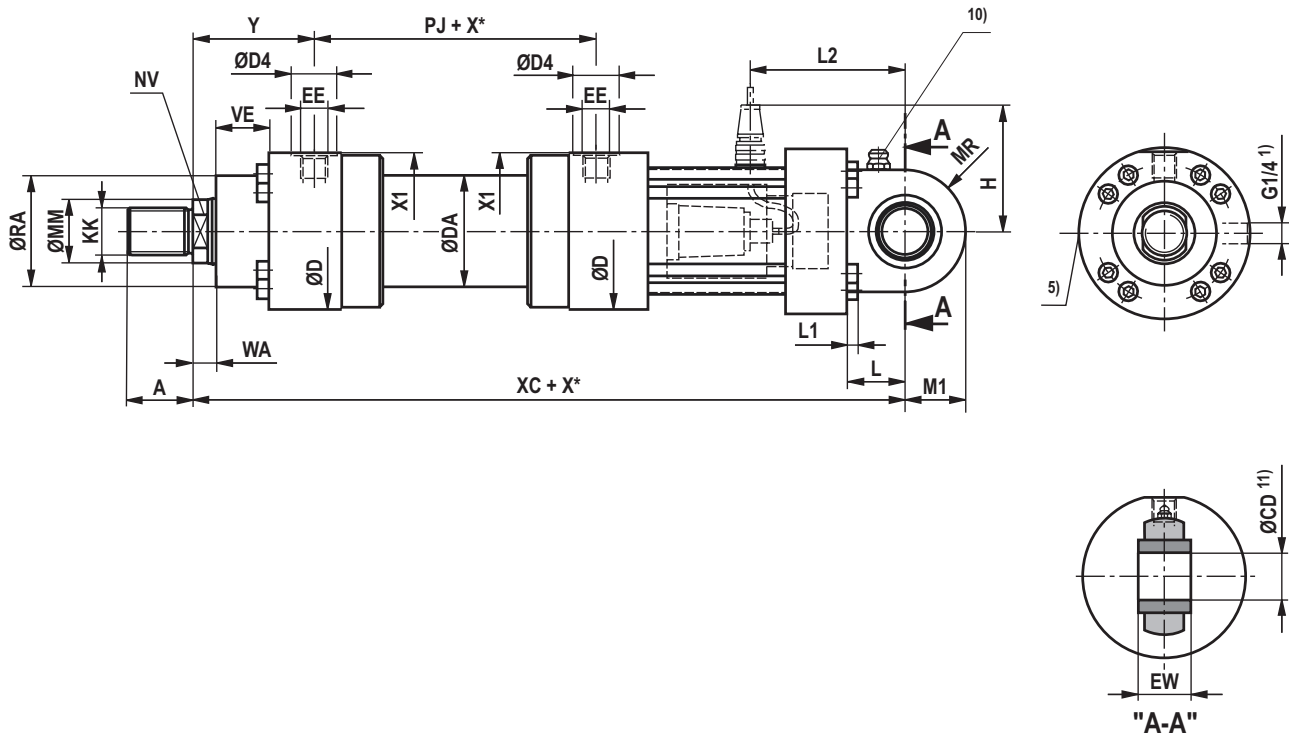
voir page 34, 35



Tenon fixe sur le fond CSH2: MP3

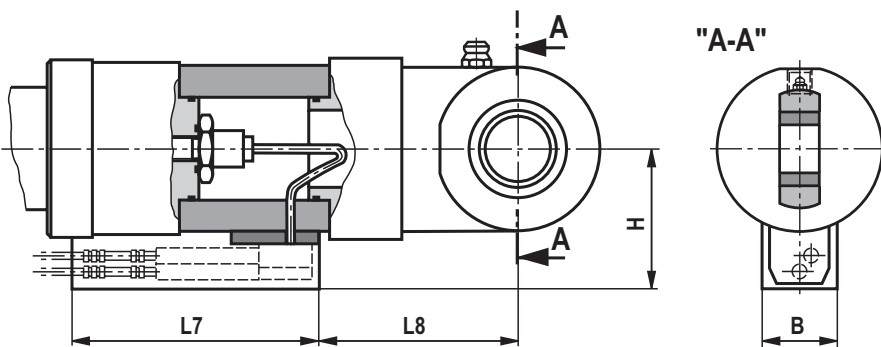
CSH2 MP3

pour sorties du système de mesure de position "C", "F" et "D"



CSH2 MP3

pour sorties du système de mesure de position "N" et "P"



Cotes CSH2: MP3 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ²⁾	EE ^{4; 16)}	EE ^{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA	XC	X* max
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18	447	1000
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18	470	1000
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21	526	2000
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24	580	2000
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27	617	3000
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31	693	3000
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31	755	3000
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35	787	3000
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40	855	3000
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40	926	3000
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42	1100	3000
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42	1115	3000
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48	1295	3000
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48	1300	3000

ØAL	ØMM	L	L1	MR	M1	ØCD H9	EW h12	ØRA	VE	L2	H ¹³⁾	H ¹⁴⁾	L7	L8	B
40 ⁶⁾	25/28	53	8	32	32	25	25	52	29	124	106	115	200	101	64
50	32/36	61	8	40	40	32	32	63	29	132	113	120	200	109	64
63	40/45	74	8	50	50	40	40	75	32	150	122	130	200	127	64
80	50/56	90	10	63	63	50	50	90	36	176,5	133	125	200	149	64
100	63/70	102	12	71	71	63	63	110	41	192	148	135	200	164	64
125	80/90	124	16	90	90	80	80	132	45	227	166	145	200	203	64
140	90/100	149	16	100	100	90	90	145	45	262	176	155	200	236	64
160	100/110	150	16	112	112	100	100	160	50	269,5	196	165	200	237	64
180	110/125	180	20	129	129	110	110	185	55	307	210	175	200	274	64
200	125/140	206	20	145	145	125	125	200	61	333	217	190	200	302	64
220 ⁶⁾	140/160	253	20	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	160	235	71	418	254	205	200	386	64
250	160/180	253	24	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	160	250	71	420	269	220	200	387	64
280 ⁶⁾	180/200	320	30	230 ¹²⁾	240 ¹²⁾	200	200	295	88	510	286	280	200	475	64
320	200/220	320	30	231 ¹²⁾	241 ¹²⁾	200	200	320	88	520	309	300	200	485	64

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*max = longueur de course max.

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

10) Modèle standard "W"

Graisseurs à tête conique de forme A selon DIN 71412

11) Ø de boulon correspondant f8

12) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

13) Cotes pour les sorties du capteur de position "N" et "P"

14) Cotes pour les sorties du capteur de position "C", "F" et "D"

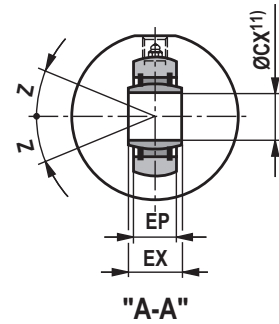
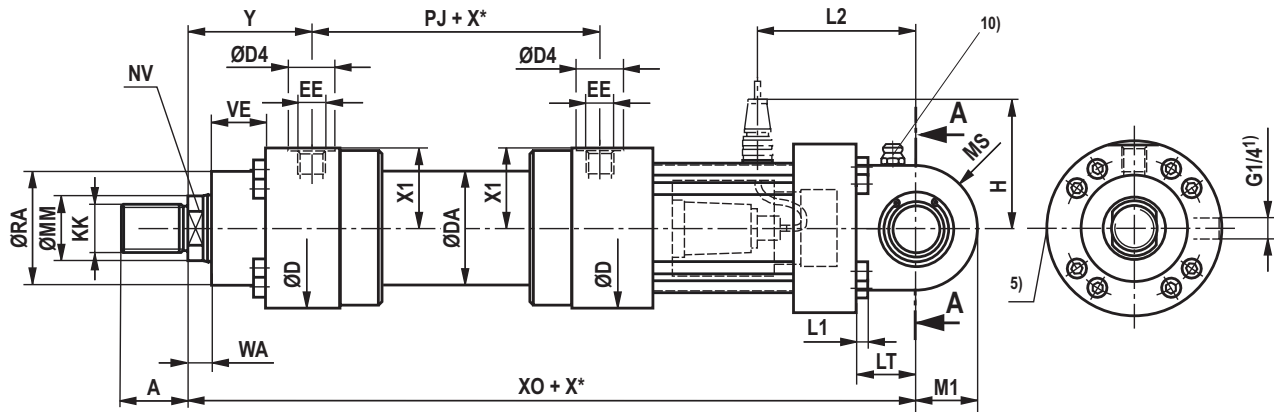
16) Raccordement des conduites "B" et "C"

17) Raccordement des conduites "M"

Tenon à rotule sur le fond CSH2: MP5

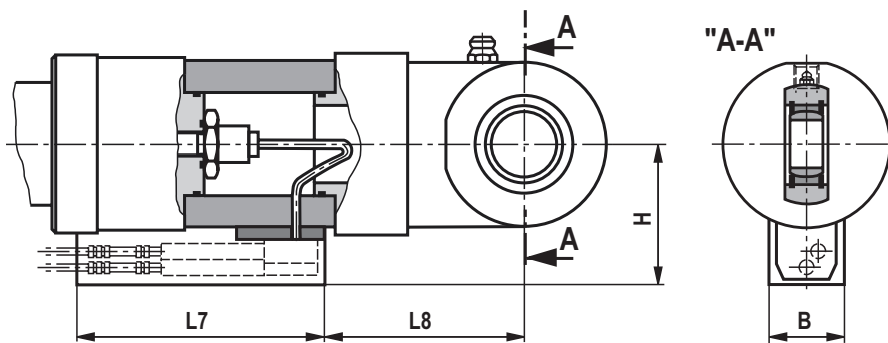
CSH2 MP5

pour sorties du système de mesure de position "C", "F" et "D"



CSH2 MP5

pour sorties du système de mesure de position "N" et "P"



Cotes CSH2: MP5 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ²⁾	EE ^{4; 16)}	EE ^{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA	XO	X* max
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18	447	1000
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18	470	1000
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21	526	2000
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24	580	2000
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27	617	3000
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31	693	3000
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31	755	3000
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35	787	3000
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40	855	3000
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40	926	3000
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42	1100	3000
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42	1115	3000
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48	1295	3000
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48	1300	3000

ØAL	ØMM	LT	L1	MS	M1	ØCX ¹¹⁾ H7	EP	EX ^{h12)}	ØRA	VE	Z	L2	H ¹³⁾	H ¹⁴⁾	L7	L8	B
40 ⁶⁾	25/28	53	8	32	32	25	22	25	52	29	2°	124	106	115	200	101	64
50	32/36	61	8	40	40	32	27	32	63	29	4°	132	113	120	200	109	64
63	40/45	74	8	50	50	40	32	40	75	32	4°	150	122	130	200	127	64
80	50/56	90	10	63	63	50	40	50	90	36	4°	176,5	133	125	200	149	64
100	63/70	102	12	71	71	63	52	63	110	41	4°	192	148	135	200	164	64
125	80/90	124	16	90	90	80	66	80	132	45	4°	227	166	145	200	203	64
140	90/100	149	16	100	100	90	72	90	145	45	4°	262	176	155	200	236	64
160	100/110	150	16	112	112	100	84	100	160	50	4°	269,5	196	165	200	237	64
180	110/125	180	20	129	129	110	88	110	185	55	4°	307	210	175	200	274	64
200	125/140	206	20	145	145	125	102	125	200	61	4°	333	217	190	200	302	64
220 ⁶⁾	140/160	253	20	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	130	160	235	71	4°	418	254	205	200	386	64
250	160/180	253	24	179 ¹²⁾	187 ¹²⁾	160	130	160	250	71	4°	420	269	220	200	387	64
280 ⁶⁾	180/200	320	30	230 ¹²⁾	240 ¹²⁾	200	138	200	295	88	4°	510	286	280	200	475	64
320	200/220	320	30	231 ¹²⁾	241 ¹²⁾	200	162	200	320	88	4°	520	309	300	200	485	64

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*max = longueur de course max.

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

10) Modèle standard "W"

Graisseurs à tête conique de forme A selon DIN 71412

11) Ø de boulon correspondant m6

12) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

13) Cotes pour les sorties du capteur de position "N" et "P"

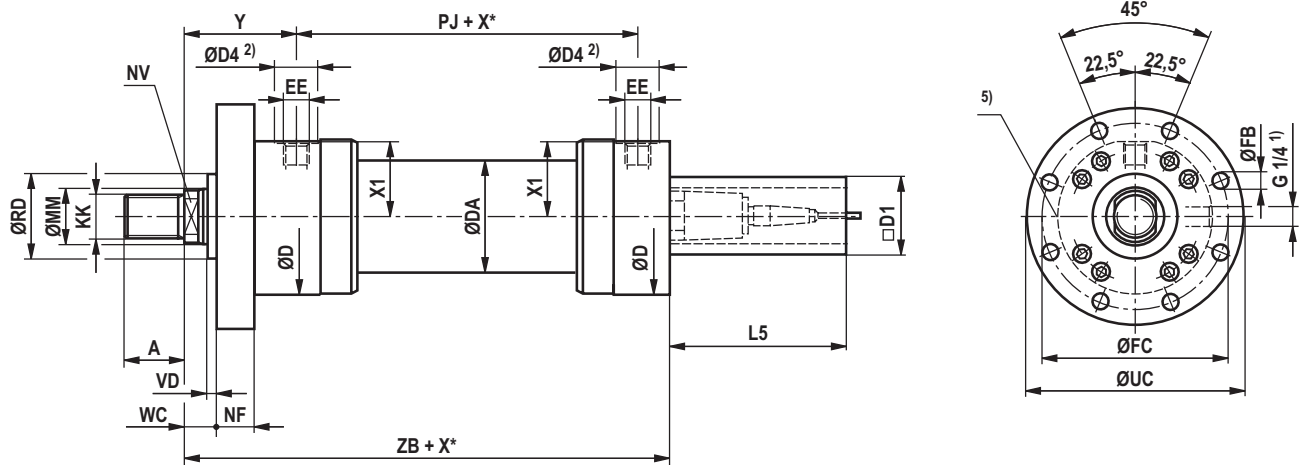
14) Cotes pour les sorties du capteur de position "C", "F" et "D"

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

17) Raccordement des conduites "M"

Bride circulaire sur la tête CSH2: MF3

CSH2 MF3



Cotes CSH2: MF3 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ²⁾	EE ^{4; 16)}	EE ^{4; 17)}	Y	PJ	X1	X* max	L5	D1 max
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	1000	166	80
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	1000	166	96
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	2000	166	96
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	2000	166	96
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	3000	166	96
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	3000	166	96
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	3000	166	96
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	3000	166	96
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	3000	166	96
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	3000	166	96
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	3000	166	96
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	3000	166	96
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	3000	166	96
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	3000	166	96

ØAL	ØMM	ØRD f8	WC	VD	NF js13	ZB max	ØFB H13	ØFC js13	ØUC -1
40 ⁶⁾	25/28	52	22	4	25	239	11	115	138
50	32/36	63	22	4	25	254	13,5	132	155
63	40/45	75	25	4	28	299	13,5	150	175
80	50/56	90	28	4	32	332,5	17,5	180	210
100	63/70	110	32	5	36	362	22	212	250
125	80/90	132	36	5	40	410	22	250	290
140	90/100	145	36	5	40	440	26	285	330
160	100/110	160	40	5	45	472,5	26	315	360
180	110/125	185	45	5	50	510	33	355	410
200	125/140	200	45	5	56	550	33	385	440
220 ⁶⁾	140/160	235	50	8	63	637	39	435	500
250	160/180	250	50	8	63	650	39	475	540
280 ⁶⁾	180/200	295	56	8	80	752	45	555	630
320	200/220	320	56	8	80	760	45	600	675

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*max = longueur de course max.

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

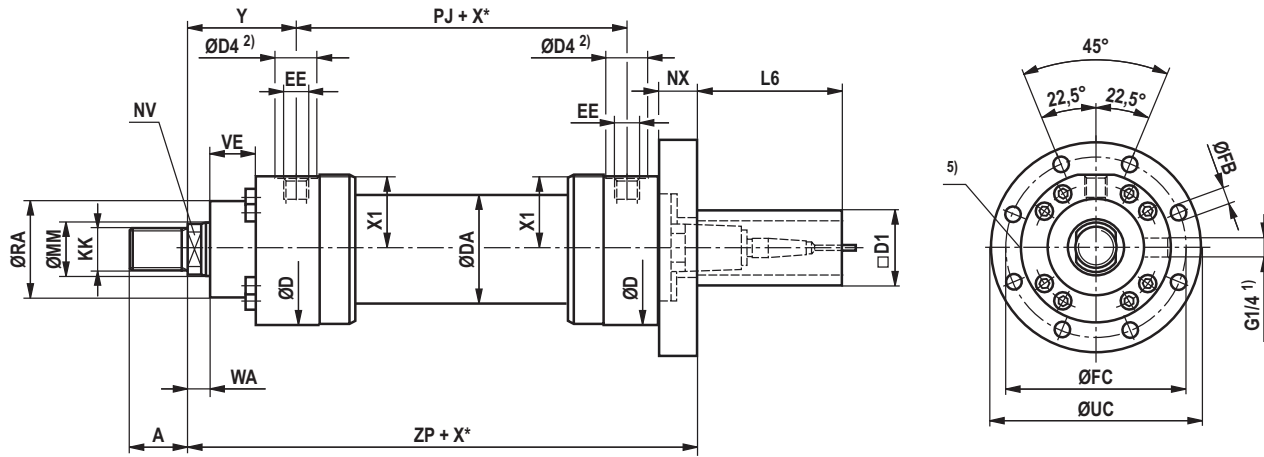
6) Ø de piston pas normalisé

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

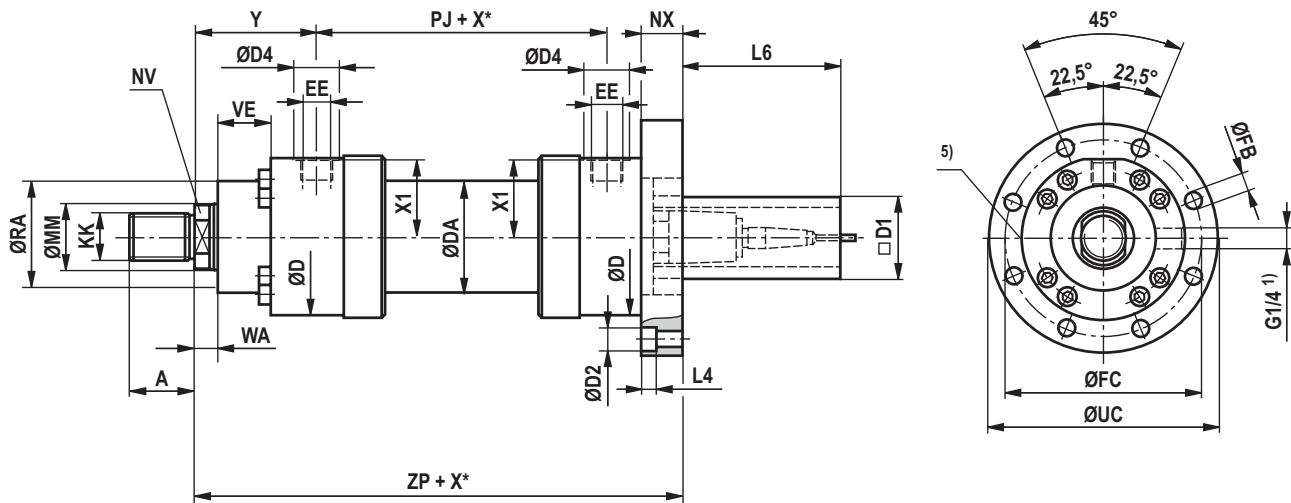
17) Raccordement des conduites "M"

Bride circulaire sur le fond CSH2: MF4

CSH2 MF4; ØAL 40-100 mm



CSH2 MF4; ØAL 125-320 mm



Cotes CSH2: MF4 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ²⁾	EE ^{4; 16)}	EE ^{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA	X* max	L4
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18	1000	3
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18	1000	3
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21	2000	0
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24	2000	0
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27	3000	0
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31	3000	21,5
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31	3000	25,5
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35	3000	25,5
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40	3000	32
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40	3000	32
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42	3000	38
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42	3000	38
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48	3000	44
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48	3000	44

ØAL	ØMM	L6	ØD2	D1 max	ZP	NX js13	ØFB H13	ØFC js13	ØUC -1	ØRA	VE
40 ⁶⁾	25/28	166	18	80	262	28	11	115	138	52	29
50	32/36	166	20	96	278	28	13,5	132	155	63	29
63	40/45	166	0	96	313	28	13,5	150	175	75	32
80	50/56	166	0	96	350	32	17,5	180	210	90	36
100	63/70	138	0	96	390	36	22	212	250	110	41
125	80/90	131	33	96	445	55	22	250	290	132	45
140	90/100	121	40	96	485	60	26	285	330	145	45
160	100/110	113,5	40	96	525	65	26	315	360	160	50
180	110/125	106	48	96	570	70	33	355	410	185	55
200	125/140	100	48	96	616	76	33	385	440	200	61
220 ⁶⁾	140/160	88	57	96	715	88	39	435	500	235	71
250	160/180	86	57	96	730	90	39	475	540	250	71
280 ⁶⁾	180/200	61	66	96	857	115	45	555	630	295	88
320	200/220	61	66	96	865	115	45	600	675	320	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*max = longueur de course max.

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

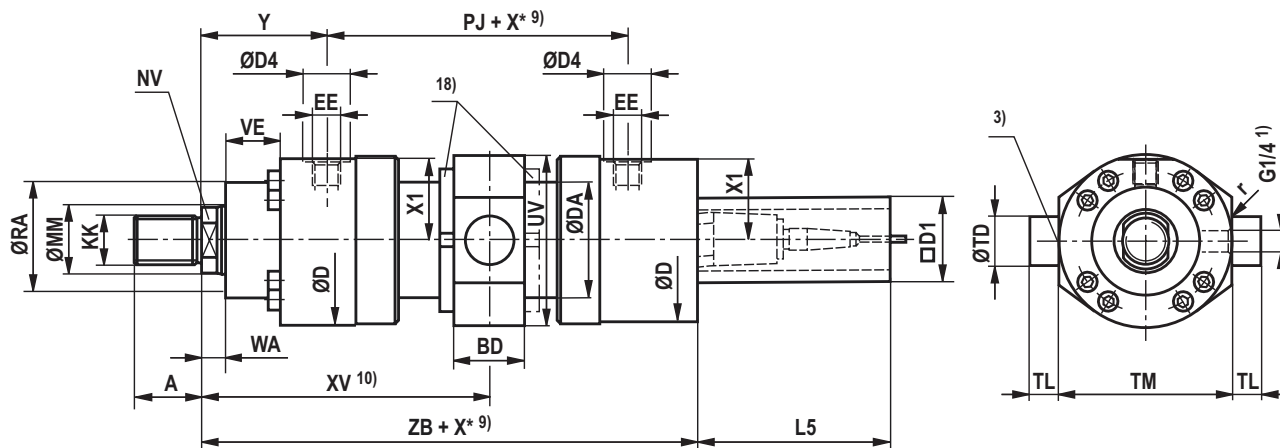
6) Ø de piston pas normalisé

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

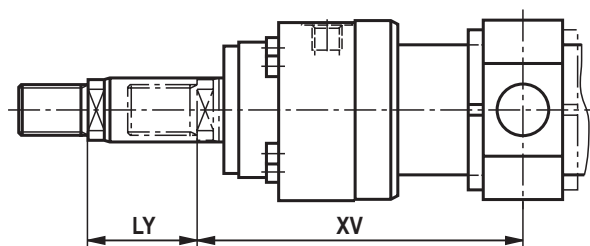
17) Raccordement des conduites "M"

Tourillon CSH2: MT4

CSH2 MT4



Cotes pour vérins avec rallonge de la tige de piston "LY" en état rentré



Cotes CSH2: MT4 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ₂₎	EE _{4; 16)}	EE _{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA	X* max	L5	D1 max
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18	1000	166	80
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18	1000	166	96
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21	2000	166	96
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24	2000	166	96
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27	3000	166	96
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31	3000	166	96
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31	3000	166	96
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35	3000	166	96
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40	3000	166	96
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40	3000	166	96
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42	3000	166	96
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42	3000	166	96
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48	3000	166	96
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48	3000	166	96

ØAL	ØMM	ZB max	X* min	XV ¹⁴⁾ moy	XV ¹²⁾ min	XV ¹²⁾ max	BD	UV ¹⁵⁾	ØTD f8	TL js16	TM h12	r	ØRA	VE
40 ⁶⁾	25/28	239	22	143+X*/2	154	140+X*	38	97	25	20	95	0,8	52	29
50	32/36	254	32	158+X*/2	174	151+X*	38	111	32	25	112	0,8	63	29
63	40/45	299	47	178,5+X*/2	202	167+X*	48	129	40	32	125	1	75	32
80	50/56	332,5	58	197,5+X*/2	226,5	180,5+X*	58	163	50	40	150	1	90	36
100	63/70	362	79	219,5+X*/2	259	195+X*	78	188	63	50	180	1,2	110	41
125	80/90	410	91	255,5+X*/2	301	210+X*	98	234	80	63	224	1,2	132	45
140	90/100	440	121	275,5+X*/2	336	215+X*	118	257	90	70	265	1,5	145	45
160	100/110	472,5	142	302,5+X*/2	373,5	231,5+X*	128	287	100	80	280	1,5	160	50
180	110/125	510	158	326+X*/2	405	247+X*	138	328	110	90	320	1,5	185	55
200	125/140	550	204	359+X*/2	461	257+X*	178	343	125	100	335	1,5	200	61
220 ⁶⁾	140/160	637	200	407+X*/2	507	307+X*	180	393	160	125	385	1,5	235	71
250	160/180	650	210	420+X*/2	525	315+X*	180	433	160	125	425	1,5	250	71
280 ⁶⁾	180/200	752	241	477,5+X*/2	598	357+X*	220	486	200	160	480	2	295	88
320	200/220	760	245	477,5+X*/2	600	355+X*	220	536	200	160	530	2	320	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*max = longueur de course max.

X*min = longueur de course minimale

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livrable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

10) Respecter la longueur de course minimale "X*min"

11) Vérin à double effet pas normalisé

12) Lors de la commande, toujours indiquer la cote "XV" en texte clair. Cote XV préférentielle: Position du tourillon au centre du vérin, observer XVmin et XVmax.

14) Recommandation XVcen: Position du tourillon au centre du vérin

15) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

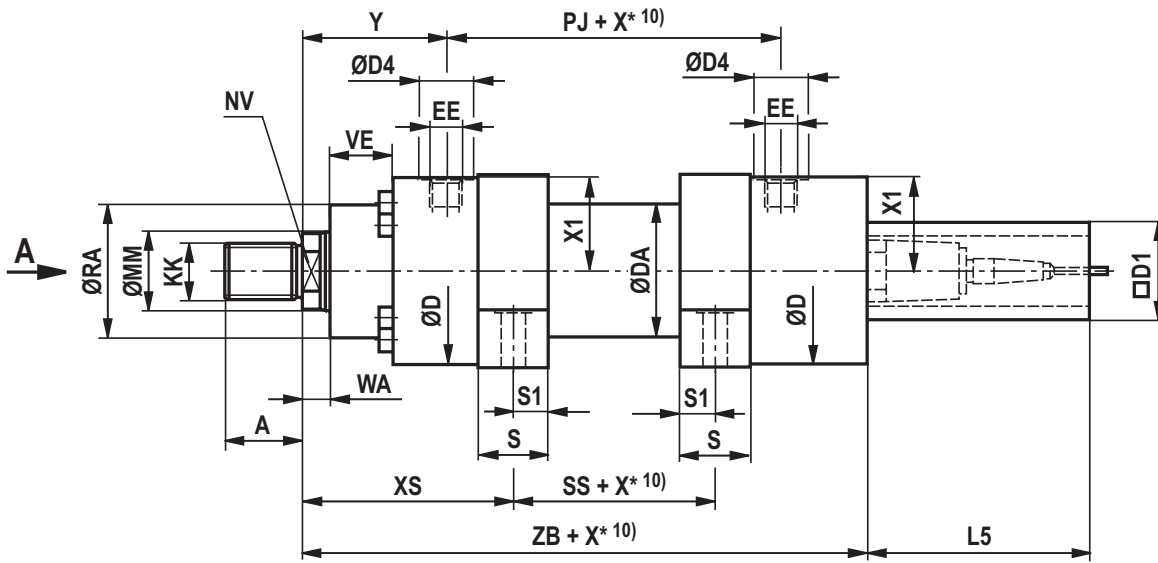
17) Raccordement des conduites "M"

18) Écrou de tourillon pour ØAL ≥ 125 mm selon la position du tourillon (XV) soit côté tête ou côté fond

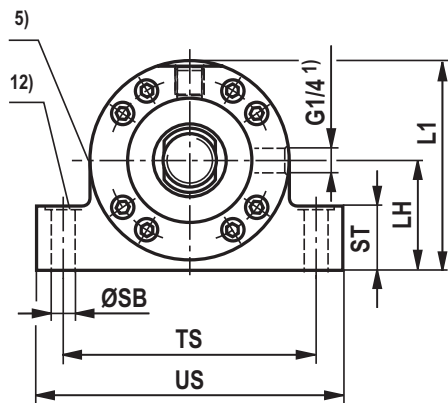
Instruction de montage importante: Lors de l'installation, veiller à encastrier les paliers de tourillon jusqu'aux épaules du tourillon. L'inobservation de cette instruction risque de réduire la durée de vie du produit.

Fixation par pattes CSH2: MS2

CSH2 MS2



Vue A



Cotes CSH2: MS2 (cotes en mm)

ØAL	ØMM	KK	A	NV	ØD	ØDA	ØD4 ₂₎	EE _{4; 16)}	EE _{4; 17)}	Y	PJ	X1	WA	X* max
40 ⁶⁾	25/28	M20x1,5	28	19/22	88	52	34	G1/2	M22x1,5	83	120	41	18	1000
50	32/36	M27x2	36	27/30	102	62	34	G1/2	M22x1,5	98	120	48,5	18	1000
63	40/45	M33x2	45	32/36	120	78	42	G3/4	M27x2	112	133	56,5	21	2000
80	50/56	M42x2	56	41/46	145	95	42	G3/4	M27x2	120	155	69,5	24	2000
100	63/70	M48x2	63	50/60	170	125	47	G1	M33x2	134	171	82	27	3000
125	80/90	M64x3	85	65/75	206	150	47	G1	M33x2	153	205	100,5	31	3000
140	90/100	M72x3	90	75/85	226	170	58	G1 1/4	M42x2	166	219	109,5	31	3000
160	100/110	M80x3	95	85/95	265	190	58	G1 1/4	M42x2	185	235	129,5	35	3000
180	110/125	M90x3	105	95/110	292	210	58	G1 1/4	M42x2	194	264	143,5	40	3000
200	125/140	M100x3	112	110/120	306	235	58	G1 1/4	M42x2	220	278	150,5	40	3000
220 ⁶⁾	140/160	M125x4	125	120/140	355	270	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	244	326	174	42	3000
250	160/180	M125x4	125	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	257	326	194	42	3000
280 ⁶⁾	180/200	M160x4	160	160/180	445	343	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	290	375	220,5	48	3000
320	200/220	M160x4	160	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48x2 ³⁾	282	391	243	48	3000

ØAL	ØMM	L5	D1 max	XS	ZB max	SS	X* ¹⁰⁾ min	S	S1	ØSB H13	ST	TS js13	US ¹⁵⁾	LH	L1 ¹⁵⁾	ØRA	VE
40 ⁶⁾	25/28	166	80	118	239	50	1	30	15	11	32	110	140	45	93	52	29
50	32/36	166	96	135,5	254	45	1	35	17,5	11	37	130	161	55	110	63	29
63	40/45	166	96	154	299	49	1	40	20	13,5	42	150	183	65	129	75	32
80	50/56	166	96	171,5	332,5	52	2	50	25	17,5	47	180	220	75	149	90	36
100	63/70	166	96	189	362	61	3	60	30	22	57	210	260	90	181	110	41
125	80/90	166	96	218	410	75	1	70	35	26	67	255	313	105	215	132	45
140	90/100	166	96	240,5	440	70	19	85	42,5	30	72	290	359	115	235	145	45
160	100/110	166	96	270	472,5	65	44	105	52,5	33	77	330	402	135	277	160	50
180	110/125	166	96	291,5	510	69	50	115	57,5	40	92	360	445	150	305	185	55
200	125/140	166	96	322,5	550	73	56	125	62,5	40	97	385	471	160	322	200	61
220 ⁶⁾	140/160	166	96	369,5	637	75	100	155	77,5	45	102	445	541	185	373	235	71
250	160/180	166	96	382,5	650	75	100	155	77,5	52	112	500	610	205	414	250	71
280 ⁶⁾	180/200	166	96	415,5	752	124	51	155	77,5	52	142	550	661	235	469	295	88
320	200/220	166	96	435	760	85	125	190	95	62	142	610	732	255	512	320	88

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

X*max = longueur de course max.

X*min = longueur de course minimale

1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (sens horaire)

2) Ø D4 d'une profondeur max. de 0,5 mm

3) La dimension du filetage n'est pas conforme ISO 6022; M50 x 2 livable sur demande

4) Pour les raccords à bride, voir le tableau séparé aux pages 36 et 37

5) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

6) Ø de piston pas normalisé

10) Respecter la longueur de course minimale "X*min"

12) Rainure de 2 mm de profondeur pour les vis à tête cylindrique; ISO 4762. – Vis ne devant pas être soumises à une tension de cisaillement. Introduction des forces par un listel de réglage externe supplémentaire

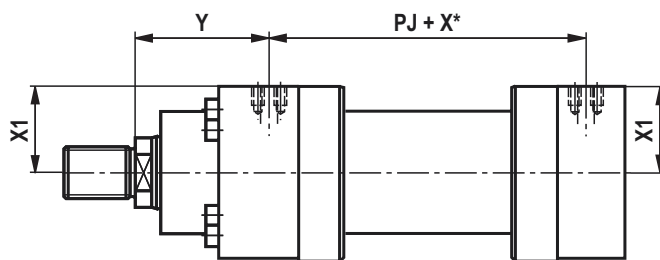
15) Les cotes indiquées sont des valeurs maximales, classes de tolérance 342 selon ISO 9013 Coupage thermique

16) Raccordement des conduites "B" et "C"

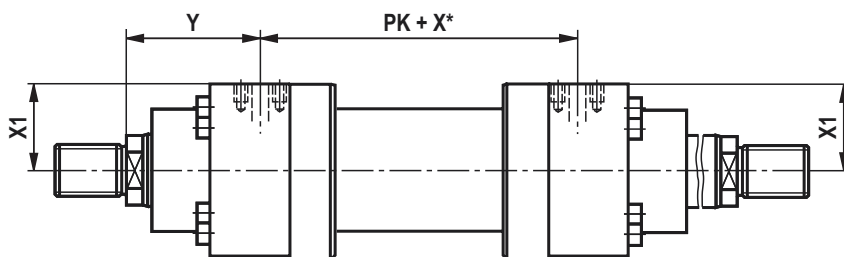
17) Raccordement des conduites "M"

Raccords à bride

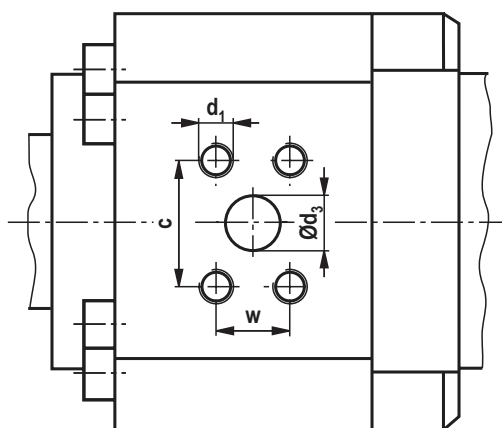
CDH2/CSH2



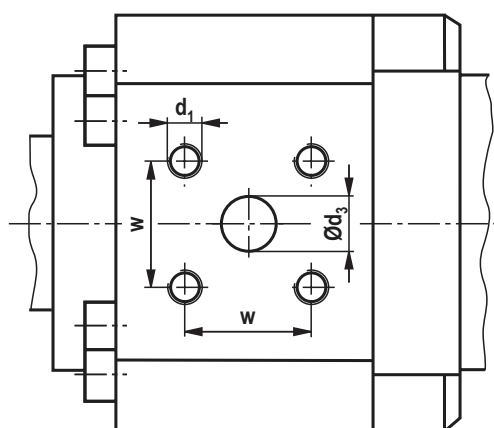
CGH2



Gabarit pour la bride rectangulaire selon ISO 6162-1
tab. 2 Type 1 et ISO 6162-2 Tab. 2 Type 1



Gabarit pour la bride carrée selon ISO 6164 tableau 1 et
ISO 6164 tableau 2



Raccords à bride

ØAL	Modèle "F" ⁶⁾											Modèle "K" ⁷⁾								
	ISO 6162-1 tab. 2 Type 1 (200 à 350 bars) (≙ SAE 3000 PSI)											ISO 6164 tab. 1 (250 bars)								
	Y	PJ PK	X1	Ød ₃	Ød ₃ ⁴⁾	c ±0,25	w ±0,25	d ₁	t ₁ ¹⁾	t ₁ ²⁾	p ³⁾	Y	PJ PK	X1	Ød ₃	w ±0,25	d ₁	t ₁ ¹⁾	t ₁ ²⁾	p ³⁾
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82	122	40,5	10	24,7	M6	12,5	10	250
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97	122	48	10	24,7	M6	12,5	12,5	250
63	111	135	55	13	1/2"	38,1	17,5	M8	16	16	350	111	135	57	13	29,7	M8	16	16	250
80	123,5	148	68	13	1/2"	38,1	17,5	M8	16	16	350	123,5	148	69,5	13	29,7	M8	16	16	250
100	133	173	79	19	3/4"	47,6	22,3	M10	20	20	350	133	173	81,5	19	35,4	M8	16	16	250
125	153	205	98	25	1"	52,4	26,2	M10	20	20	350	157	197	100	19	35,4	M8	16	16	250
140	162	227	107	32	1 1/4"	58,7	30,2	M10	20	20	250	162	227	109	25	43,8	M10	20	20	250
160	181,5	242	127	32	1 1/4"	58,7	30,2	M10	20	20	250	181,5	242	128,5	25	43,8	M10	20	20	250
180	193	266	139	38	1 1/2"	69,9	35,7	M12	24	24	200	194	264	142	32	51,6	M12	24	24	250
200	219	280	146,5	38	1 1/2"	69,9	35,7	M12	24	24	200	220	278	148,5	32	51,6	M12	24	24	250

ØAL	Modèle "D" ⁸⁾											Modèle "H" ⁸⁾								
	ISO 6162-2 tab. 2 Type 1 (400 bars) (≙ SAE 6000 PSI)											ISO 6164 tab. 2 (400 bars)								
	Y	PJ PK	X1	Ød ₃	Ød ₃ ⁵⁾	c ±0,25	w ±0,25	d ₁	t ₁ ¹⁾	t ₁ ²⁾	p ³⁾	Y	PJ PK	X1	Ød ₃	w ±0,25	d ₁	t ₁ ¹⁾	t ₁ ²⁾	p ³⁾
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82	122	40,5	10	24,7	M6	12,5	10	400
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97	122	48	10	24,7	M6	12,5	12,5	400
63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111	135	57	13	29,7	M8	16	16	400
80	120	155	67	13	1/2"	40,5	18,2	M8	16	14	400	123,5	148	69,5	13	29,7	M8	16	16	400
100	134	171	80,5	13	1/2"	40,5	18,2	M8	16	16	400	133	173	81,5	19	35,4	M8	16	16	400
125	153	205	97	19	3/4"	50,8	23,8	M10	20	20	400	157	197	100	19	35,4	M8	16	16	400
140	162	227	107	25	1"	57,2	27,8	M12	24	24	400	162	227	109	25	43,8	M10	20	20	400
160	181,5	242	127	25	1"	57,2	27,8	M12	24	24	400	181,5	242	128,5	25	43,8	M10	20	20	400
180	194	264	139,5	32	1 1/4"	66,6	31,8	M14	26	26	400	194	264	142	32	51,6	M12	24	24	400
200	220	278	147	32	1 1/4"	66,6	31,8	M14	26	26	400	220	278	148,5	32	51,6	M12	24	24	400
220	244	326	168	38	1 1/2"	79,3	36,5	M16	30	30	400	244	326	171	38	60,1	M16	30	30	400
250	257	326	189	38	1 1/2"	79,3	36,5	M16	30	30	400	257	326	192	38	60,1	M16	30	30	400
280	290	375	215	38	1 1/2"	79,3	36,5	M16	30	30	400	290	375	218	38	60,1	M16	30	30	400
320	282	391	236	51	2"	96,8	44,5	M20	36	36	400	282	391	240	51	69,3	M16	30	30	400

Cotes principales, voir pages 6 à 17

ØAL = Ø de piston

X* = longueur de course

1) Profondeur du filet pour les joints du type M, T, G, L, R, S et V

2) Profondeur du filet pour joints du type A et B

3) Pression de service maximale pour les brides correspondantes en bars

4) Gabarit de bride selon ISO 6162-1 tab. 2 Type 1 correspond au gabarit de bride selon SAE 3000 PSI

5) Gabarit de bride selon ISO 6162-2 tab. 2 Type 1 correspond au gabarit de bride selon SAE 6000 PSI

6) Le modèle "F" pour le Ø de piston de 125 à 200 mm n'est pas normalisé

7) Le modèle "K" pour le Ø de piston de 40 à 50 mm et le Ø de vérin de 180 à 200 mm n'est pas normalisé

8) Les modèles "D" et "H" ne sont pas normalisés

Embases de distribution pour le montage de valves (vannes SL et SV)

Remarque:

Les vannes, les éléments de vissages et les tuyauteries **ne font pas partie** de la fourniture!

- 1 Raccord B vers le côté piston selon ISO 6164
- 2 Alésage pour la goupille de serrage
- 3 Embase d'adaptation pour le type de fixation MT4 (fait partie de la fourniture de MT4)
- 4 Raccordement des conduites "B"; cotes: voir également pages 10 à 21 et 24 à 35

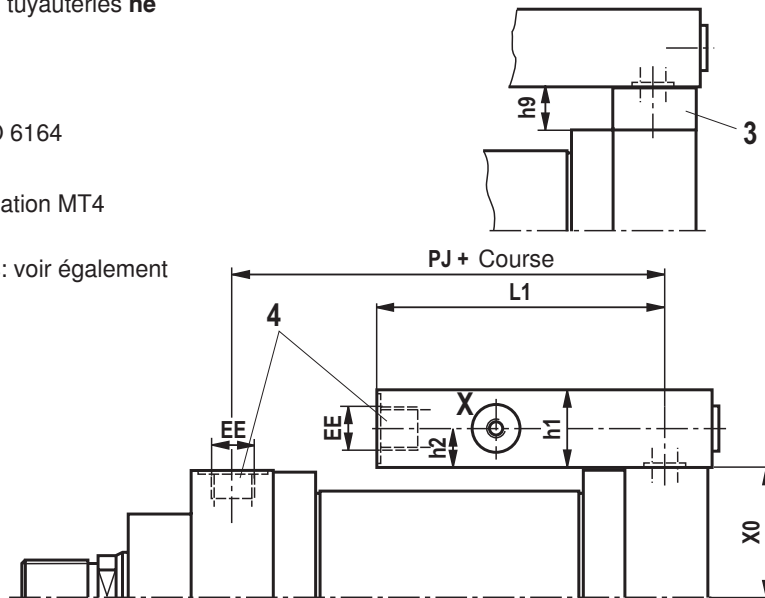
Avis important

Embases de distribution pour vannes SL et SV (vannes d'arrêt)

Attention:

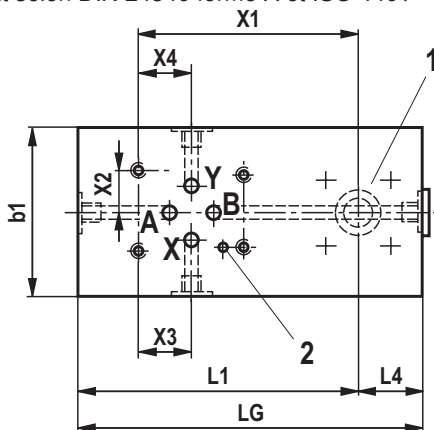
Les joints du type T, G, L, R, S et V ne sont pas conçus pour assurer une fonction de support statique!

Plan de montage sur MT4



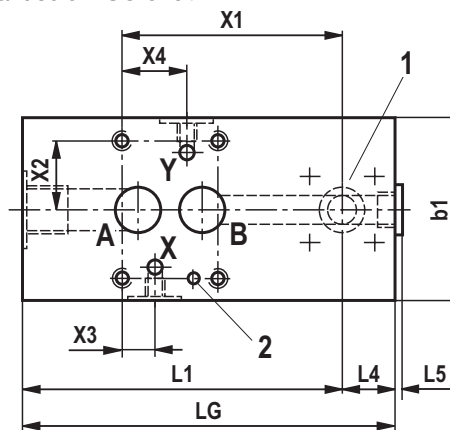
CN6

Gabarit selon DIN 24340 forme A et ISO 4401



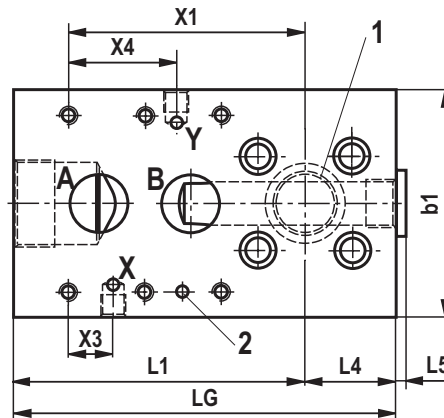
CN10 et 20

Gabarit selon ISO 5781

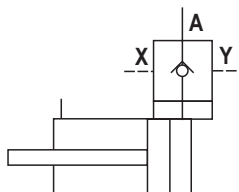


CN30

Gabarit selon ISO 5781



Symbole de tuyauterie

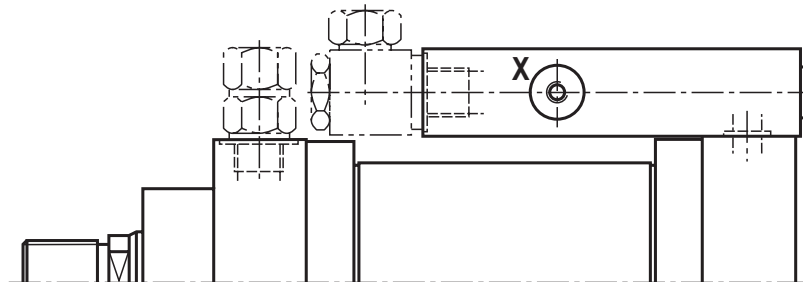


Embases de distribution pour le montage de valves (vannes SL et SV – cotes en mm)

ØAL	Calibre de la valve	PJ	EE	Course min.		X0	Dimensions des embases							"Taille des raccords, position des raccords"						"Positions valve"	
				2)	3)		L1	L4	L5	LG	b1	h1	h9	h2	A	X	Y	X3	X4	X1	X2
				40	6		121	G1/2	50	50	40,5	90	20	4	110	55	40	10	20	G1/2	G1/4
50	6	121	G1/2	50	50	48,0	90	20	4	110	55	40	10	20	G1/2	G1/4	G1/4	21,5	21,5	65,5	15,5
63	6	134	G3/4	64	64	57,0	100	25	5	125	55	47	20	23,5	G3/4	G1/4	G1/4	21,5	21,5	70,5	15,5
	10	134	G3/4	64	64	57,0	105	25	5	130	85	47	20	23,5	G3/4	G1/4	G1/4	21,4	21,4	73	33,3
80	6	151,5	G3/4	58	58	69,5	100	25	5	125	55	47	20	23,5	G3/4	G1/4	G1/4	21,5	21,5	70,5	15,5
	10	151,5	G3/4	58	58	69,5	105	25	5	130	85	47	20	23,5	G3/4	G1/4	G1/4	21,4	21,4	73	33,3
100	10	172	G1	50	79	81,5	102	28	5	130	85	50	20	25	G1	G1/4	G1/4	21,4	21,4	70	33,3
125	10	201	G1	50	91	100,0	102	28	5	130	85	50	20	25	G1	G1/4	G1/4	21,4	21,4	70	33,3
	20	201	G1	50	91	100,0	137	28	5	165	100	50	20	25	G1	G1/4	G1/4	20,8	39,7	92	39,7
140	10	223	G1 1/4	50	121	109,0	115	35	5	150	85	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	21,4	21,4	80	33,3
	20	223	G1 1/4	50	121	109,0	140	35	5	175	100	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	20,8	39,7	95	39,7
160	10	238,5	G1 1/4	30 ⁴⁾	142	128,5	115	35	5	150	85	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	21,4	21,4	80	33,3
	20	238,5	G1 1/4	30 ⁴⁾	142	128,5	140	35	5	175	100	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	20,8	39,7	95	39,7
180	10	264	G1 1/4	30 ⁴⁾	158	142,0	120	40	5	160	85	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	21,4	21,4	90	33,3
	20	264	G1 1/4	30 ⁴⁾	158	142,0	135	50	5	185	100	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	20,8	39,7	105	39,7
	30	264	G1 1/4	30 ⁴⁾	158	142,0	160	50	5	210	125	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	24,6	59,6	130	48,4
200	10	278	G1 1/4	20 ⁴⁾	204	148,5	120	40	5	160	85	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	21,4	21,4	90	33,3
	20	278	G1 1/4	20 ⁴⁾	204	148,5	135	50	5	185	100	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	20,8	39,7	105	39,7
	30	278	G1 1/4	20 ⁴⁾	204	148,5	160	50	5	210	125	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	24,6	59,6	130	48,4

ØAL = Ø de piston

1) L'indication s'applique exclusivement à la configuration de raccordement suivante!



2) Pas pour MT4

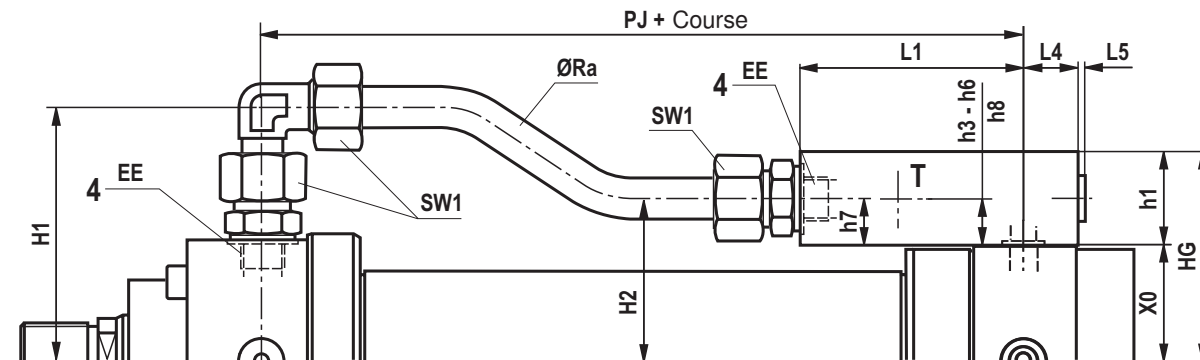
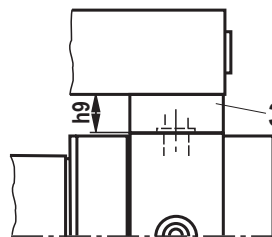
3) Uniquement pour MT4

4) En cas du type de fixation "MS2" respecter X*min figurant à la page 21 et 35

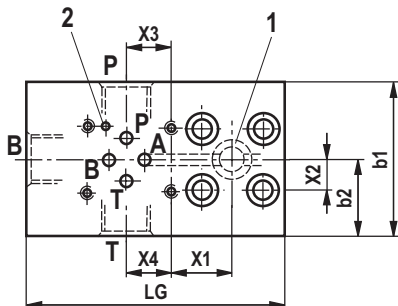
Embases de distribution pour le montage de valves (distributeurs et vannes de régulation)

- 1 Raccord B vers le côté piston selon ISO 6164
- 2 Alésage pour la goupille de serrage
- 3 Embase d'adaptation pour le type de fixation MT4 (fait partie de la fourniture de MT4)
- 4 Raccordement des conduites "B"; cotes: voir également pages 10 à 21 et 24 à 35

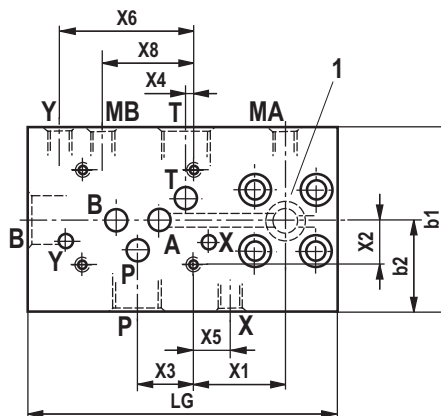
Plan de montage sur MT4



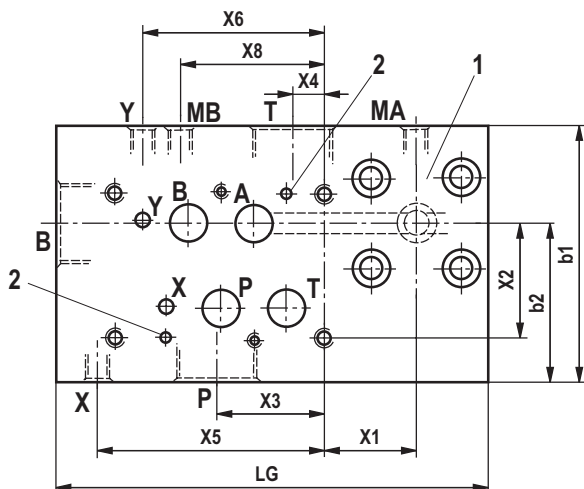
CN6
Gabarit selon DIN 24340 forme A et ISO 4401



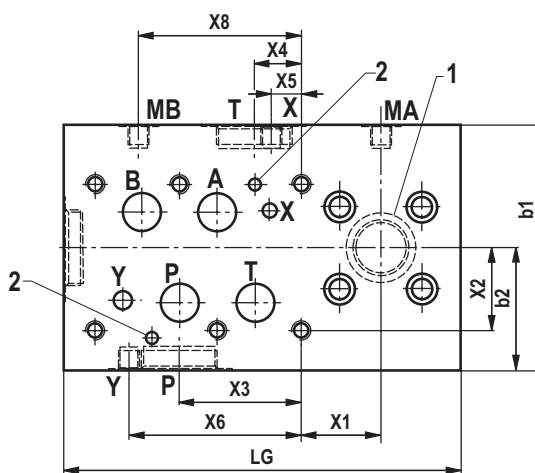
CN10
Gabarit selon DIN 24340 forme A et ISO 4401



CN16
Gabarit selon DIN 24340 forme A et ISO 4401



CN25
Gabarit selon DIN 24340 forme A et ISO 4401



En cas de longueurs de course plus importantes et en fonction du diamètre du piston, la tuyauterie est fixée sur le tube du vérin en utilisant des supports de tuyau. Au maximum deux embases empilables sont admissibles.

Embases de distribution pour le montage de valves (distributeurs et vannes de régulation – cotes en mm)

ØAL	Calibre de la valve	PJ	EE	Course min.	Dimensions des embases																
					L1	L4	L5	H1	H2 ¹⁾	H2 ²⁾	SW1	ØRa	b1	h1	LG	HG ¹⁾	HG ²⁾	b2	X0	h7	h9
40	6	121	G1/2	242	90	20	4	96,0	60,5	70,5	30	16,0x2,5	65	40	110	80,5	90,5	32,5	40,5	20	10
50	6	121	G1/2	242	90	20	4	103,5	68,0	78,0	30	16,0x2,5	65	40	110	88,0	98,0	32,5	48,0	20	10
63	6	134	G3/4	276	100	25	5	121,5	80,5	100,5	36	20,0x3,0	75	47	125	104,0	124,0	37,5	57,0	23,5	20
	10	134	G3/4	301	125	25	5	121,5	80,0	100,0	36	20,0x3,0	90	70	150	127,0	147,0	45	57,0	23	20
80	6	151,5	G3/4	259	100	25	5	134,5	93,0	113,0	36	20,0x3,0	75	47	125	116,5	136,5	37,5	69,5	23,5	20
	10	151,5	G3/4	284	125	25	5	134,5	92,5	112,5	36	20,0x3,0	90	70	150	139,5	159,5	45	69,5	23	20
100	10	172	G1	317	132	28	5	155,0	111,5	131,5	46	25,0x4,0	90	80	160	161,5	181,5	45	81,5	30	20
125	10	201	G1	288	132	28	5	173,5	130,0	150,0	46	25,0x4,0	90	80	160	180,0	200,0	45	100,0	30	20
	16	201	G1	318	162	28	5	173,5	140,0	160,0	46	25,0x4,0	115	90	190	190,0	210,0	57,5	100,0	40	20
140	10	223	G1 1/4	315	135	35	5	188	144,0	174,0	50	30,0x5,0	105	95	170	204,0	234,0	52,5	109,0	35	30
	16	223	G1 1/4	355	175	35	5	188	154,0	184,0	50	30,0x5,0	120	100	210	209,0	239,0	60	109,0	45	30
160	10	238,5	G1 1/4	300	135	35	5	208	163,5	193,5	50	30,0x5,0	105	95	170	223,5	253,5	52,5	128,5	35	30
	16	238,5	G1 1/4	340	175	35	5	208	173,5	203,5	50	30,0x5,0	120	100	210	228,5	258,5	60	128,5	45	30
180	10	264	G1 1/4	289	150	40	5	222	177,0	207,0	50	30,0x5,0	105	95	190	237,0	267,0	52,5	142,0	35	30
	16	264	G1 1/4	319	180	40	5	222	192,0	222,0	50	30,0x5,0	125	105	220	247,0	277,0	62,5	142,0	50	30
	25	264	G1 1/4	339	200	50	0	222	197,0	227,0	50	30,0x5,0	155	110	250	252,0	282,0	77,5	142,0	55	30
200	10	278	G1 1/4	275	150	40	5	229	183,5	213,5	50	30,0x5,0	105	95	190	243,5	273,5	52,5	148,5	35	30
	16	278	G1 1/4	305	180	40	5	229	198,5	228,5	50	30,0x5,0	125	105	220	253,5	283,5	62,5	148,5	50	30
	25	278	G1 1/4	325	200	50	0	229	203,5	233,5	50	30,0x5,0	155	110	250	258,5	288,5	77,5	148,5	55	30

ØAL	Calibre de la valve	"Taille des raccords, position des raccords"																"Positions valve"	
		P	X3	h3	T	X4	h4	X	X5	h5	Y	X6	h6	MA	MB	X8	h8	X1	X2
40	6	G1/2	21,5	20	G1/2	21,5	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	15,5
50	6	G1/2	21,5	20	G1/2	21,5	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	15,5
63	6	G3/4	21,5	23,5	G3/4	21,5	23,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	15,5
	10	G3/4	27	33	G3/4	3,5	33	G1/4	18	47	G1/4	65,0	47	G1/4	G1/4	60	17	45	21,4
80	6	G3/4	21,5	23,5	G3/4	21,5	23,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	15,5
	10	G3/4	27	33	G3/4	3,5	33	G1/4	18	47	G1/4	65,0	47	G1/4	G1/4	60	17	45	21,4
100	10	G1	27	30	G1	3,5	40	G1/4	18	57	G1/4	65,0	57	G1/4	G1/4	58	20	52	21,4
125	10	G1	27	30	G1	3,5	40	G1/4	18	57	G1/4	65,0	57	G1/4	G1/4	58	20	52	21,4
	16	G1	50	26	G1	17	25	G1/4	76,5	60	G1/4	88,0	70	G1/4	G1/4	88	35	37	37,5
140	10	G1 1/4	27	35	G1 1/4	3,5	45	G1/4	20	72	G1/4	65,0	72	G1/4	G1/4	55	25	55	21,4
	16	G1 1/4	52	32	G1 1/4	15	32	G1/4	76,5	75	G1/4	88,0	80	G1/4	G1/4	88	40	45	40
160	10	G1 1/4	27	35	G1 1/4	3,5	45	G1/4	20	72	G1/4	65,0	72	G1/4	G1/4	55	25	55	21,4
	16	G1 1/4	52	32	G1 1/4	15	32	G1/4	76,5	75	G1/4	88,0	80	G1/4	G1/4	88	40	45	40
	25	G1 1/4	77	42	G1 1/4	29,4	32	G1/4	17,5	90	G1/4	112,7	90	G1/4	G1/4	110	50	50	52,1
180	10	G1 1/4	27	35	G1 1/4	3,5	45	G1/4	20	72	G1/4	62	72	G1/4	G1/4	55	25	60	21,4
	16	G1 1/4	57	35	G1 1/4	15	34	G1/4	76,5	80	G1/4	86	85	G1/4	G1/4	86	45	50	40
	25	G1 1/4	77	42	G1 1/4	29,4	32	G1/4	17,5	90	G1/4	112,7	90	G1/4	G1/4	110	50	50	52,1
200	10	G1 1/4	27	35	G1 1/4	3,5	45	G1/4	20	72	G1/4	62	72	G1/4	G1/4	55	25	60	21,4
	16	G1 1/4	57	35	G1 1/4	15	34	G1/4	76,5	80	G1/4	86	85	G1/4	G1/4	86	45	50	40
	25	G1 1/4	77	42	G1 1/4	29,4	32	G1/4	17,5	90	G1/4	112,7	90	G1/4	G1/4	110	50	50	52,1

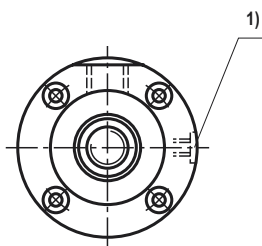
ØAL = Ø de piston

²⁾ Uniquement pour MT4¹⁾ Pas pour MT4

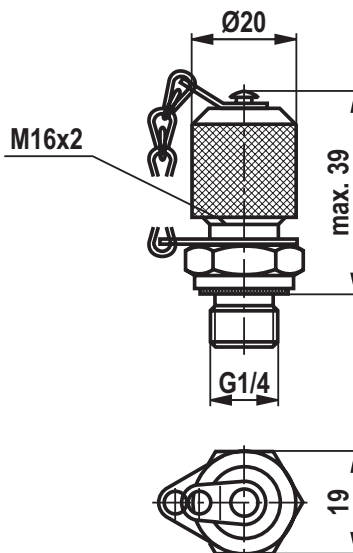
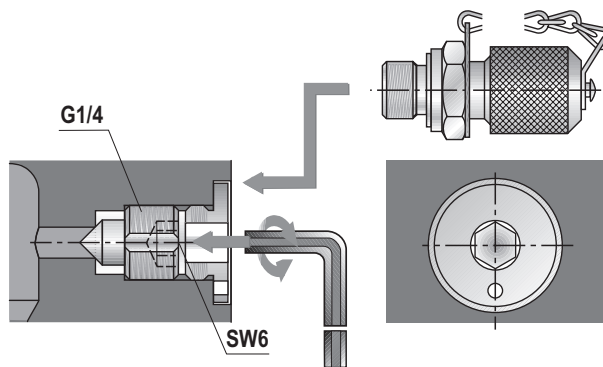
Purge / Coupleur de mesure (cotes en mm)

Pour tous les vérins, une purge de sécurité brevetée qui protège contre le dévissage intempestif sur la tête et le fond, est fournie en série.

Le raccord permet le montage d'un coupleur de mesure avec clapet anti-retour pour la mesure de la pression ou la purge non polluée. Coupleur de mesure avec fonction de clapet anti-retour signifie que son raccordement est également possible sous pression.



1) Purge: Depuis la vue sur la tige de piston, la position est toujours déplacée de 90° par rapport au raccordement des conduites (dans le sens horaire)



Fourniture: Coupleur de mesure **G1/4**

MESSKUPPLUNG AB 20-11/K1 G1/4 avec joint en NBR

Réf. article **R900009090**

MESSKUPPLUNG AB 20-11/K1V G1/4 avec joint en FKM

Réf. article **R900001264**

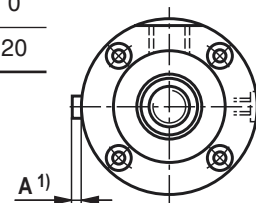
Clapet d'étranglement (cotes en mm)

ØAL	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200	220	250	280	320
Saillie A ¹⁾	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9,5	0	0	0
Largeur nominale	4	4	4	5	5	8	8	8	8	8	20	20	20	20

ØAL = Ø de piston

1) Clapet d'étranglement uniquement en cas d'amortissement de fin de course "E" (180° pour la purge)

Saillie A en état fermé



Détecteur de proximité

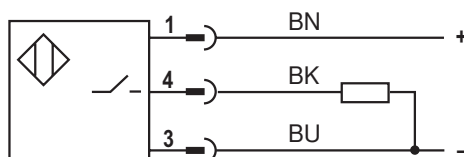
Les détecteurs de proximité inductifs sont utilisés sur les vérins hydrauliques pour une détection de fin de course fiable. Ce sont des éléments essentiels pour une surveillance précise et sûre de dispositifs de sécurité, de verrouillages et/ou d'autres fonctions machine dans leurs positions de fin de course par émissions de signaux. Le détecteur de proximité qui résiste aux hautes pressions allant jusqu'à 500 bars,

travaille sans contact. C'est pourquoi, il est sans usure. Le détecteur de proximité est réglé en usine. Il est interdit de modifier la distance de commutation. En usine, le contre-écrou du détecteur de proximité est marqué avec de la cire à cacheter. Sur les modèles avec détecteur de proximité, les vérins sont équipés de détecteurs de proximité sur les deux côtés.

Caractéristiques techniques (En cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter!)

Type de fonctionnement		Contact de fermeture PNP
Pression admissible	bars	500
Tension de service	V CC	10 ... 30
	y compris l'ondulation résiduelle	%
		≤ 15
Chute de tension	V	≤ 1,5
Tension de service assignée	V CC	24
Courant de service assigné	mA	200
Courant à vide	mA	≤ 8
Courant résiduel	μA	≤ 10
Répétabilité	%	≤ 5
Hystérésis	%	≤ 15
Plage de température ambiante	°C	-25 ... +80
Dérive de la température	%	≤ 10
Fréquence de commutation	Hz	1000
Type de protection	surface active	IP 68 selon DIN 40050
	détecteur de proximité	IP 67 selon DIN 40050
Matériau du boîtier		Réf. matériau 1.4104

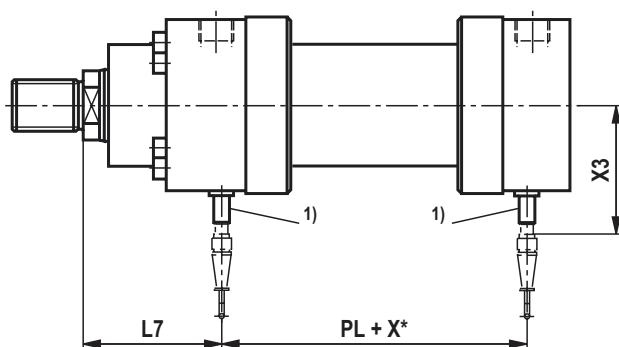
Affectation des broches



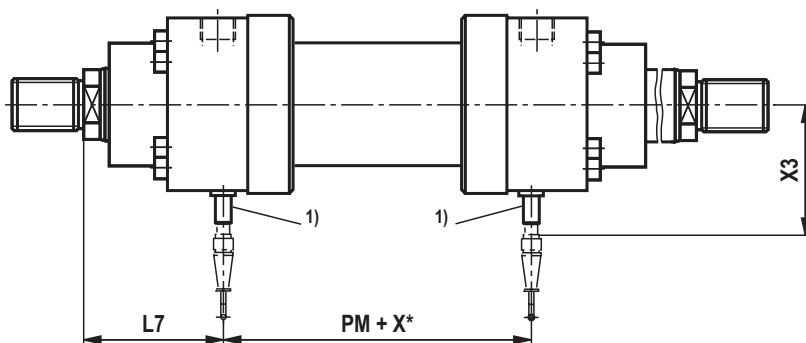
BN marron
BK noir
BU bleu

Détecteur de proximité

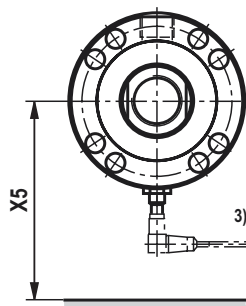
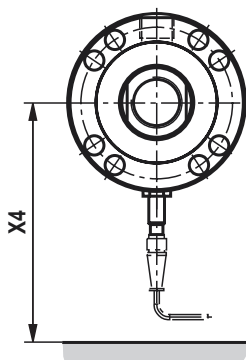
CDH2



CGH2



Espace de montage pour le connecteur femelle



Connecteur femelle avec câble de 5 m

Réf. article **R913016852**

(Le connecteur femelle **n'est pas** compris dans la fourniture et doit être commandé séparément)

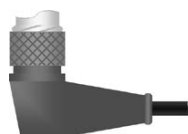


Connecteur femelle, coudé avec câble de 5 m

(Position de la sortie de câble non définissable)

Réf. article **R988064311**

(Le connecteur femelle **n'est pas** compris dans la fourniture et doit être commandé séparément)



Détecteur de proximité

Cotes (cotes nominales en mm)

ØAL	ØMM	PL	PM	L7	X3	X4	X5
40	25 28	112	112	87	94	170	125
50	32 36	110	110	103	98	175	130
63	40 45	125	125	116	103	180	135
80	50 56	138	138	128,5	108	185	140
100	63 70	161	161	139	116	195	150
125	80 90	189	189	161	126	205	160
140	90 100	209	209	171	146	225	180
160	100 110	228	228	188,5	151	230	185
180	110 125	254	254	199	159	235	190
200	125 140	264	264	227	166	245	200
220	140 160	310	310	252	177 ²⁾	255	– ³⁾
250	160 180	310	310	265	187 ²⁾	265	– ³⁾
280	180 200	369	369	293	199 ²⁾	275	– ³⁾
320	200 220	375	375	290	209 ²⁾	285	– ³⁾

Cotes principales, voir pages 10 à 21

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

X* = longueur de course

¹⁾ Le détecteur de proximité se trouve toujours en face du raccordement des conduites

²⁾ Ø de piston 220 à 320 mm
Détecteur de proximité sans saillie

³⁾ Ø de piston 220 à 320 mm
Connecteur femelle coudé pas possible

Système de mesure de position

Le système de mesure de position résistant à la pression allant jusqu'à 500 bars, travaille sans contact et de manière absolue. La base de ce système de mesure de position est l'effet magnétostrictif. La collision de deux champs magnétiques cause une impulsion de torsion.

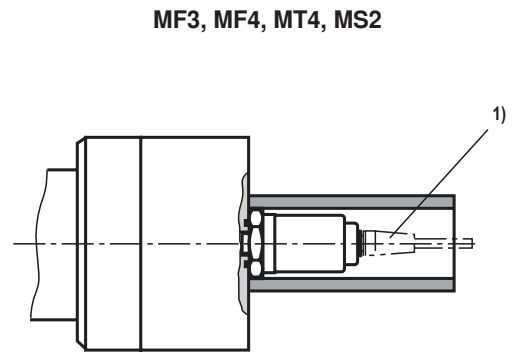
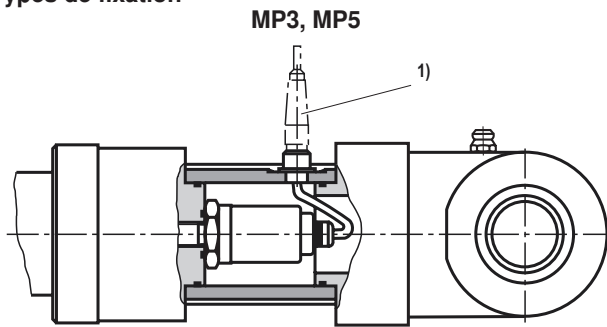
Sur le guide d'ondes à l'intérieur de l'échelle, cette impulsion passe du point de mesure à la tête du capteur. La durée de fonctionnement est constante et presque indépendante de la température. Elle est proportionnelle à la position de l'électroaimant et constitue donc un moyen de mesure de la course réelle. Dans le capteur, elle est transformée en une sortie analogique ou numérique directe.

Caractéristiques techniques (En cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter!)

Pression de service	bars	250
Sortie analogique	V	0 à 10
	Résistance à la charge	k Ω \geq 5
	Résolution	infinie
Sortie analogique	mA	4 à 20
	Résistance à la charge	Ω 0 à 500
	Résolution	infinie
Sortie numérique		SSI 24 bits à encodage Gray
	Résolution	μ m 5
	Sens de mesure	asynchrone en avant
Linéarité (précision absolue)	Analogique	% \leq \pm 0,02 % (par rapport à la longueur de mesure) mm min. \pm 0,05
	Numérique	% \leq \pm 0,01 % (par rapport à la longueur de mesure) mm min. \pm 0,04
Reproductibilité	% mm	\pm 0,001 (par rapport à la longueur de mesure) min. \pm 0,0025
Hystérésis	mm	\leq 0,004
Tension d'alimentation	V CC	24 (\pm 10 % sur la sortie analogique)
	Consommation de courant	mA 100
	Ondulation résiduelle	% s-s \leq 1
	Consommation de courant	V CC mA 70
	Ondulation résiduelle	% s-s \leq 1
Type de protection	Tuyau et bride	IP 67
	Électronique du capteur	IP 65
Température de fonctionnement	Électronique du capteur	$^{\circ}$ C -40 à +75
Coefficient de température	Tension	ppm/ $^{\circ}$ C 70
	Courant	ppm/ $^{\circ}$ C 90

Système de mesure de position

Types de fixation



1) Pour sortie analogique:

6 pôles d'Amphenol –

Connecteur femelle, réf. article **R900072231**

(Le connecteur femelle **n'est pas** compris dans la fourniture et doit être commandé séparément)



1) En ce qui concerne la sortie numérique:

7 pôles d'Amphenol –

Connecteur femelle, réf. article **R900079551**

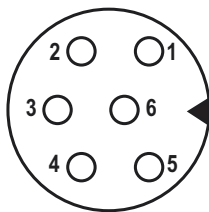
(Le connecteur femelle **n'est pas** compris dans la fourniture et doit être commandé séparément)



Affectation des broches

Système de mesure de position (sortie analogique)

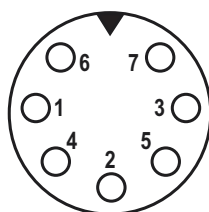
Connecteur mâle (face du connecteur mâle)



Broche	Câble	Signal / Courant	Signal / Tension
1	gris	4...20 mA	0...10 V
2	rose	CC terre	CC terre
3	jaune	non affecté	non affecté
4	vert	CC terre	CC terre
5	marron	+24 V CC (+20 % / -15 %)	+24 V CC (+20 % / -15 %)
6	blanc	Terre DC (0 V)	Terre DC (0 V)

Système de mesure de position (sortie numérique)

Connecteur mâle (face du connecteur mâle)



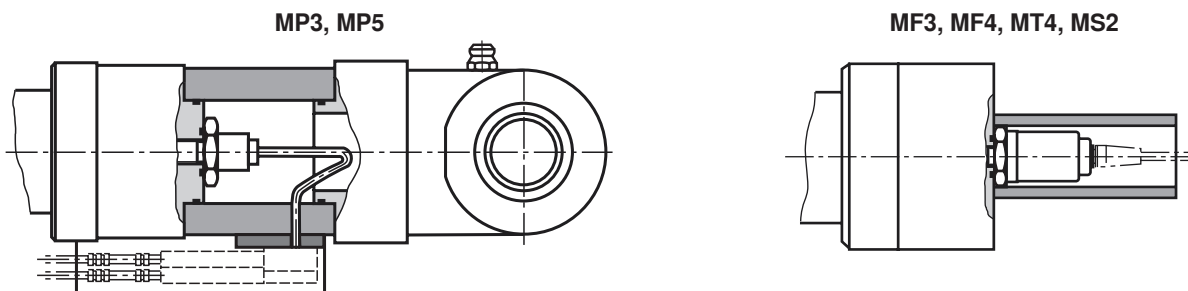
Broche	Câble	Signal / SSI
1	gris	Données (-)
2	rose	Données (+)
3	jaune	Cadence (+)
4	vert	Cadence (-)
5	marron	+24 V CC (+20 % / -15 %)
6	blanc	Terre DC (0 V)
7	-	non affecté

Caractéristiques techniques relatives au Profibus (En cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter!)

Sortie	Interface	Système Profibus-DP	
	Protocole de données	Profibus-DP (EN 61158)	
	Vitesse de transmission	Au maximum 12 Mbit/s	
Précision de mesure	Une résolution de course	Entre 1 µm et 1000 µm peut être choisie comme paramètre	
	Vitesse	Pour une résolution de course de 5 µm: 0,64 mm/s à 500 mm; 0,43 mm/s à 2000 mm; 0,21 mm/s à 4500 mm; 0,14 mm/s à 7600 mm Longueur de mesure Pour une résolution de course de 2 µm: valeurs de 2,5 fois moins importantes	
	Linéarité	< +/- 0,01 % Pleine échelle (au minimum +/- 50 µm)	
	Répétabilité	< +/- 0,001 % Pleine échelle (au minimum +/- 2,5 µm)	
	Coefficient de température	< 15 ppm/°C	
	Hystérésis	< 4 µm	
	Conditions d'utilisation	Température de fonctionnement	-40 °C à +75 °C
		Type de protection	Profilé: IP 65 Tige: IP 67 en cas de montage correct du connecteur
Normes, test CEM		Transmissions de perturbations selon EN 61000-6-3 Résistance au brouillage selon 61000-6-2 EN 61000-4-2/3/4/6, niveau 3/4, critère A, examiné CE	
Raccordement électrique	Tension de service	24 V CC (-15 / +20 %)	

Merci de nous contacter pour obtenir toutes les caractéristiques techniques!

Types de fixation

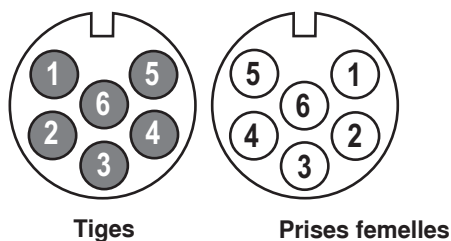


Par défaut, la sortie du système de mesure de position est toujours tournée de 180 ° par rapport à la position choisie pour le raccord hydraulique sur le fond du vérin.

Le connecteur femelle **n'est pas** compris dans la fourniture et doit être commandé séparément.

Affectation des broches pour Profibus

Affectation des broches pour Profibus D63



Connecteurs femelles pour D63



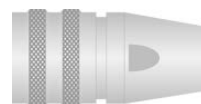
Entrée du signal
Connecteur femelle à 6 pôles M16
Réf. article R900705950 (Prise femelle)



Sortie du signal
Connecteur femelle à 6 pôles M16
Réf. article R900705951 (Tiges)

Broche	Câble	Fonctionnement
1	vert	RxD/TxD-N (Bus)
2	rouge	RxD/TxD-P (Bus)
3	—	DGND (résistance de bouclage) *
4	—	VP (résistance de bouclage) *
5	noir	+24 V CC (-15 / +20 %)
6	bleu	Terre DC (0 V)
—	jaune/vert	Câble de compensation du blindage; ne pas raccorder en règle générale

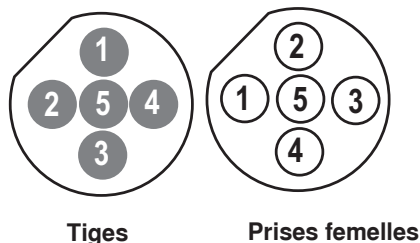
* uniquement sur les prises femelles



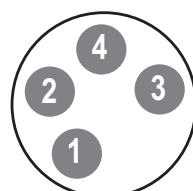
Sortie du signal
Connecteurs d'extrémité à 6 pôles M16
Réf. article R900722518 (Tiges)

Affectation des broches pour Profibus D53

Bus

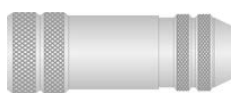


Alimentation



Vue côté connecteur

Connecteurs femelles pour D53



Entrée du signal
Connecteur femelle M12-B, 5 pôles
Réf. article R900773386 (Prise femelle)



Sortie du signal
Connecteur femelle M12-B, 5 pôles
Réf. article R901091655 (Tiges)



Sortie du signal
Connecteur d'extrémité M12-B à 5 pôles
Réf. article R901070126 (Tiges)

Broche	Câble	Fonctionnement
1	—	VP+5 (résistance de bouclage) *
2	vert	RxD/TxD-N (Bus)
3	—	DGND (résistance de bouclage) *
4	rouge	RxD/TxD-P (Bus)
5	Blindage	Blindage

* uniquement sur les prises femelles

Broche	Câble	Fonctionnement
1	marron	+24 V CC (-15 / +20 %)
2	blanc	non affecté
3	bleu	Terre DC (0 V)
4	noir	non affecté

Alimentation pour D53



Connecteur femelle M8 à 4 pôles
Réf. article R901132799



Câble de raccordement 5 m
avec connecteur femelle M8 à 4 pôles
Réf. article R901213191

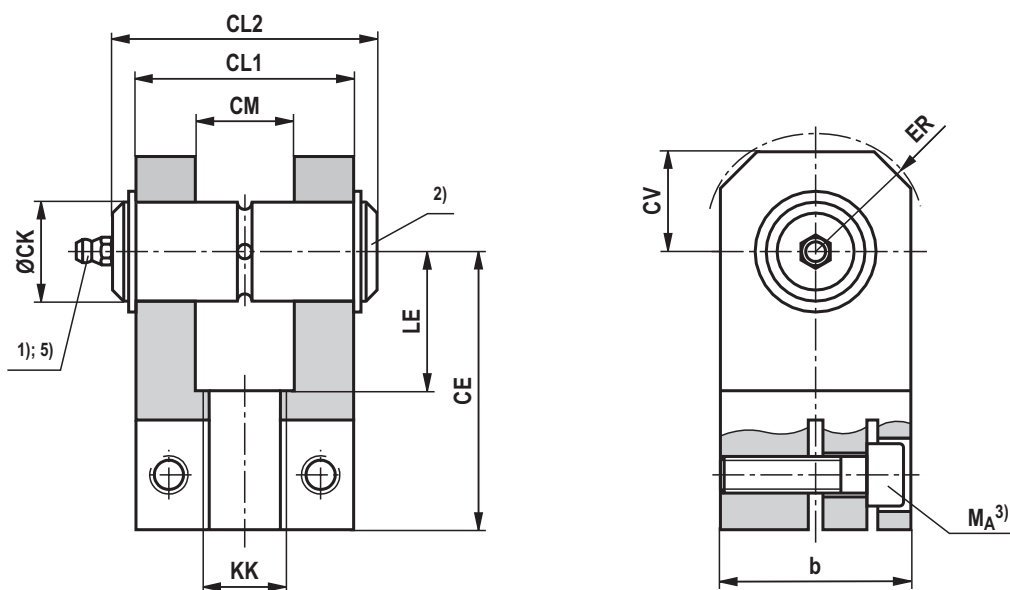
Câble de raccordement 10 m
avec connecteur femelle M8 à 4 pôles
Réf. article R913008737

Câble de raccordement 15 m
avec connecteur femelle M8 à 4 pôles
Réf. article R913008738

Le connecteur femelle **n'est pas** compris dans la fourniture et doit être commandé séparément.

Chape CCKB (serrable) (cotes en mm)

ISO 8132



ØAL	ØMM	Type	Réf. article	Force nominale kN	b max	CE js13	ØCK H9 ²⁾	CL1 h16	CL2 max	CM A13	ER max
40	25 / 28	CCKB 25	R900542845	32	50	65	25	56	84	25	32
50	32 / 36	CCKB 32	R900542846	50	65	80	32	70	105	32	40
63	40 / 45	CCKB 40	R900542847	80	80	97	40	90	133	40	50
80	50 / 56	CCKB 50	R900542848	125	100	120	50	110	165	50	63
100	63 / 70	CCKB 63	R900542849	200	140	140	63	140	185	63	71
125	80 / 90	CCKB 80	R900542850	320	180	180	80	170	225	80	90
140	90 / 100	CCKB 90	⁶⁾	400	200	195	90	190	⁶⁾	90	100
160	100 / 110	CCKB 100	⁶⁾	500	220	210	100	210	⁶⁾	100	110

Chape CCKB (serrable) (cotes en mm)

ØAL	ØMM	Type	KK	LE min	CV max	Vis d'arrêt ISO 4762-10.9	$M_A^{3)}$ Nm	$m^{4)}$ kg
40	25 / 28	CCKB 25	M20x1,5	34	32	M10x35	49	1,4
50	32 / 36	CCKB 32	M27x2	41	40	M12x40	85	2,8
63	40 / 45	CCKB 40	M33x2	51	50	M16x50	210	5,2
80	50 / 56	CCKB 50	M42x2	63	63	M20x60	425	9,5
100	63 / 70	CCKB 63	M48x2	75	71	M24x80	730	21,5
125	80 / 90	CCKB 80	M64x3	94	90	M30x100	1450	38,2
140	90 / 100	CCKB 90	M72x3	108	100	M36x120	2480	⁶⁾
160	100 / 110	CCKB 100	M80x3	114	110	M36x130	2480	⁶⁾

Remarque:

La géométrie et les cotes peuvent différer en fonction du fabricant.

En cas de combinaison avec d'autres éléments de fixation, vérifier si les combinaisons sont utilisables.

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

¹⁾ Graisseurs à tête conique de forme A selon DIN 71412

²⁾ Ø du boulon correspondant m6
(Les boulons et le dispositif d'arrêt du boulon font partie de la fourniture et ne sont pas montés au moment de la livraison)

³⁾ M_A = couple de serrage

La chape doit toujours être vissée contre l'épaule de la tige de piston. Ensuite, les vis d'arrêt doivent être serrées au couple de serrage indiqué.

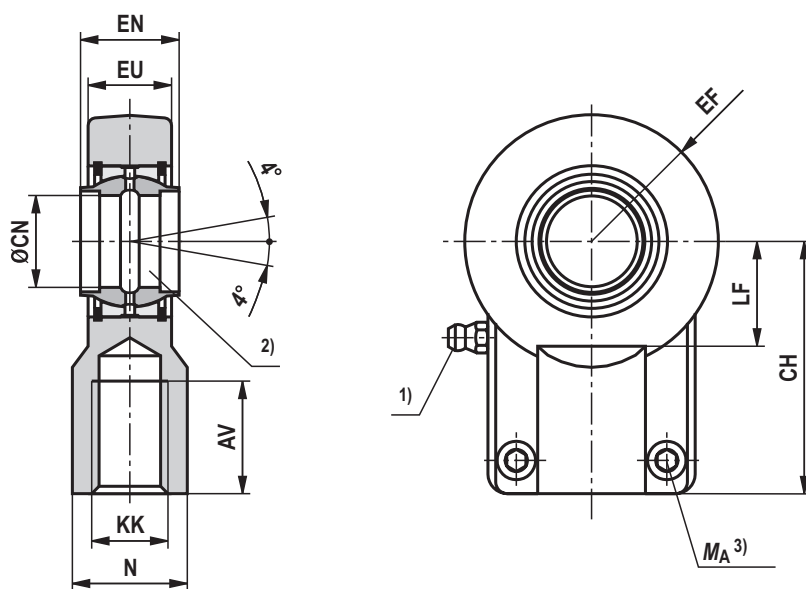
⁴⁾ m = poids de la chape en kg

⁵⁾ Sans orifice de lubrification

⁶⁾ Sur demande

Tenon à rotule CGKD (serrable) (cotes en mm)

ISO 8132



ØAL	ØMM	Type	Réf. article	Force nominale kN	AV min	N max	CH js13	EF max	ØCN H7 2)	EN h12	EU max
40	25 / 28	CGKD 25	R900323332	32	29	31	65	32	25	25	22
50	32 / 36	CGKD 32	R900322049	50	37	38	80	40	32	32	28
63	40 / 45	CGKD 40	R900322029	80	46	47	97	50	40	40	34
80	50 / 56	CGKD 50	R900322719	125	57	58	120	63	50	50	42
100	63 / 70	CGKD 63	R900322028	200	64	70	140	72,5	63	63	53,5
125	80 / 90	CGKD 80	R900322700	320	86	91	180	92	80	80	68
140	90 / 100	CGKD 90 7)	R900325702	400	91	100	195	101	90	90	72
160	100 / 110	CGKD 100	R900322030	500	96	110	210	114	100	100	85,5
180	110 / 125	CGKD 110 7)	R900308153	635	106	125	235	129	110	110	88
200	125 / 140	CGKD 125	R900322026	800	113	135	260	160	125	125	105
220	140 / 160	CGKD 160	R900300718	1.520	126	165	310	200	160	160	133
250	160 / 180	CGKD 160	R900300718	1.520	126	165	310	200	160	160	133
280	180 / 200	CGKD 200	R900324814	2.000	161	215	390	250	200	200	165
320	200 / 220	CGKD 200	R900324814	2.000	161	215	390	250	200	200	165

Tenon à rotule CGKD (serrable) (cotes en mm)

ØAL	ØMM	Type	KK	LF min	Vis d'arrêt ISO 4762-10.9	M_A ³⁾ Nm	m ⁴⁾ kg	C_0 ⁵⁾ kN	$F_{adm.}$ ⁶⁾ kN
40	25 / 28	CGKD 25	M20x1,5	25,5	M8x20	30	0,65	78	28,8
50	32 / 36	CGKD 32	M27x2	30	M10x25	59	1,15	114	42,1
63	40 / 45	CGKD 40	M33x2	39	M10x30	59	2,1	204	75,3
80	50 / 56	CGKD 50	M42x2	47	M12x35	100	4	310	114,4
100	63 / 70	CGKD 63	M48x2	58	M16x40	250	7,2	430	158,7
125	80 / 90	CGKD 80	M64x3	74	M20x50	490	15	695	256,5
140	90 / 100	CGKD 90 ⁷⁾	M72x3	85	M20x60	490	19	750	276,8
160	100 / 110	CGKD 100	M80x3	94	M24x60	840	25,5	1060	391,1
180	110 / 125	CGKD 110 ⁷⁾	M90x3	105	M24x60	840	36,5	1200	442,8
200	125 / 140	CGKD 125	M100x3	116	M24x70	840	52,5	1430	527,7
220	140 / 160	CGKD 160	M125x4	145	M24x80	840	82,5	2200	811,8
250	160 / 180	CGKD 160	M125x4	145	M24x80	840	82,5	2200	811,8
280	180 / 200	CGKD 200	M160x4	190	M30x100	1700	168	3650	1346,9
320	200 / 220	CGKD 200	M160x4	190	M30x100	1700	168	3650	1346,9

Remarque:

La géométrie et les cotes peuvent différer en fonction du fabricant.

En cas de combinaison avec d'autres éléments de fixation, vérifier si les combinaisons sont utilisables.

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

¹⁾ Graisseurs à tête conique de forme A selon DIN 71412

²⁾ Ø du boulon correspondant m6

³⁾ M_A = couple de serrage

Le tenon à rotule doit toujours être vissé contre l'épaulement de la tige de piston. Ensuite, les vis d'arrêt doivent être serrées au couple de serrage indiqué.

⁴⁾ m = poids du tenon à rotule en kg

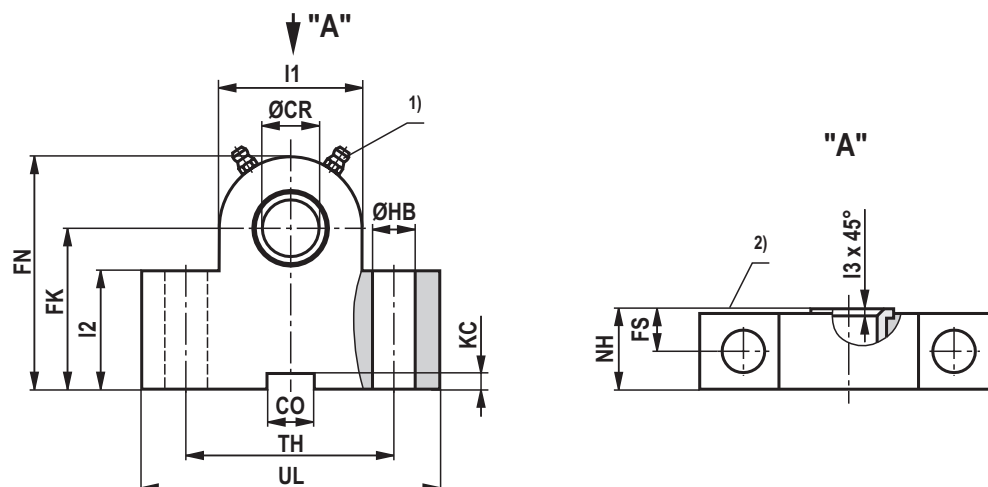
⁵⁾ C_0 = capacité de charge statique du tenon à rotule

⁶⁾ $F_{adm.}$ = sollicitation max. admissible du tenon à rotule en cas de charges pulsatoires ou cycliques

⁷⁾ Non compris dans la norme

Support de palier du tourillon CLTB (cotes en mm)

ISO 8132



ØAL	Type ³⁾	Réf. article	Force nominale kN ⁴⁾	ØCR H7	CO N9	FK js12	FN max.	FS js14	ØHB H13	KC +0,3
40	CLTB 25	R900772610	32	25	25	55	80	12	13,5	5,4
50	CLTB 32	R900772611	50	32	25	65	100	15	17,5	5,4
63	CLTB 40	R900772612	80	40	36	76	120	16	22	8,4
80	CLTB 50	R900772613	125	50	36	95	140	20	26	8,4
100	CLTB 63	R900772614	200	63	50	112	180	25	33	11,4
125	CLTB 80	R900772615	320	80	50	140	220	31	39	11,4
140	CLTB 90	R901285461	385	90	63	160	250	40	45	12,4
160	CLTB 100	R901205929	500	100	63	180	280	45	52	12,4
180	CLTB 110	R901364223	630	110	80	200	310	50	52	15,4
200	CLTB 125	R901363022	785	125	80	220	345	56	45	15,4

Support de palier du tourillon CLTB (cotes en mm)

ØAL	Type ³⁾	l1	l2	l3	NH max.	TH js14	UL max.	m ⁵⁾ kg
40	CLTB 25	56	45	1,5	26	80	110	2,1
50	CLTB 32	70	52	2	33	110	150	4,55
63	CLTB 40	88	60	2,5	41	125	170	7,3
80	CLTB 50	100	75	2,5	51	160	210	14,5
100	CLTB 63	130	85	3	61	200	265	23,1
125	CLTB 80	160	112	3,5	81	250	325	52,3
140	CLTB 90	180	130	4	91	265	345	⁶⁾
160	CLTB 100	200	145	4,5	102	295	385	100
180	CLTB 110	220	160	5	112	320	410	⁶⁾
200	CLTB 125	⁶⁾	⁶⁾	⁶⁾	132	385	570	⁶⁾

Remarque:

La géométrie et les cotes peuvent différer en fonction du fabricant.

Toutes les figures sont données à titre d'exemple.

En cas de combinaison avec d'autres éléments de fixation, vérifier si les combinaisons sont utilisables.

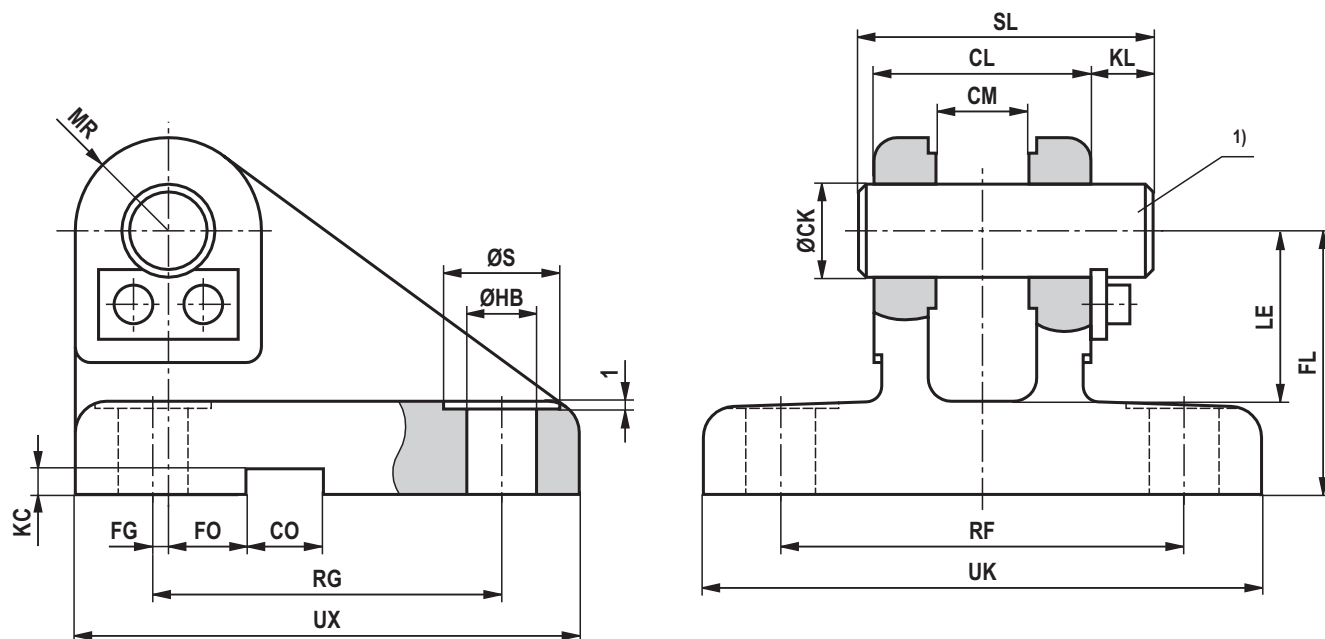
Les supports de palier du tourillon conviennent pour le montage en présence du type de fixation MT4.

ØAL = Ø de piston

- 1) Graisseurs à tête conique de forme A selon DIN 71412
- 2) Surface d'appui tourillon (face intérieure)
- 3) Les supports de palier sont toujours fournis par paires
- 4) La force nominale est applicable aux applications par paires
- 5) **m** = poids du support de palier du tourillon en kg (valeur par paire)
- 6) Sur demande

Support de palier de la chape CLCA (serrable) (cotes en mm)

ISO 8132, forme B



ØAL	ØMM	Type	Réf. article	Force nominale kN	ØCK H9 ¹⁾	CL h16	CM A12	CO N9	FG js14	FL js12	FO js14
40	25 / 28	CLCA 25	R900542864	32	25	56	25	25	10	55	10
50	32 / 36	CLCA 32	R900542865	50	32	70	32	25	14,5	65	6
63	40 / 45	CLCA 40	R900542866	80	40	90	40	36	17,5	76	6
80	50 / 56	CLCA 50	R900542867	125	50	110	50	36	25	95	0
100	63 / 70	CLCA 63	R900542868	200	63	140	63	50	33	112	0
125	80 / 90	CLCA 80	R900542869	320	80	170	80	50	45	140	0
140	90 / 100	CLCA 90	R901373007	400	90	190	90	63	47,5	160	0
160	100 / 110	CLCA 100	R901261098	500	100	210	100	63	52,5	180	0
180	110 / 125	CLCA 110	R901373008	635	110	240	110	80	62,5	200	0
200	125 / 140	CLCA 125	R901373011	800	125	270	125	80	75	230	0

Support de palier de la chape CLCA (serrable) (cotes en mm)

ØAL	ØMM	Type	ØHB H13	KC +0,3	KL	LE min	MR max	RF js14	RG js14	ØS	SL	UK max	UX max	m ²⁾ kg
40	25 / 28	CLCA 25	13,5	5,4	10	37	25	90	85	20	69	120	115	3
50	32 / 36	CLCA 32	17,5	5,4	13	43	32	110	110	26	87	145	145	5
63	40 / 45	CLCA 40	22	8,4	16	52	40	140	125	33	110	185	170	9,6
80	50 / 56	CLCA 50	26	8,4	19	65	50	165	150	40	133	215	200	15,5
100	63 / 70	CLCA 63	33	11,4	20	75	63	210	170	48	164	270	230	27,5
125	80 / 90	CLCA 80	39	11,4	26	95	80	250	210	57	202	320	280	47
140	90 / 100	CLCA 90	45	12,4	28	108	90	280	235	66	224	360	320	³⁾
160	100 / 110	CLCA 100	52	12,4	30	120	100	315	250	76	246	405	345	³⁾
180	110 / 125	CLCA 110	52	15,4	31	138	110	335	305	76	277	425	400	³⁾
200	125 / 140	CLCA 125	52	15,4	32	170	125	365	350	76	310	455	450	³⁾

Remarque:

La géométrie et les cotes peuvent différer en fonction du fabricant.

En cas de combinaison avec d'autres éléments de fixation, vérifier si les combinaisons sont utilisables.

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

¹⁾ Ø de boulon correspondant m6

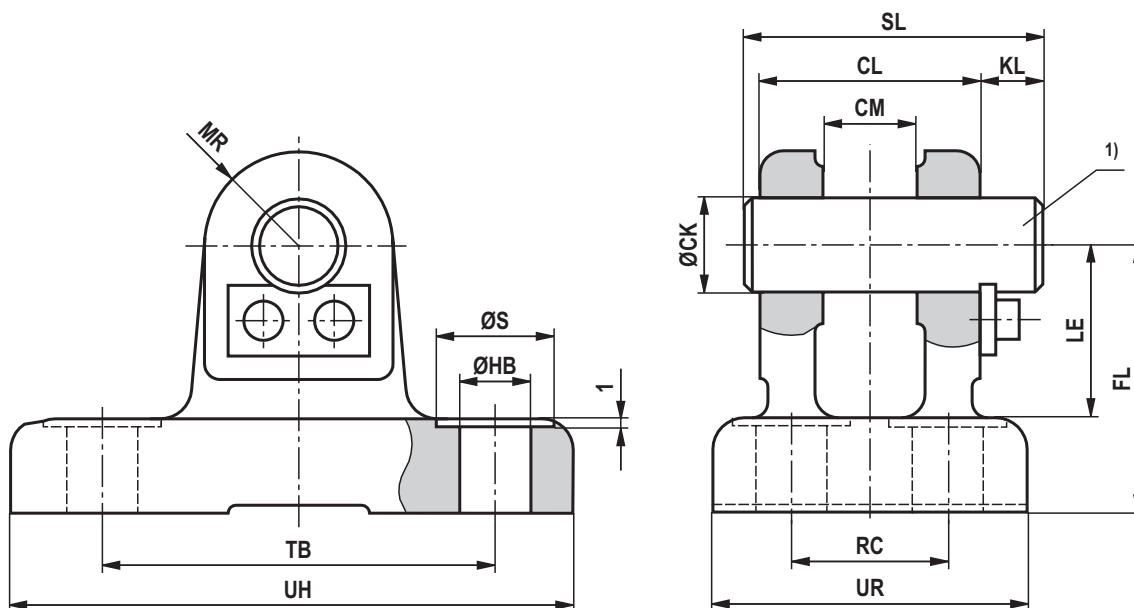
(Le boulon et le dispositif d'arrêt du boulon font partie de la fourniture et ne sont pas montés au moment de la livraison)

²⁾ **m** = poids du support de palier de la chape en kg

³⁾ Sur demande

Support de palier de la chape CLCD (serrable) (cotes en mm)

ISO 8132, forme A



$\overline{\varnothing AL}$	$\overline{\varnothing MM}$	Type	Réf. article	Force nominale kN	$\overline{\varnothing CK}$ H9 ¹⁾	\overline{CL} h16	\overline{CM} A13	\overline{FL} js12	$\overline{\varnothing HB}$ H13	\overline{KL}
40	25 / 28	CLCD 25	R900542882	32	25	56	25	55	13,5	10
50	32 / 36	CLCD 32	R900542883	50	32	70	32	65	17,5	13
63	40 / 45	CLCD 40	R900542884	80	40	90	40	76	22	16
80	50 / 56	CLCD 50	R900542885	125	50	110	50	95	26	19
100	63 / 70	CLCD 63	R900542886	200	63	140	63	112	33	20
125	80 / 90	CLCD 80	R900542887	320	80	170	80	140	39	26
140	90 / 100	CLCD 90	³⁾	400	90	190	90	160	45	28
160	100 / 110	CLCD 100	³⁾	500	100	210	100	180	45	30
180	110 / 125	CLCD 110	³⁾	635	110	240	110	200	52	31
200	125 / 140	CLCD 125	³⁾	800	125	270	125	230	52	32

Support de palier de la chape CLCD (serrable) (cotes en mm)

ØAL	ØMM	Type	LE min	MR max	RC js14	ØS	SL	TB js14	UR max	UH max	m ²⁾ kg
40	25 / 28	CLCD 25	37	25	40	20	69	85	70	113	1,9
50	32 / 36	CLCD 32	43	32	50	26	87	110	85	143	3
63	40 / 45	CLCD 40	52	40	65	33	110	130	108	170	5,5
80	50 / 56	CLCD 50	65	50	80	40	133	170	130	220	10,6
100	63 / 70	CLCD 63	75	63	100	48	164	210	160	270	17
125	80 / 90	CLCD 80	95	80	125	57	202	250	210	320	32
140	90 / 100	CLCD 90	108	90	140	66	224	290	230	370	³⁾
160	100 / 110	CLCD 100	120	100	160	66	246	315	260	400	³⁾
180	110 / 125	CLCD 110	138	110	180	76	277	350	290	445	³⁾
200	125 / 140	CLCD 125	170	125	200	76	310	385	320	470	³⁾

Remarque:

La géométrie et les cotes peuvent différer en fonction du fabricant.

En cas de combinaison avec d'autres éléments de fixation, vérifier si les combinaisons sont utilisables.

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

¹⁾ Ø de boulon correspondant m6

(Les boulons et le dispositif d'arrêt du boulon font partie de la fourniture et ne sont pas montés au moment de la livraison)

²⁾ **m** = poids du support de palier de la chape en kg

³⁾ Sur demande

Flambage

La longueur de course admissible en guidage articulé de la charge avec un coefficient de sécurité de 3,5 pour le flambage est donnée par les tableaux correspondants. En cas d'une position de montage différente du vérin, il faut déterminer les longueurs de course admissibles par interpolation. Pour la longueur de course admissible sans guidage de la charge, nous consulter.

Le calcul du flambage est effectué à l'aide des formules suivantes:

1. Calcul selon Euler

$$F = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I}{v \cdot L_K^2} \quad \text{si } \lambda > \lambda_g$$

2. Calcul selon Tetmajer

$$F = \frac{d^2 \cdot \pi (335 - 0,62 \cdot \lambda)}{4 \cdot v} \quad \text{si } \lambda \leq \lambda_g$$

Explications:

E = module d'élasticité en N/mm²

= 2,1 x 10⁵ pour l'acier

I = moment d'inertie géométrique en mm⁴

pour une section circulaire = $\frac{d^4 \cdot \pi}{64} = 0,0491 \cdot d^4$

v = 3,5 (coefficient de sécurité)

L_K = longueur libre de flambage en mm (dépend du type de fixation, voir les esquisses A, B, C)

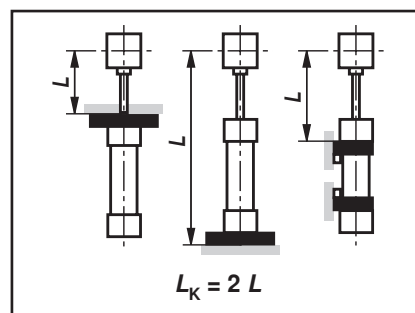
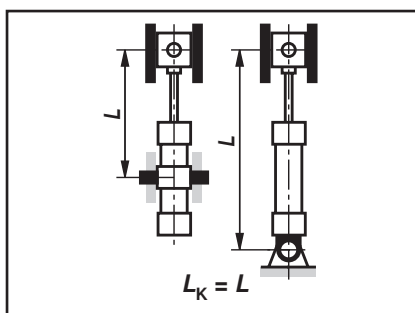
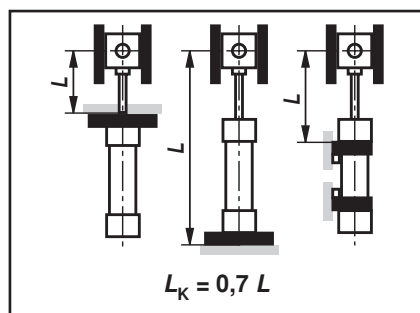
d = Ø de la tige de piston en mm

λ = coefficient d'élanement

$$= \frac{4 \cdot L_K}{d} \quad \lambda_g = \pi \sqrt{\frac{E}{0,8 \cdot R_e}}$$

R_e = limite d'élasticité du matériau de la tige de piston

Influence du type de fixation sur la longueur de flambage:



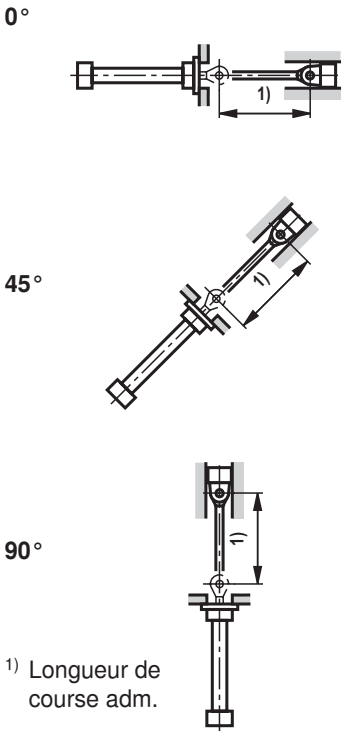
Longueur de course admissible (cotes en mm)

Type de fixation CDH2/CSH2 ²⁾: MP3, MP5

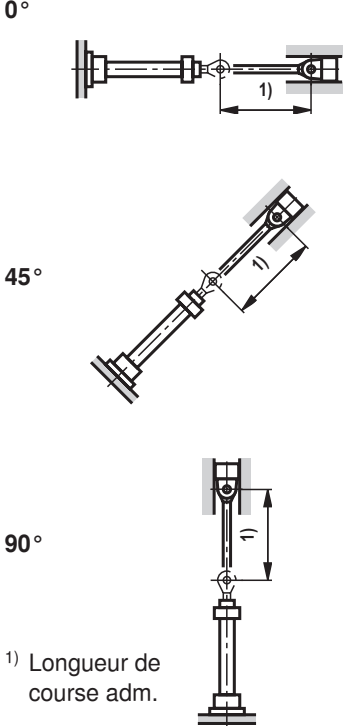
ØAL	ØMM	Longueur de course admissible à									Position de montage
		100 bars			160 bars			250 bars			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	25	195	200	215	130	135	140	40	45	55	<p>1) Longueur de course adm.</p>
	28	385	400	445	295	300	320	215	220	225	
50	32	380	390	430	280	285	300	195	200	205	
	36	505	525	595	395	405	430	290	295	305	
63	40	480	500	550	365	370	385	255	260	265	
	45	640	660	750	505	515	550	380	385	395	
80	50	590	615	690	455	465	495	330	335	345	
	56	765	800	930	615	630	685	470	475	495	
100	63	750	780	910	595	610	660	445	455	470	
	70	940	985	1195	775	800	885	605	615	650	
125	80	970	1015	1200	780	805	880	595	605	635	
	90	1235	1300	1610	1030	1070	1200	825	840	895	
140	90	1075	1130	1360	875	905	1000	675	685	725	
	100	1335	1405	1770	1120	1165	1325	900	920	985	
160	100	1175	1230	1480	955	985	1085	735	750	785	
	110	1430	1500	1875	1195	1240	1400	955	975	1040	
180	110	1250	1310	1570	1010	1045	1150	775	790	830	
	125	1620	1710	2160	1365	1420	1620	1100	1125	1205	
200	125	1435	1510	1860	1180	1220	1365	915	935	990	
	140	1795	1900	2450	1525	1590	1840	1240	1270	1370	
220	140	1620	1710	2180	1360	1415	1630	1090	1120	1200	
	160	2075	2200	3000	1810	1890	2280	1510	1560	1730	
250	160	1805	1910	2490	1520	1590	1850	1220	1250	1360	
	180	2250	2395	3300	1960	2060	2500	1630	1690	1880	
280	180	2075	2200	2900	1775	1880	2170	1450	1490	1620	
	200	2510	2670	3700	2200	2310	2820	1850	1920	2140	
320	200	2135	2270	3030	1820	1900	2260	1470	1510	1660	
	220	2550	2720	3820	2230	2340	2880	1860	1930	2170	

Longueur de course admissible (cotes en mm)

Type de fixation CDH2/CGH2/CSH2 ²⁾: MF3

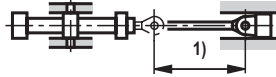
ØAL	ØMM	Longueur de course admissible à									Position de montage
		100 bars			160 bars			250 bars			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	25	895	915	980	730	735	760	440	450	510	 <p>1) Longueur de course adm.</p>
	28	1400	1415	1630	1180	1205	1275	970	980	1010	
50	32	1440	1490	1670	1210	1230	1300	985	995	1025	
	36	1760	1830	2000	1510	1545	1675	1255	1270	1320	
63	40	1735	1800	2000	1475	1510	1620	1215	1230	1270	
	45	2000	2000	2000	1830	1880	2080	1540	1560	1640	
80	50	2000	2000	2000	1810	1850	1995	1495	1515	1570	
	56	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1870	1900	2000	
100	63	2580	2690	3000	2235	2300	2550	1875	1910	2010	
	70	3000	3000	3000	2690	2780	3000	2300	2350	2520	
125	80	3000	3000	3000	2840	2930	3000	2400	2450	2590	
	90	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
140	90	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2700	2760	2950	
	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
160	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2920	2980	3000	
	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
180	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
200	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	140	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
220	140	5400	5680	6000	4800	4980	5780	4120	4220	4560	
	160	6000	6000	6000	5820	6000	6000	5150	5330	6000	
250	160	5850	6000	6000	5270	5500	6000	4600	4740	5250	
	180	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5650	5850	6000	
280	180	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5270	5420	5970	
	200	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
320	200	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5950	6000	6000	
	220	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	

Type de fixation CDH2/CSH2 ²⁾: MF4

ØAL	ØMM	Longueur de course admissible à									Position de montage
		100 bars			160 bars			250 bars			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	25	325	340	370	245	250	260	105	110	140	 <p>1) Longueur de course adm.</p>
	28	565	590	695	465	475	520	365	370	385	
50	32	600	625	715	485	495	530	370	375	390	
	36	755	790	950	630	650	715	505	515	540	
63	40	730	765	905	600	615	675	470	480	500	
	45	920	965	1190	780	805	905	630	645	685	
80	50	910	950	1130	750	775	845	595	605	630	
	56	1125	1185	1470	960	990	1120	785	800	850	
100	63	1120	1175	1460	945	980	1105	770	785	835	
	70	1350	1430	1860	1175	1220	1420	980	1000	1090	
125	80	1430	1510	1910	1225	1270	1450	1000	1025	1100	
	90	1750	1855	2490	1540	1610	1910	1300	1340	1470	
140	90	1585	1675	2170	1370	1425	1650	1135	1165	1260	
	100	1895	2010	2750	1675	1755	2110	1425	1470	1630	
160	100	1725	1820	2340	1490	1545	1780	1230	1260	1360	
	110	2030	2150	2900	1785	1870	2230	1510	1560	1720	
180	110	1855	1960	2510	1595	1660	1910	1315	1350	1450	
	125	2300	2440	3350	2040	2130	2580	1735	1790	1990	
200	125	2105	2230	2950	1830	1910	2250	1530	1570	1715	
	140	2535	2700	3000	2260	2370	2920	1940	2010	2255	
220	140	2250	2400	3350	1990	2090	2550	1685	1740	1950	
	160	2800	2990	4500	2530	2680	3480	2220	2310	2700	
250	160	2600	2770	3900	2310	2430	3000	1975	2040	2300	
	180	3130	3350	5050	2840	3000	3910	2500	2600	3040	
280	180	2850	3050	4400	2550	2680	3370	2190	2270	2600	
	200	3370	3610	5550	3070	3250	4300	2700	2820	3330	
320	200	3070	3270	4750	2750	2890	3650	2150	2460	2810	
	220	3560	3820	5850	3250	3430	4550	2860	2980	3530	

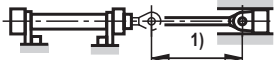
Longueur de course admissible (cotes en mm)

Type de fixation CDH2/CGH2/CSH2 ²⁾: MT4 avec tourillon au centre du vérin

ØAL	ØMM	Longueur de course admissible à									Position de montage
		100 bars			160 bars			250 bars			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	25	340	345	365	250	255	260	130	135	145	0° 
	28	590	605	665	470	480	500	365	370	375	
50	32	600	615	670	470	480	495	355	360	365	
	36	770	795	890	625	635	670	485	490	505	
63	40	740	765	845	590	600	630	450	455	465	
	45	940	975	1115	770	790	845	610	620	640	
80	50	920	950	1055	735	750	790	570	575	590	
	56	1155	1195	1375	950	975	1045	755	765	790	
100	63	1145	1190	1365	940	960	1030	740	750	775	
	70	1400	1460	1740	1180	1210	1330	955	970	1015	
125	80	1470	1530	1780	1220	1250	1350	970	985	1020	
	90	1820	1910	2320	1550	1600	1780	1275	1300	1370	
140	90	1640	1710	2020	1370	1410	1540	1100	1120	1170	
	100	1980	2080	2570	1700	1755	1970	1400	1430	1515	
160	100	1780	1850	2180	1485	1520	1660	1190	1210	1260	
	110	2110	2210	2710	1800	1860	2080	1480	1510	1595	
180	110	1910	1990	2340	1590	1635	1780	1275	1295	1350	
	125	2405	2530	3000	2065	2130	2400	1710	1740	1850	
200	125	2180	2280	2740	1840	1890	2090	1490	1510	1590	
	140	2660	2800	3000	2300	2380	2720	1915	1960	2100	
220	140	2490	2510	3150	2050	2120	2400	1685	1720	1835	
	160	3000	3170	4230	2640	2750	3260	2240	2310	2530	
250	160	2730	2870	3640	2350	2440	2790	1950	1990	2140	
	180	3320	3520	4720	2940	3060	3650	2500	2570	2830	
280	180	3040	3210	4140	2640	2750	3170	2210	2260	2440	
	200	3620	3840	5210	3210	3360	4040	2750	2830	3140	
320	200	3250	3430	4455	2820	2930	3410	2360	2420	2620	
	220	3800	4030	5500	3370	3530	4250	2880	2970	3290	

¹⁾ Longueur de course adm.

Type de fixation CDH2/CGH2/CSH2 ²⁾: MS2

ØAL	ØMM	Longueur de course admissible à									Position de montage
		100 bars			160 bars			250 bars			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	25	825	840	885	645	650	665	370	375	410	0° 
	28	1305	1350	1535	1085	1110	1180	875	885	910	
50	32	1330	1375	1560	1095	1120	1190	875	885	910	
	36	1645	1715	2030	1395	1430	1560	1140	1160	1210	
63	40	1610	1670	1950	1345	1380	1490	1085	1100	1145	
	45	1980	2000	2000	1700	1750	1950	1410	1435	1510	
80	50	1980	2000	2000	1665	1710	1850	1350	1370	1425	
	56	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1730	1760	1860	
100	63	2420	2535	3000	2080	2140	2390	1720	1750	1850	
	70	2880	3000	3000	2530	2630	3000	2140	2190	2360	
125	80	3000	3000	3000	2660	2750	3000	2220	2270	2410	
	90	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2810	2890	3000	
140	90	3000	3000	3000	2970	3000	3000	2490	2550	2740	
	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
160	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2690	2750	2950	
	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
180	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2890	2960	3000	
	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
200	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	140	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
220	140	5090	5370	6000	4490	4670	5470	3820	3910	4260	
	160	6000	6000	6000	5510	5800	6000	4850	5020	5750	
250	160	5520	5860	6000	4940	5170	6000	4270	4410	4920	
	180	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5320	5520	6000	
280	180	6000	6000	6000	5700	5960	6000	4930	5070	5630	
	200	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
320	200	6000	6000	6000	5890	6000	6000	4750	5310	6000	
	220	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	

¹⁾ Longueur de course adm.

En cas de courses plus importantes, un guidage rallongé ou bien l'utilisation de bagues de guidage peut être raisonnable pour augmenter la durée de vie en fonction de l'application et de la position de montage respectives. Recommandation sur demande.

²⁾ Pour CSH2, considérer la longueur de course maximale "X*max", pages 24 à 35

Amortissement de fin de course

Amortissement de fin de course:

L'objectif consiste à réduire la vitesse d'une masse déplacée dont le centre de gravité se situe dans l'axe du vérin, pour la faire passer à un niveau où ni le vérin, ni la machine dans laquelle le vérin est installé, n'est endommagé. Pour les vitesses supérieures à 20 mm/s, nous vous recommandons d'utiliser un amortissement de fin de course afin de recevoir l'énergie sans avoir besoin d'un dispositif supplémentaire. Pourtant, il faut toujours vérifier si un amortissement de fin de course est également nécessaire en cas de vitesses moins importantes à des poids importants.

Capacité d'amortissement:

Lors du freinage de masses via l'amortissement de fin de course, la capacité d'amortissement déterminée en fonction de la conception ne doit pas être dépassée. Les vérins avec amortissement de fin de course ne peuvent atteindre leur capacité d'amortissement qu'en cas d'exploitation de la longueur de course complète.

Quant à l'amortissement de fin de course réglable "E", un clapet d'étranglement est ajouté au modèle "D". L'amortissement de fin de course "E" permet une optimisation des cadences. La capacité d'amortissement maximale peut exclusivement être atteinte lorsque le clapet d'étranglement est fermé.

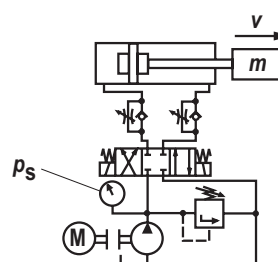
Le calcul dépend des facteurs que sont le poids, la vitesse, la pression de système et la position de montage. Pour cette raison, l'indice D_m est calculé sur la base de la masse et de

la vitesse, et l'indice D_p est calculé sur la base de la pression de système et de la position de montage.

À l'aide de ces deux indices, la capacité d'amortissement admissible est vérifiée dans le schéma "Capacité d'amortissement". Le point d'intersection des indices D_m et D_p doit se situer toujours en-dessous de la courbe de capacité d'amortissement du vérin sélectionné. Les valeurs dans les schémas se réfèrent à une température d'huile moyenne comprise entre +45 et +65 °C et à l'état fermé du clapet d'étranglement.

En ce qui concerne des applications sur mesure avec des temps de course très courts ou à des vitesses ou masses très élevées, les vérins peuvent être offerts avec des amortissements de fin de course spéciales.

En ce qui concerne l'utilisation de butées fixes ou réglables, il faut prendre des mesures spéciales!



Formules:

$$D_m = \frac{m}{10^K}; K = kv(0,5-v)$$

m = poids déplacé en kg

v = vitesse de la course en m/s

kv = voir le tableau à la page 64

Sortie pour CDH2 et CSH2

$$D_p = p_s - \frac{m \cdot 9,81 \cdot \sin \alpha}{A_1 \cdot 10}$$

Entrée pour CDH2, CGH2 et CSH2; Sortie pour CGH2

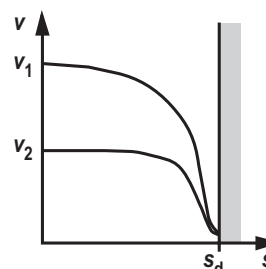
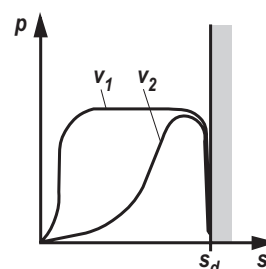
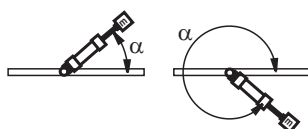
$$D_p = p_s + \frac{m \cdot 9,81 \cdot \sin \alpha}{A_3 \cdot 10}$$

p_s = pression de système en bars

A_1 = surface de piston en cm^2 (voir la page 4)

A_3 = surface de joint en cm^2 (voir page 4)

α = angle en degrés par rapport à l'horizontale



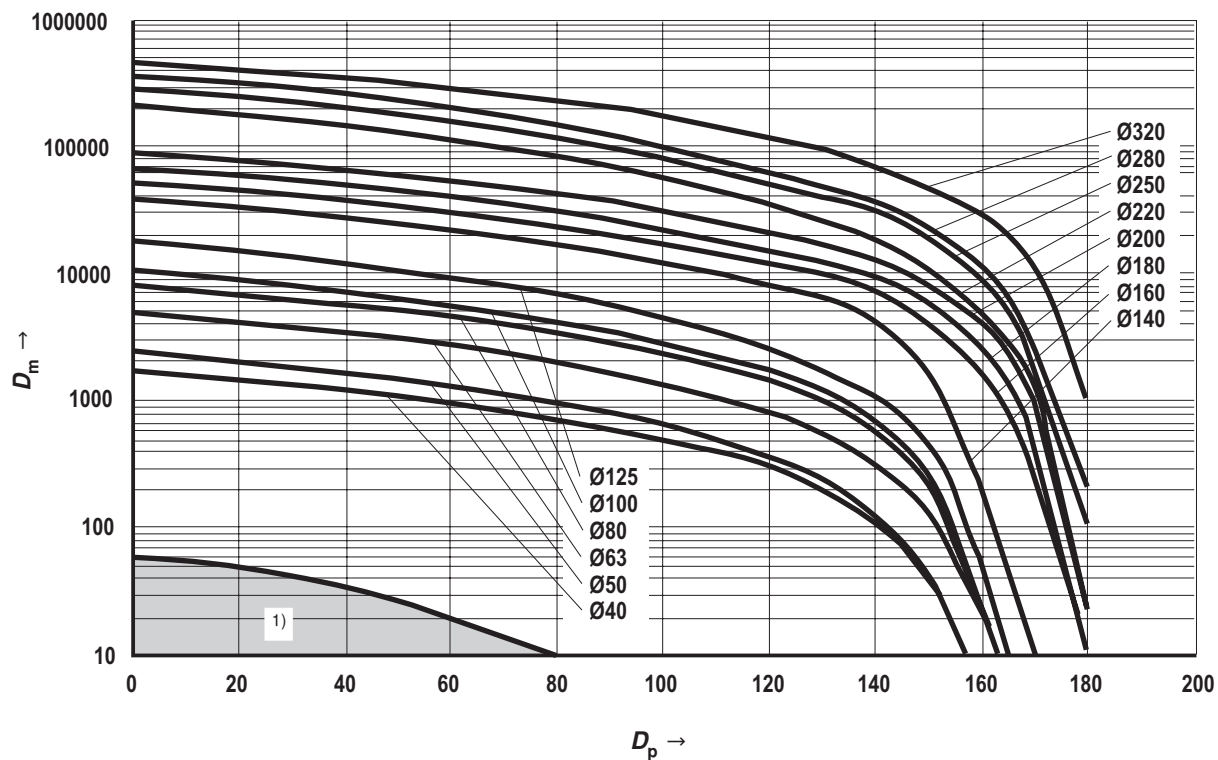
Course d'amortissement

ØAL mm	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200	220	250	280	320
Côté tête	21	20	23	25	25	25	33	33	37	37	76	81	86	90
Côté fond	21	20	23	25	25	25	33	33	37	37	76	81	86	90

Amortissement de fin de course

ØAL mm	40	50	63	80	100	125	140	160	180	200	220	250	280	320
kv ①	2,85	2,97	2,56	2,82	3,51	3,02	2,53	2,65	2,91	2,76	2,85	2,95	3,11	3,13
kv ②	3,1	3,25	2,85	2,85	3,52	2,91	2,53	2,93	2,95	2,95	2,93	3,1	3,12	3,07
kv ③	2,95	3,1	2,73	3,1	3,51	2,95	2,51	2,91	2,95	2,91	2,93	2,93	3,15	3,25

Capacité d'amortissement: Sortie pour CDH2 et CSH2, avec kv ①

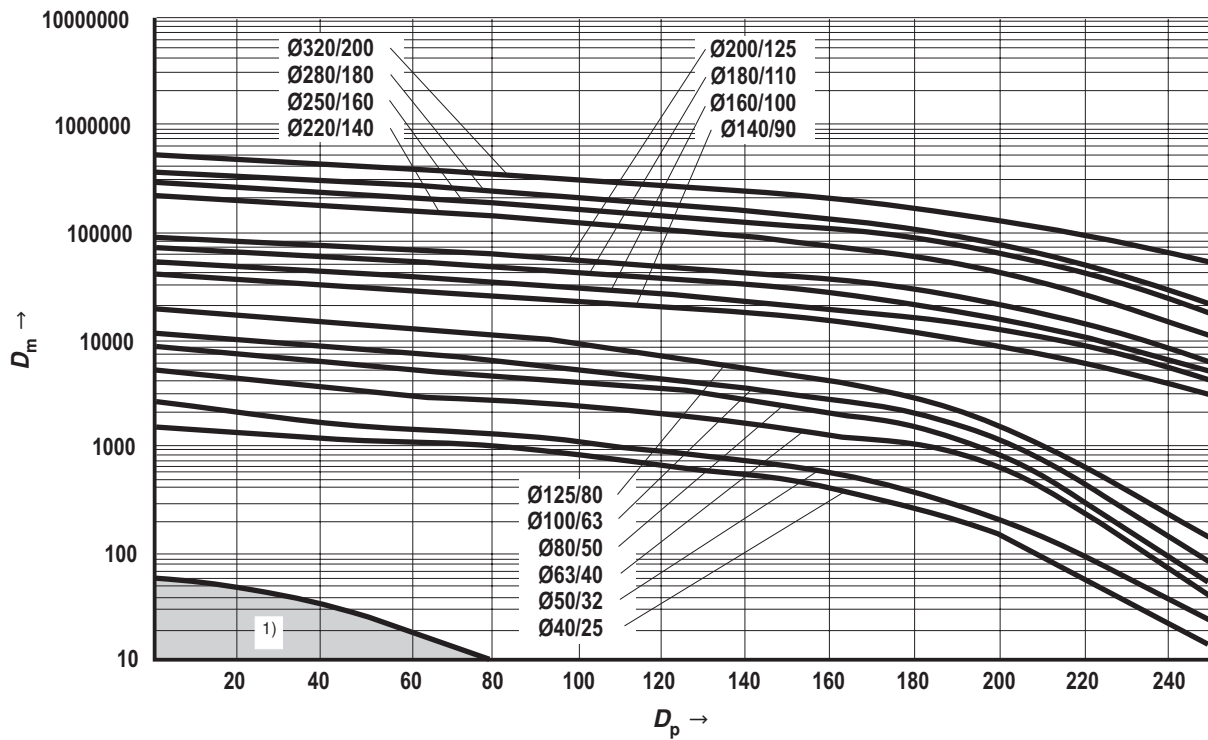


ØAL = Ø de piston

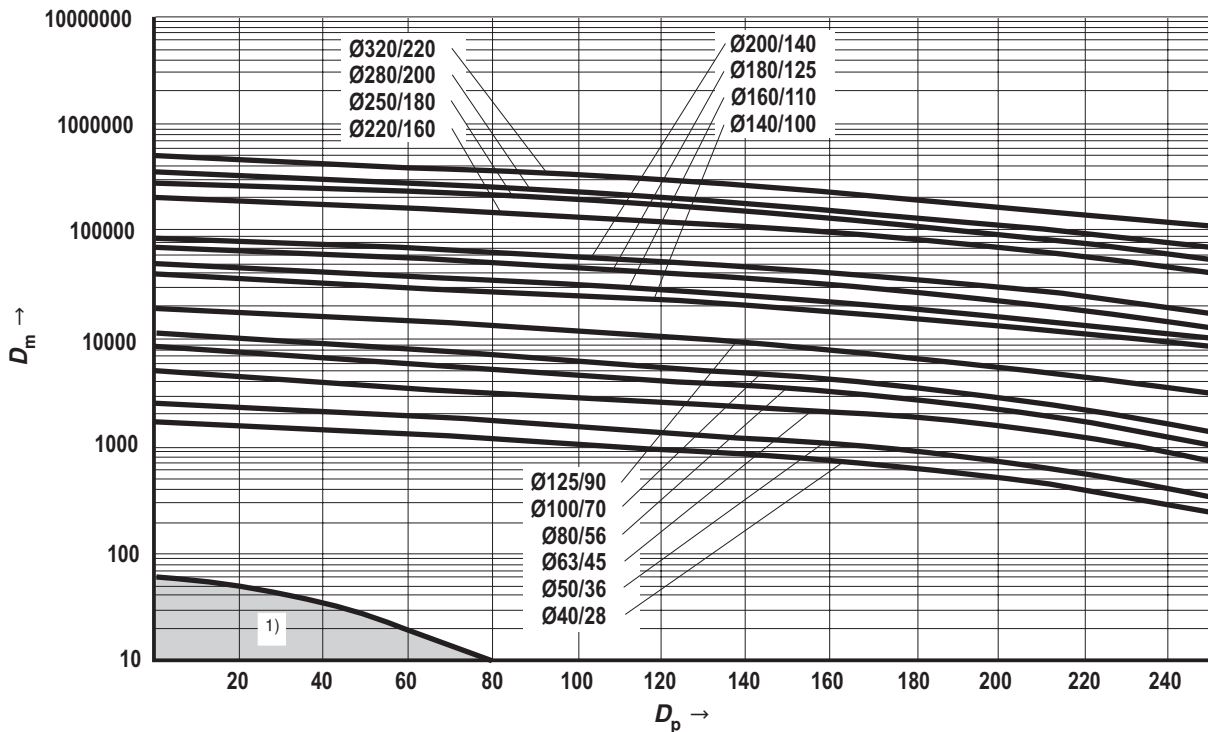
1) Si, quant aux applications standard, le point d'intersection calculé de D_m et D_p se situe à l'intérieur de la surface marquée, nous recommandons une réalisation du vérin sans amortissement de fin de course.

Amortissement de fin de course

Capacité d'amortissement: Entrée pour CDH2, CGH2 et CSH2; sortie pour CGH2 avec k_v ②



Capacité d'amortissement: Entrée pour CDH2, CGH2 et CSH2; sortie pour CGH2 avec k_v ③



ØAL = Ø de piston

1) Si, quant aux applications standard, le point d'intersection calculé de D_m et D_p se situe à l'intérieur de la surface marquée, nous recommandons une réalisation du vérin sans amortissement de fin de course.

Critères de sélection pour les joints

Conditions de travail et conditions ambiantes		Variantes de joints								
		M	G	V	L	A	B	T	R	S
Milieu / Température	Milieu HL, HLP / Température de fonctionnement du milieu comprise entre -20 °C et +80 °C	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Milieu HFA / Température de fonctionnement du milieu comprise entre +5 °C et +55 °C	+/-	+/-	+/-	+/-	+	+/-	++	+/-	+/-
	Milieu HFC / Température de fonctionnement du milieu comprise entre -20 °C et +60 °C	-	++	-	-	+/-	-	++	-	-
	Milieu HFDR / Température de fonctionnement du milieu comprise entre -15 °C et +80 °C	-	-	++	-	-	++	-	-	++
	Milieu HFDU / Température de fonctionnement du milieu comprise entre -15 °C et +80 °C	-	-	++	-	-	++	-	-	++
	Température ambiante et température de la tige à proximité de la tige de piston comprise entre -20 °C et +80 °C ¹⁾	++	+	+ ²⁾	++	++	+ ²⁾	+	++	++ ²⁾
	Plage élargie de la température ambiante et de la température de la tige à proximité de la tige de piston comprise entre +80 °C et +120 °C	-	-	++	-	-	+	-	-	++
Fonctionnement / Vitesse ...	Fonction de support statique supérieure à 10 minutes: Attention! Dépendante de l'application et de la température	++	+	+	+	++	++	+	+	+
	Fonction de support statique courte < 1 minute	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Conditions d'utilisation exigeantes: aciéries, secteur minier, glace légère	++	++	++	++	++	++	-	++	-
	Réglage du point zéro, presque pas d'amplitude, fréquence maximale de 5 Hz, au maximum pendant 5 minutes	-	-	-	+/-	-	-	++	+	++
	Vitesse du vérin minimale de 0,001 m/sec; effet stick-slip (glissement saccadé)	++	+	+	++	-	-	++	++	++
	Vitesse du vérin comprise entre 0,01 m/sec et 0,5 m/sec ³⁾	++	+	+	++	+	+	++	++	++
	Vitesse du vérin supérieure à 0,5 m/sec, mais au maximum de 0,8 m/sec ³⁾	-	+/-	+/-	++	-	-	++	+	++
	Course > 1,0 m	+/-	++	++	++	++	++	++	++	++
	Longévité (usure)	++	+/-	+/-	++	+/-	-	++	++	++
Air détaché dans l'huile ⁴⁾	-	+	+	+	-	-	+	+	+	

++ = très bien

+ = bien

+/- = partiellement, en fonction des données d'utilisation

- = inapproprié

Les caractéristiques techniques générales qui figurent dans les notices correspondantes restent applicables!

- 1) Respecter supplémentaires la plage correspondante de la température du fluide
- 2) Limite de température inférieure -15 °C
- 3) Les raccords standard pour conduites ne sont pas dimensionnés pour cette vitesse
- 4) Joint - est détruit / joint + n'est pas détruit directement; il peut y avoir des fuites

En règle générale, une température du fluide de 40 °C est recommandée. Les valeurs indiquées sont des valeurs indicatives; en fonction de l'application respective, il peut être nécessaire de vérifier l'aptitude du système d'étanchéité.

Jeux de joints ¹⁾

CDH2 – standard

ØAL	ØMM	Réf. article pour le type de joint								
		M	G	V	L	A	B	T	R	S
40	25	R901010141	R961006001	R961006036	R961006071	R901010145	R901010147	R901010143	R961006106	R901010146
	28	R900851087	R961006002	R961006037	R961006072	R900859445	R900859770	R900858841	R961006107	R900861001
50	32	R900860274	R961006004	R961006039	R961006074	R900860929	R900860939	R900860275	R961006109	R900861003
	36	R900849392	R961006005	R961006040	R961006075	R900851515	R900860940	R900860277	R961006110	R900861004
63	40	R900859509	R961006007	R961006042	R961006077	R900851637	R900860941	R900860279	R961006112	R900861006
	45	R900847956	R961006008	R961006043	R961006078	R900851638	R900859678	R900847855	R961006113	R900861007
80	50	R900857129	R961006010	R961006045	R961006080	R900856092	R900860943	R900860281	R961006115	R900861009
	56	R900850905	R961006011	R961006046	R961006081	R900854718	R900851205	R900856180	R961006116	R900861010
100	63	R900860283	R961006013	R961006048	R961006083	R900856093	R900860945	R900860284	R961006118	R900861012
	70	R900853382	R961006014	R961006049	R961006084	R900856094	R900860946	R900860285	R961006119	R900861013
125	80	R900860287	R961006016	R961006051	R961006086	R900860931	R900860950	R900860288	R961006121	R900861015
	90	R900857949	R961006017	R961006052	R961006087	R900856095	R900855464	R900856102	R961006122	R900861016
140	90	R900858281	R961006018	R961006053	R961006088	R900860932	R900860951	R900860289	R961006123	R900861017
	100	R900853965	R961006019	R961006054	R961006089	R900856096	R900860952	R900860290	R961006124	R900849080
160	100	R900855683	R961006020	R961006055	R961006090	R900860468	R900860953	R900860291	R961006125	R900861018
	110	R900851146	R961006021	R961006056	R961006091	R900860933	R900860954	R900857536	R961006126	R900861019
180	110	R900856497	R961006023	R961006058	R961006093	R900860934	R900860955	R900852561	R961006128	R900861020
	125	R900848603	R961006024	R961006059	R961006094	R900860935	R900860956	R900860292	R961006129	R900861021
200	125	R900860294	R961006025	R961006060	R961006095	R900860936	R900860957	R900860295	R961006130	R900861022
	140	R900856431	R961006026	R961006061	R961006096	R900860937	R900860958	R900860293	R961006131	R900861023
220	140	R900888100	R961006027	R961006062	R961006097	R900888116	R900888140	R900888108	R961006132	R900888132
	160	R900888101	R961006028	R961006063	R961006098	R900888117	R900888141	R900888109	R961006133	R900888133
250	160	R900888102	R961006029	R961006064	R961006099	R900888118	R900888142	R900888110	R961006134	R900888134
	180	R900888103	R961006030	R961006065	R961006100	R900888119	R900888143	R900888111	R961006135	R900888135
280	180	R900888104	R961006031	R961006066	R961006101	R900888120	R900888144	R900888112	R961006136	R900888136
	200	R900888105	R961006032	R961006067	R961006102	R900888121	R900888145	R900888113	R961006137	R900888137
320	200	R900888106	R961006033	R961006068	R961006103	R900888122	R900888146	R900888114	R961006138	R900888138
	220	R900888107	R961006034	R961006069	R961006104	R900888123	R900888147	R900888115	R961006139	R900888139

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

¹⁾ Réf. article séparés pour les jeux de joints pour détecteurs de proximité et pour montage à embases empilables

Jeux de joints ¹⁾

CGH2 – standard

ØAL	ØMM	Réf. article pour le type de joint								
		M	G	V	L	A	B	T	R	S
40	25	R901010159	R961006222	R961006257	R961006292	R901010162	R901010170	R901010161	R961006327	R901010169
	28	R900867252	R961006223	R961006258	R961006293	R900866747	R900867133	R900868889	R961006328	R900868943
50	32	R900867254	R961006225	R961006260	R961006295	R900866749	R900857135	R900868891	R961006330	R900868945
	36	R900864930	R961006226	R961006261	R961006296	R900866750	R900867136	R900868892	R961006331	R900868946
63	40	R900867261	R961006228	R961006263	R961006298	R900866752	R900867138	R900868894	R961006333	R900868948
	45	R900867262	R961006229	R961006264	R961006299	R900866753	R900867139	R900868895	R961006334	R900868949
80	50	R900867264	R961006231	R961006266	R961006301	R900866755	R900867141	R900868897	R961006336	R900868951
	56	R900867265	R961006232	R961006267	R961006302	R900866756	R900867142	R900868898	R961006337	R900868952
100	63	R900867267	R961006234	R961006269	R961006304	R900866758	R900867144	R900868900	R961006339	R900868954
	70	R900867268	R961006235	R961006270	R961006305	R900866759	R900867146	R900868901	R961006340	R900868955
125	80	R900860730	R961006237	R961006272	R961006307	R900866761	R900867148	R900868903	R961006342	R900868956
	90	R900867270	R961006238	R961006273	R961006308	R900866762	R900867149	R900868904	R961006343	R900868957
140	90	R900867271	R961006239	R961006274	R961006309	R900866763	R900867150	R900868905	R961006344	R900868958
	100	R900867272	R961006240	R961006275	R961006310	R900866764	R900867151	R900868906	R961006345	R900868959
160	100	R900867273	R961006241	R961006276	R961006311	R900866765	R900867152	R900868907	R961006346	R900868960
	110	R900867274	R961006242	R961006277	R961006312	R900866766	R900867153	R900868908	R961006347	R900868961
180	110	R900867275	R961006244	R961006279	R961006314	R900866767	R900867154	R900868909	R961006349	R900868962
	125	R900867276	R961006245	R961006280	R961006315	R900866768	R900867155	R900868910	R961006350	R900868963
200	125	R900867277	R961006246	R961006281	R961006316	R900866769	R900867156	R900868911	R961006351	R900868964
	140	R900867278	R961006247	R961006282	R961006317	R900866770	R900867157	R900868912	R961006352	R900868965
220	140	R900888020	R961006248	R961006283	R961006318	R900888036	R900888060	R900888028	R961006353	R900888052
	160	R900888021	R961006249	R961006284	R961006319	R900888037	R900888061	R900888029	R961006354	R900888053
250	160	R900888022	R961006250	R961006285	R961006320	R900888038	R900888062	R900888030	R961006355	R900888054
	180	R900888023	R961006251	R961006286	R961006321	R900888039	R900888063	R900888031	R961006356	R900888055
280	180	R900888024	R961006252	R961006287	R961006322	R900888040	R900888064	R900888032	R961006357	R900888056
	200	R900888025	R961006253	R961006288	R961006323	R900888041	R900888065	R900888033	R961006358	R900888057
320	200	R900888026	R961006254	R961006289	R961006324	R900888042	R900888066	R900888034	R961006359	R900888058
	220	R900888027	R961006255	R961006290	R961006325	R900888043	R900888067	R900888035	R961006360	R900888059

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

¹⁾ Réf. article séparés pour les jeux de joints pour détecteurs de proximité et pour montage à embases empilables

Jeux de joints ¹⁾**CDH2 – standard + option supplémentaire F**

ØAL	ØMM	Réf. article pour le type de joint					
		M+F	G+F	V+F	T+F	R+F	S+F
40	25	R901010148	R961006141	R961006168	R901010149	R961006195	R901010150
	28	R900861025	R961006142	R961006169	R900861050	R961006196	R900861100
50	32	R900861027	R961006144	R961006171	R900861052	R961006198	R900861102
	36	R900861028	R961006145	R961006172	R900861053	R961006199	R900861103
63	40	R900861030	R961006147	R961006174	R900861055	R961006201	R900861105
	45	R900861031	R961006148	R961006175	R900861056	R961006202	R900861106
80	50	R900861033	R961006150	R961006177	R900861058	R961006204	R900861108
	56	R900861034	R961006151	R961006178	R900861059	R961006205	R900861109
100	63	R900861036	R961006153	R961006180	R900861061	R961006207	R900861114
	70	R900861037	R961006154	R961006181	R900861062	R961006208	R900861115
125	80	R900861039	R961006156	R961006183	R900861064	R961006210	R900861120
	90	R900861040	R961006157	R961006184	R900861065	R961006211	R900861122
140	90	R900861041	R961006158	R961006185	R900861066	R961006212	R900861124
	100	R900861042	R961006159	R961006186	R900861067	R961006213	R900861126
160	100	R900861043	R961006160	R961006187	R900861068	R961006214	R900861128
	110	R900861044	R961006161	R961006188	R900861069	R961006215	R900861130
180	110	R900861045	R961006163	R961006190	R900861070	R961006217	R900861133
	125	R900861046	R961006164	R961006191	R900861071	R961006218	R900861135
200	125	R900861047	R961006165	R961006192	R900861072	R961006219	R900861142
	140	R900861048	R961006166	R961006193	R900861073	R961006220	R900861143

CGH2 – standard + option supplémentaire F

ØAL	ØMM	Réf. article pour le type de joint					
		M+F	G+F	V+F	T+F	R+F	S+F
40	25	R901010151	R961006362	R961006389	R901010154	R961006416	R901010156
	28	R900868999	R961006363	R961006390	R900869026	R961006417	R900869093
50	32	R900869001	R961006365	R961006392	R900869028	R961006419	R900869095
	36	R900869002	R961006366	R961006393	R900869029	R961006420	R900869096
63	40	R900869004	R961006368	R961006395	R900869031	R961006422	R900869098
	45	R900869005	R961006369	R961006396	R900869032	R961006423	R900869099
80	50	R900869007	R961006371	R961006398	R900869034	R961006425	R900869101
	56	R900869008	R961006372	R961006399	R900869035	R961006426	R900869102
100	63	R900869012	R961006374	R961006401	R900869037	R961006428	R900869104
	70	R900869013	R961006375	R961006402	R900869038	R961006429	R900869105
125	80	R900869015	R961006377	R961006404	R900869040	R961006431	R900869107
	90	R900869016	R961006378	R961006405	R900869041	R961006432	R900869108
140	90	R900869017	R961006379	R961006406	R900869042	R961006433	R900869109
	100	R900869018	R961006380	R961006407	R900869043	R961006434	R900869110
160	100	R900869019	R961006381	R961006408	R900869044	R961006435	R900869111
	110	R900869020	R961006382	R961006409	R900869045	R961006436	R900869112
180	110	R900869021	R961006384	R961006411	R900869046	R961006438	R900869113
	125	R900869022	R961006385	R961006412	R900869047	R961006439	R900869114
200	125	R900869023	R961006386	R961006413	R900869048	R961006440	R900869115
	140	R900869024	R961006387	R961006414	R900869049	R961006441	R900869116

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

¹⁾ Réf. article séparés pour les jeux de joints pour détecteurs de proximité et pour montage à embases empilables

Jeux de joints ²⁾**CSH2**

ØAL	ØMM	Réf. article pour le type de joint						
		M	T	G	L	R	S	V
40	28	R900861025	R900861050	R961006142	R961006072	R961006196	R900861100	R961006169
50	32	R900861027	R900861052	R961006144	R961006074	R961006198	R900861102	R961006171
	36	R900861028	R900861053	R961006145	R961006075	R961006199	R900861103	R961006172
63	40	R900861030	R900861055	R961006147	R961006077	R961006201	R900861105	R961006174
	45	R900861031	R900861056	R961006148	R961006078	R961006202	R900861106	R961006175
80	50	R900861033	R900861058	R961006150	R961006080	R961006204	R900861108	R961006177
	56	R900861034	R900861059	R961006151	R961006081	R961006205	R900861109	R961006178
100	63	R900861036	R900861061	R961006153	R961006083	R961006207	R900861114	R961006180
	70	R900861037	R900861062	R961006154	R961006084	R961006208	R900861115	R961006181
125	80	R900861039	R900861064	R961006156	R961006086	R961006210	R900861120	R961006183
	90	R900861040	R900861065	R961006157	R961006087	R961006211	R900861122	R961006184
140	90	R900861041	R900861066	R961006158	R961006088	R961006212	R900861124	R961006185
	100	R900861042	R900861067	R961006159	R961006089	R961006213	R900861126	R961006186
160	100	R900861043	R900861068	R961006160	R961006090	R961006214	R900861128	R961006187
	110	R900861044	R900861069	R961006161	R961006091	R961006215	R900861130	R961006188
180	110	R900861045	R900861070	R961006163	R961006093	R961006217	R900861133	R961006190
	125	R900861046	R900861071	R961006164	R961006094	R961006218	R900861135	R961006191
200	125	R900861047	R900861072	R961006165	R961006095	R961006219	R900861142	R961006192
	140	R900861048	R900861073	R961006166	R961006096	R961006220	R900861143	R961006193
220	140	R900888100	R900888108	R961006027	R961006097	R961006132	R900888116	R961006062
	160	R900888101	R900888109	R961006028	R961006098	R961006133	R900888117	R961006063
250	160	R900888102	R900888110	R961006029	R961006099	R961006134	R900888118	R961006064
	180	R900888103	R900888111	R961006030	R961006100	R961006135	R900888119	R961006065
280	180	R900888104	R900888112	R961006031	R961006101	R961006136	R900888120	R961006066
	200	R900888105	R900888113	R961006032	R961006102	R961006137	R900888121	R961006067
320	200	R900888106	R900888114	R961006033	R961006103	R961006138	R900888122	R961006068
	220	R900888107	R900888115	R961006034	R961006104	R961006139	R900888123	R961006069

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

²⁾ Réf. article séparés pour les jeux de joints pour le système de mesure de position et pour montage à embases empilables

Jeux de joints

Uniquement pour les détecteurs de proximité

ØAL	Réf. article pour le type de joint									
	M / M+F	T / T+F	G / G+F	L	R / R+F	A	S / S+F	V / V+F	B	
40 à 200	R900885938						R900885939			
220 à 320	R900894997						R900894998			

Uniquement pour le montage à embases empilables

ØAL	Réf. article pour le type de joint	
	M, T, G, L, R, A	S, B, V
40	R961006022	R961006243
50	R961006022	R961006243
63	R961006057	R961006278
80	R961006057	R961006278
100	R961006092	R961006313
125	R961006092	R961006313
140	R961006127	R961006348
160	R961006127	R961006348
180	R961006162	R961006383
200	R961006162	R961006383

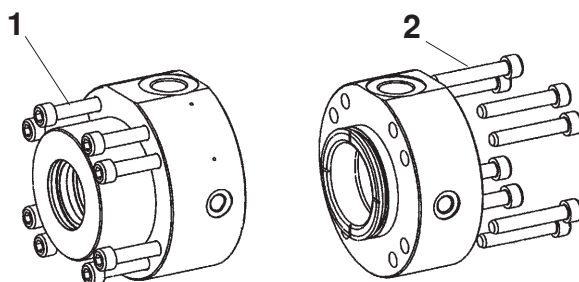
Uniquement pour le système de mesure de position

ØAL	Réf. article pour le type de joint	
	M, T, G, L, R	S, V
40	R900885935	R900885937
50	R900894958	R900894979
63	R900894959	R900894980
80	R900894960	R900894981
100	R900894961	R900894982
125	R900894962	R900894983
140	R900894963	R900894985
160	R900894964	R900894986
180	R900894973	R900894987
200	R900894974	R900894988
220	R900894975	R900894989
250	R900894976	R900894991
280	R900894977	R900894993
320	R900894978	R900894994

ØAL = Ø de piston

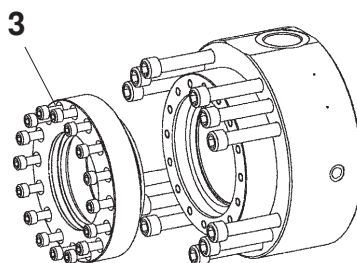
Couples de serrage

Vis: Tête et fond (pos. 1 et 2)



Série	Ø de piston	Vis	Nombre	Classe de qualité	Couple de serrage
CDH2 / CGH2 / CSH2	40	M8	4	10.9	23 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	50	M8	8	10.9	20 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	63	M8	8	10.9	30 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	80	M10	8	10.9	55 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	100	M12	8	10.9	100 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	125	M16	8	10.9	200 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	140	M16	12	10.9	170 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	160	M16	12	10.9	220 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	180	M20	12	10.9	350 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	200	M20	12	10.9	410 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	220	M20	16	10.9	460 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	250	M24	16	10.9	700 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	280	M30	12	10.9	1700 Nm
CDH2 / CGH2 / CSH2	320	M30	16	10.9	1500 Nm

Vis: Couvercle d'étanchéité (pos. 3)

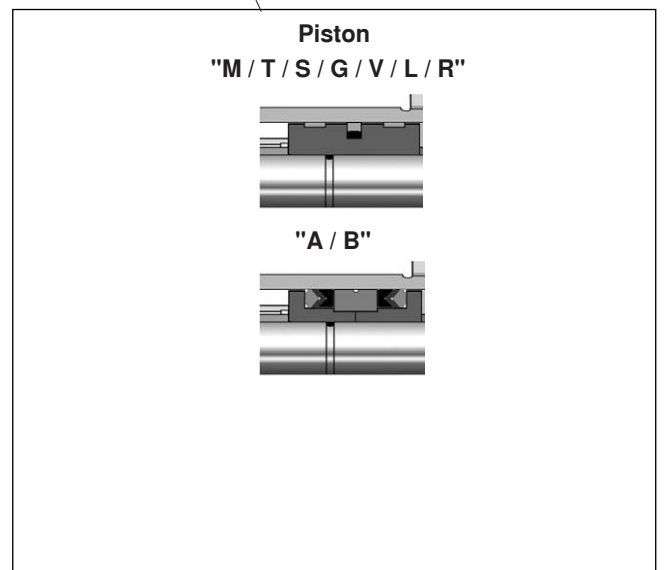
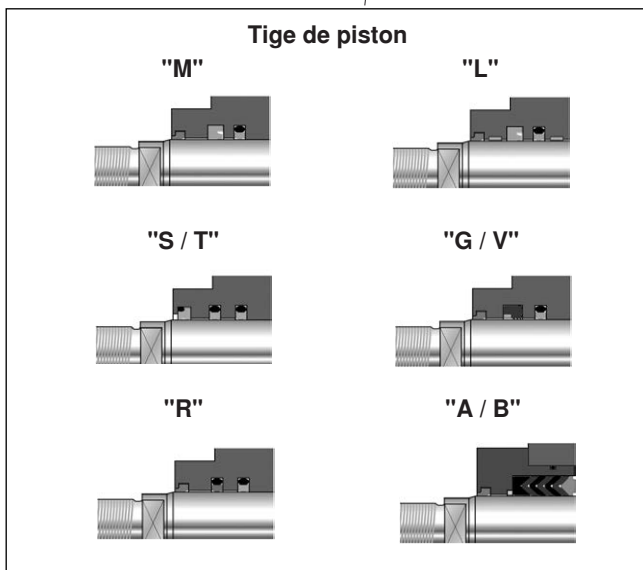
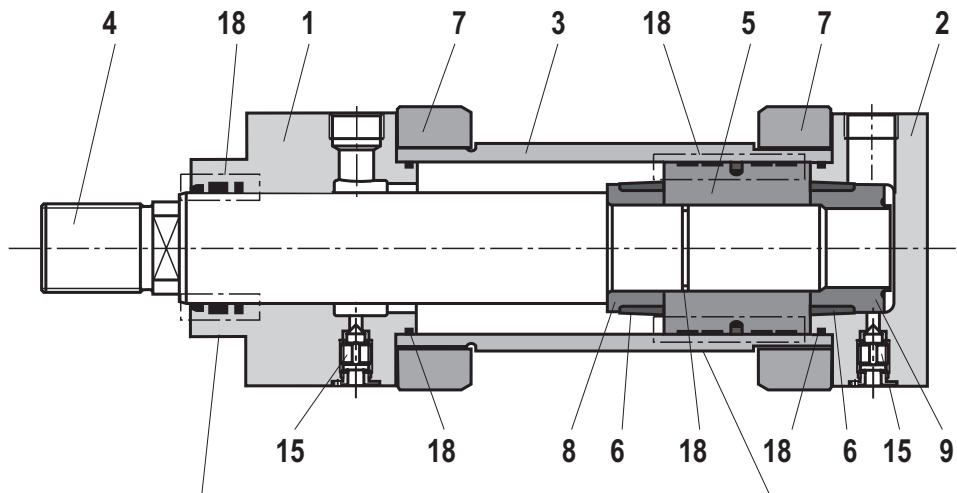


Uniquement pour les joints du type "A" et "B"

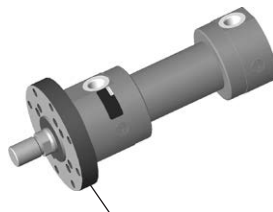
Série	Ø de piston	Ø de la tige de piston	Vis	Nombre	Classe de qualité	Couple de serrage
CDH2 / CGH2	160	100	M10	16	10.9	60 Nm
		110				
CDH2 / CGH2	180	110	M12	16	10.9	80 Nm
		125				
CDH2 / CGH2	200	125	M12	16	10.9	90 Nm
		140				
CDH2 / CGH2	220	140	M12	16	10.9	90 Nm
		160		24		
CDH2 / CGH2	250	160	M12	24	10.9	90 Nm
		180				
CDH2 / CGH2	280	180	M12	24	10.9	90 Nm
		200				
CDH2 / CGH2	320	200	M12	24	10.9	90 Nm
		220	M16	16		230 Nm

Schéma des pièces de rechange: Série CDH2

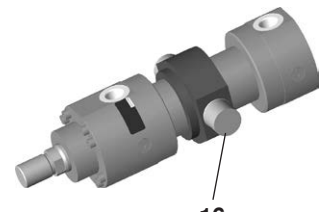
CDH2



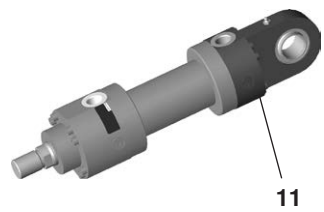
10



12



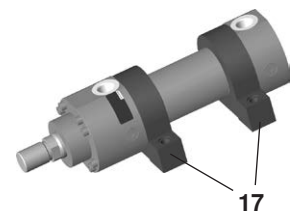
16



11



14

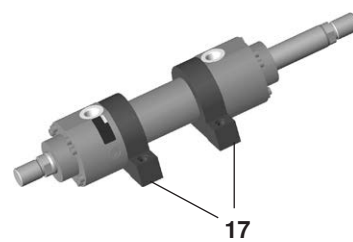
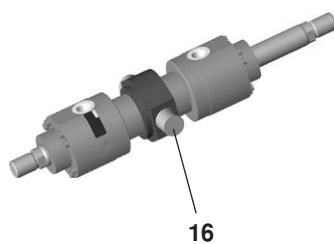
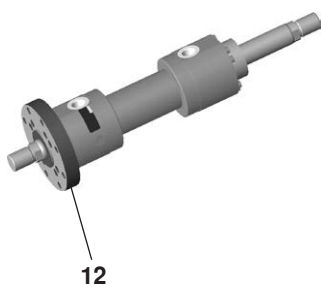
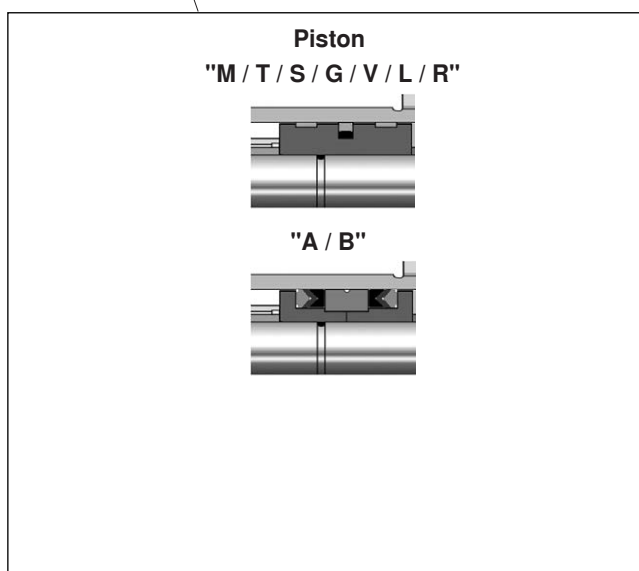
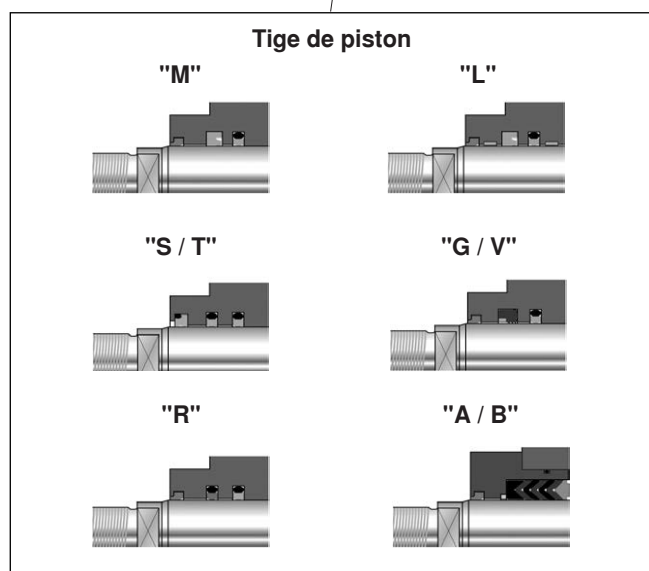
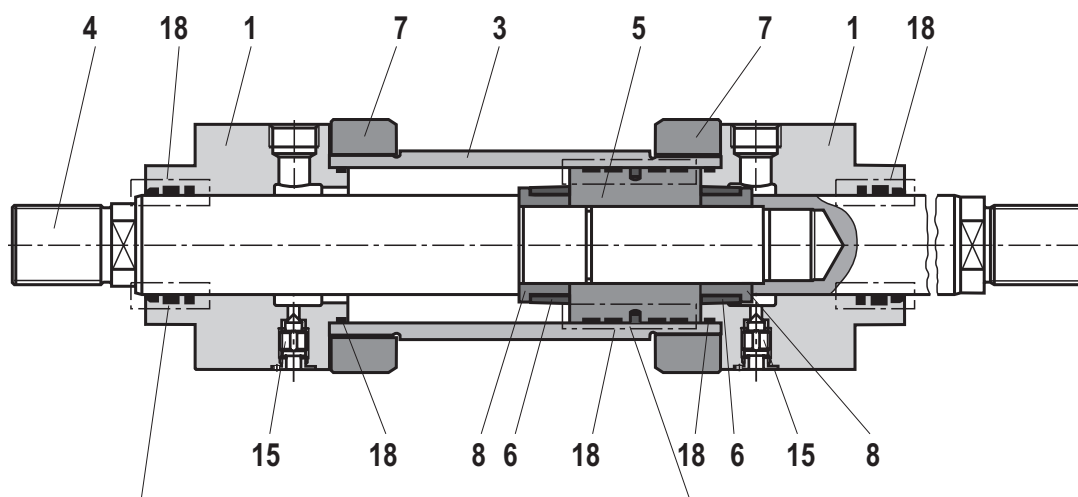


17

- | | | | |
|------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------|
| 1 Tête | 6 Douille d'amortissement | 11 Fond MP5 | 17 Support MS2 |
| 2 Fond | 7 Bride | 12 Bride circulaire MF3 | 18 Jeu de joints: |
| 3 Tuyau | 8 Prise femelle | 14 Bride circulaire MF4 | Racleur |
| 4 Tige de piston | 9 Prise femelle | 15 Purge | Joint de la tige |
| 5 Piston | 10 Fond MP3 | 16 Tourillon MT4 | Joint du piston |
| | | | Joint torique |
| | | | Bague de guidage |

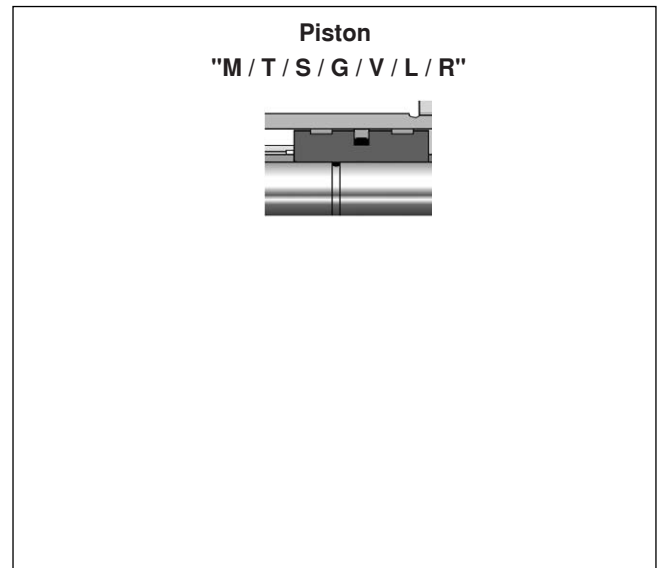
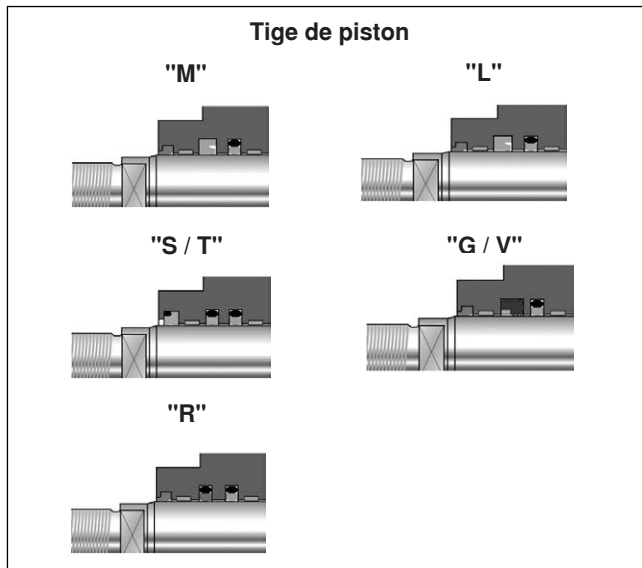
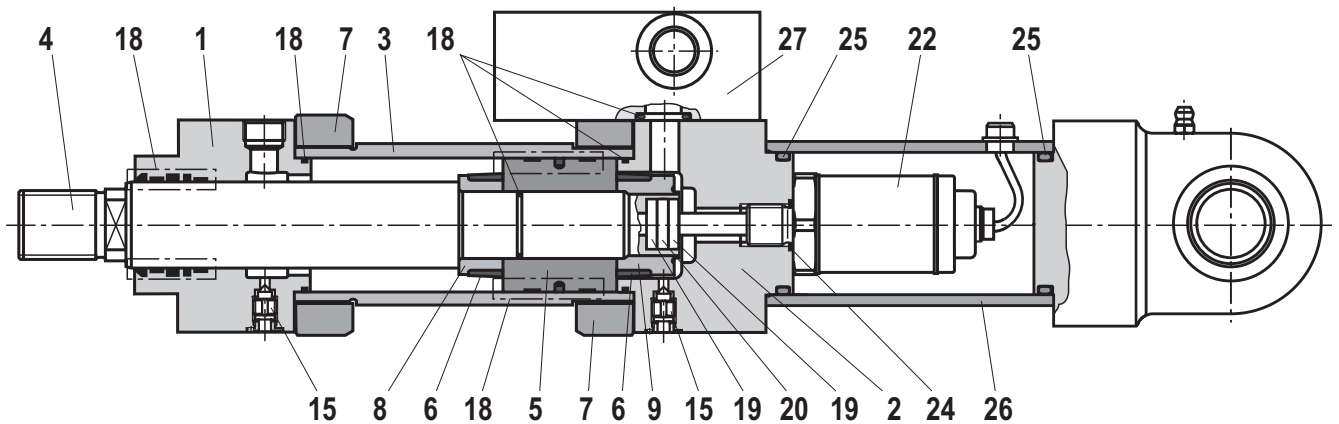
Schéma des pièces de rechange: Série CGH2

CGH2



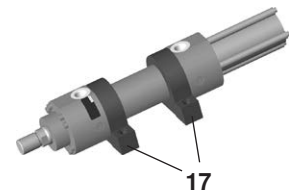
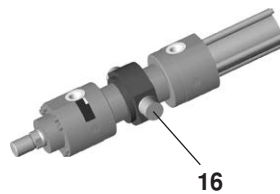
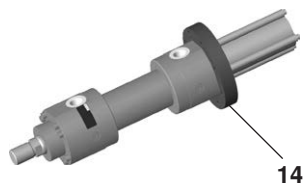
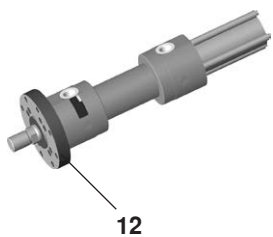
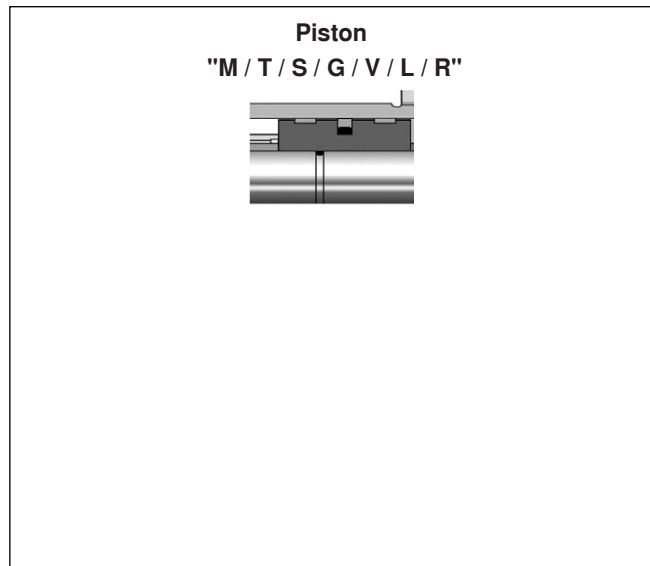
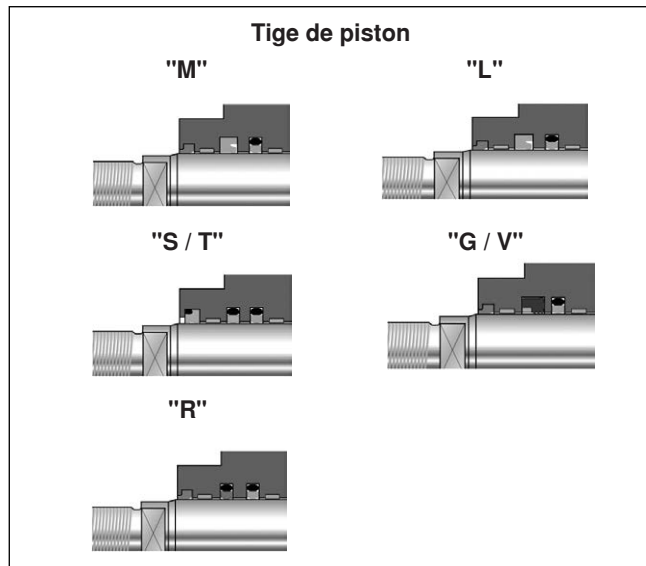
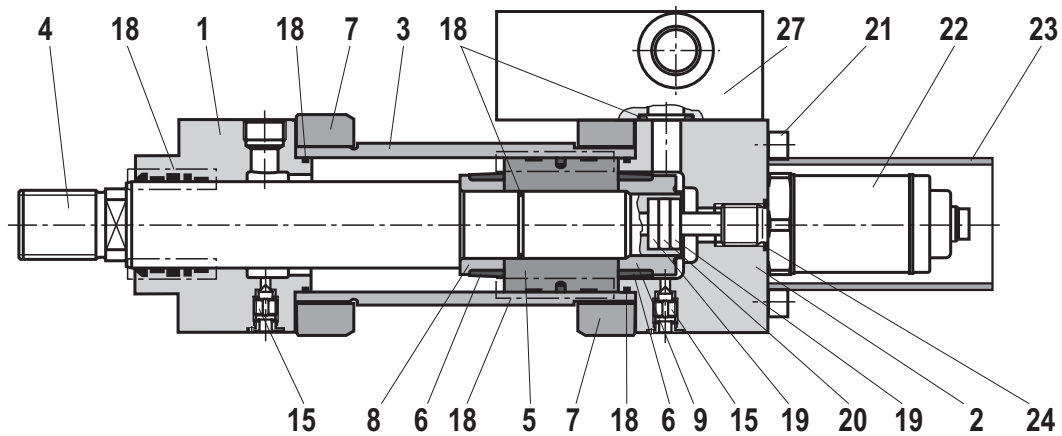
- | | |
|---------------------------|-------------------------|
| 1 Tête | 12 Bride circulaire MF3 |
| 3 Tuyau | 15 Purge |
| 4 Tige de piston | 16 Tourillon MT4 |
| 5 Piston | 17 Support MS2 |
| 6 Douille d'amortissement | 18 Jeu de joints: |
| 7 Bride | Racleur |
| 8 Prise femelle | Joint de la tige |
| | Joint du piston |
| | Joint torique |
| | Bague de guidage |

Schéma des pièces de rechange: Série CSH2 MP3 et MP5



- | | | | |
|------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------|
| 1 Tête | 6 Douille d'amortissement | 11 Fond MP 5 | 19 Douille d'isolation |
| 2 Fond | 7 Bride | 15 Purge | 20 Électroaimant |
| 3 Tuyau | 8 Prise femelle | 18 Jeu de joints: | 22 Capteur de position |
| 4 Tige de piston | 9 Prise femelle | Racleur | 24 Joint |
| 5 Piston | 10 Fond MP3 | Joint de la tige | 25 Joint |
| | | Joint du piston | 26 Tube de protection |
| | | Joint torique | 27 Embase de distribution |
| | | Bague de guidage | |

Schéma des pièces de rechange: Série CSH2 MF3, MF4, MT4 et MS2



- | | | | |
|---------------------------|-------------------------|-------------------|---------------------------|
| 1 Tête | 7 Bride | 16 Tourillon MT4 | 19 Douille d'isolation |
| 2 Fond | 8 Prise femelle | 17 Support MS2 | 20 Électroaimant |
| 3 Tuyau | 9 Prise femelle | 18 Jeu de joints: | 21 Vis à tête cylindrique |
| 4 Tige de piston | 12 Bride circulaire MF3 | Racleur | 22 Capteur de position |
| 5 Piston | 14 Bride circulaire MF4 | Joint de la tige | 23 Tube de protection |
| 6 Douille d'amortissement | 15 Purge | Joint du piston | 24 Joint |
| | | Joint torique | 27 Embase de distribution |
| | | Bague de guidage | |

Masse du vérin

Piston	Tige de piston	Vérins CD/CS à une longueur de course de 0 mm					par longueur de course de 100 mm	Vérin CG à une longueur de course de 0 mm			par longueur de course de 100 mm
		MP3 ¹⁾ MP5 ¹⁾	MP3 ²⁾ MP5 ²⁾	MF3 MF4	MT4	MS2		MF3	MT4	MS2	
ØAL mm	ØMM mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
40	25	7	12	9	9	9	0,9	10	10	10	1,3
	28	7	12	9	9	9	1,0	10	10	10	1,5
50	32	12	19,5	14	13	13	1,3	16	16	16	1,9
	36	12	19,5	14	13	14	1,5	16	16	16	2,3
63	40	20	29,5	21	21	21	2,3	25	25	25	3,3
	45	20	29,5	21	21	21	2,6	25	25	25	3,8
80	50	32	42,5	35	34	35	3,2	41	40	41	4,7
	56	32	42,5	35	34	36	3,6	41	40	42	5,5
100	63	51	64,5	54	54	55	5,2	63	63	64	7,6
	70	51	64,5	55	54	56	5,7	64	64	65	8,8
125	80	95	114	96	99	98	8,2	113	115	114	12,1
	90	96	115	97	100	99	9,2	115	117	116	14,2
140	90	131	157	132	136	137	10,7	155	158	159	15,7
	100	132	158	133	137	138	11,9	156	160	161	18,1
160	100	185	220	184	197	206	12,6	217	231	239	18,8
	110	186	221	186	199	207	13,9	220	233	242	21,4
180	110	255	303	253	264	274	14,7	294	305	314	22,1
	125	258	304	256	267	277	16,8	300	311	320	26,5
200	125	349	405	332	350	363	19,0	359	377	389	28,6
	140	352	406	335	353	366	21,5	365	383	396	33,5
220	140	527	625	512	546	518	27,1	604	638	610	39,1
	160						30,9				46,7
250	160	673	795	640	677	650	32,7	761	798	772	48,5
	180						36,9				56,9
280	180	976	1192	966	1020	918	44,2	1130	1183	1081	64,2
	200						48,8				73,4
320	200	1251	1512	1172	1223	1174	55,2	1354	1405	1356	79,8
	220						60,4				90,2

ØAL = Ø de piston

ØMM = Ø de la tige de piston

1) Poids hors système de mesure de position

2) Poids avec système de mesure de position

Notes

Notes

Bosch Rexroth AG
Zum Eisengießer 1
97816 Lohr am Main, Germany
Phone +49 (0) 93 52 / 18-0
documentation@boschrexroth.de
www.boschrexroth.de

© Tous droits réservés par Bosch Rexroth AG, y compris en cas de dépôt d'une demande de droit de propriété industrielle. Tout pouvoir de disposition, tel que droit de reproduction et de transfert, détenu par Bosch Rexroth.

Les indications données servent exclusivement à la description du produit. Il ne peut être déduit de nos indications aucune déclaration quant aux propriétés précises ou à l'adéquation du produit en vue d'une application précise. Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur d'une appréciation et d'une vérification personnelle. Il convient de tenir compte du fait que nos produits sont soumis à un processus naturel d'usure et de vieillissement.

Notes
